

CNC-Einkopf-Winde- und Biegemaschine zur Herstellung von zwei- und dreidimensionalen Biegeteilen aus Draht

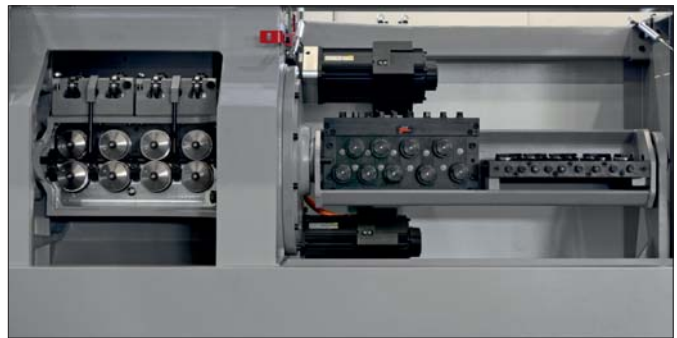


BM 90

BM 90

▼ Biegekopf komplett versetzbar
(Vier Positionen wählbar)

▼ Einzug samt Richtwerk



Konstruktionsmerkmale

- Hohe Maschinenleistung
- Stabiles Einzugsaggregat mit hoher Vorschubkraft dank 4 Paar Einzugsrollen
- Stabile Ausführung des Biegekopfes mit drei Biegeachsen und zwei Verfahrachsen
- Stabiler Schnitt
- Abstützung labiler Biegeteile mittels CNC-gesteuerter Auflageplatte
- Höhere Prozesssicherheit und Arbeitsgeschwindigkeit, da Biegekopf komplett versetzbar
- Leistungssteigerung insbesondere bei komplexen Teilen
- Vielseitig und flexibel Dank der drei unabhängig voneinander endlos drehender Biegeachsen
- Erweitertes Produktspektrum durch axiales Absenken der Biegestifte
- Qualitätssteigerung durch in Drahrichtung verfahrbaren Schnitt (Option)

Bedienung

- Bedienfreundliches und schnelles Einrichten durch Handbediengerät
- Reduzierte Rüstzeiten durch ergonomischen Zugang zu allen Werkzeugpositionen sowie einfacher und schneller Programmierung von Werkzeug, Materialkennwerten und Biegeprogramm mit WPS 3.2 EasyWay
- **iQbend**: automatische Optimierung der CNC-Programmläufe in Abhängigkeit der Geometrie des Biegeteils (Option)
- **iQwire®**: Echtzeitsimulation zur Ermittlung der Taktzeiten und Kollisionskontrolle (Option)

Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Zahlreiche Optionen sichern hohe Verfügbarkeit sowie große Teilevielfalt
- Steifes Maschinenkonzept mit hoher Prozesssicherheit garantiert Qualität und Präzision
- Erhöhter Bedienkomfort und Flexibilität dank nutzerfreundlichem WPS 3.2 EasyWay



Leistungsstark, Wertbeständig und Wirtschaftlich - WAFIOS BM 90 CNC-Einkopf-Winde- und Biegemaschine

Zukunftsweisendes Maschinenkonzept

Durch die drei voneinander unabhängig ansteuerbaren Dorn- und Biegeachsen, die Achsen zum Absenken der Biegestifte sowie der Option des verfahrbaren Schnitts eröffnet die BM 90 völlig neue Produktionsmöglichkeiten im Bereich dicker und federharter Drähte.

Nach bewährtem Konzept erfolgt bei WAFIOS das Drehen des Drahtes. Der vollelektrisch angetriebene Biegekopf ist fest montiert und besteht serienmäßig aus 7 Achsen. Die Verfahrachsen für den Querhub und den Auf-/Abhub sind serienmäßig integriert. Eine Dornachse und zwei Biegeachsen ermöglichen neue Biegeabfolgen sowie Winde- und Wickelprozesse. Die Biegestifte der beiden Biegeachsen können unabhängig voneinander axial verfahren werden.

Der elektrisch angetriebene Schnitt kann optional in Drahtrichtung verfahren werden, dadurch erhöhen sich Biegefreiraum und Qualität der Biegeteile.

Wickeleinheit

Durch die neue Wickeleinheit erschließt sich ein völlig neues Teilespektrum. Die Wickeleinheit verfügt über 3 CNC-Achsen. Die maximale Federkörperhöhe beträgt 100 mm.

Komfortable Programmierung der Federgeometrie und der CNC-Abläufe durch das WPS 3.2 EasyWay.

Qualität

Seit über 120 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.

▼ 2 - Radien Biege- und Windwerkzeug



▼ 4 - Radien Biege- und Windwerkzeug



▲ Wickeleinheit



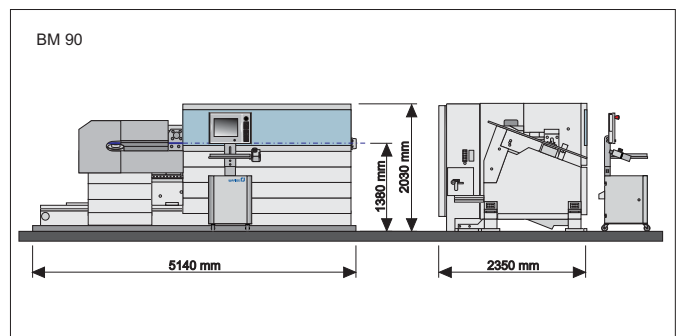
▲ iQbend in WPS 3.2 EasyWay



▲ Benutzerfreundliches WAFIOS Programmiersystem WPS 3.2 EasyWay

Technische Daten	BM 90
Arbeitsbereich Draht-Ø 600 N/mm ² 1.350 N/mm ² 1.900 N/mm ²	8,0 – 16,0 mm 8,0 – 12,7 mm 8,0 – 10,5 mm
Einzugswalzen	4 Paar
Drehwinkel Einzug	Endlos
Drehwinkel Dornachse	Endlos
Drehwinkel Biegeachse innen	Endlos
Drehwinkel Biegeachse außen	Endlos
Biegekopf Hub Auf-Ab	+5 mm / -190 mm
Biegekopf Querhub	+75 mm / -75 mm
Rückschlaglänge manuell	600/850/1100/1350 mm
Orientierung Biegekopf	+20° fix
Einzugsgeschw. max.	65 m/min
Biegemoment	ca. 2800 Nm
Anzahl CNC-Achsen Standard	11

Technische Daten	BM 90
Verfahrweg Schnitt (Option)	700 mm
Absenkung innerer Biegestift	axial ca. 30 mm
Absenkung äußerer Biegestift	axial ca. 30 mm
Hochleistungsdrehkopf Draht-Ø	8,0 – 16,0 mm
Anzahl CNC-Achsen max. / Option	14 / 21



WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon +49 7121 146 - 0
Telefax +49 7121 491209
sales@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr