

CNC-Winde- und Biegezentrum zur
Herstellung von zwei- und dreidimensionalen Biegeteilen
sowie Rahmen aus Draht und Profilmaterial



Baureihe
BMU

Baureihe BMU

▼ Biegekopf und Schnitteinheit



▼ Einzug samt Richtwerk



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Sehr breites Teilespektrum
- Hohe Freiheitsgrade beim Biegen
- Einziger Anbieter für rotierendes Richten
- Zahlreiche Aufrüst- und Verkettungsoptionen
- Bedienerfreundliche und sichere Maschinensteuerung WPS 3.2 EasyWay

Konstruktionsmerkmale

- Biegemaschine in zwei Baugrößen verfügbar
- Grundmaschinen auf 24 CNC-Achsen erweiterbar
- Stabiles Einzugsaggregat zum Vorschub und Drehen des Drahtes, gemeinsam mit Kombinations-Rollenrichtapparat motorisch verfahrbar (Option) zur Variation der Rückschlaglänge
- Schneller, taktzeitoptimierter CNC gesteuerter Schnitt (optional servomotorisch verfahrbar)
- Vielseitiger Biegekopf mit großem Biegefreiraum und flexiblen Einsatzmöglichkeiten durch endlos drehende Biege- und Dornachse sowie große Quer- und Auf- /Abhöhe
- Einzugs- und Biegewerkzeuge kompatibel zu Vorgängermodellen
- Bedienerfreundliche Maschinensteuerung WAFIOS - WPS 3.2 EasyWay mit Klartextprogrammierung von Längen / Winkeln und Koordinaten, Verknüpfung aller Maschinenkomponenten, graphische Benutzeroberfläche
- Bedienpultwagen mit Touchscreen und Handbediengerät
- Kombinations-Rollenrichtapparate decken den gesamten Arbeitsbereich ab
- Klimatisierter Schaltschrank

Bedienung

- Bedienerfreundliches und schnelles Einrichten durch Handbediengerät mit Touchscreen
- Reduzierte Rüstzeiten durch ergonomischen Zugang zu allen Werkzeugpositionen sowie einfacher und schneller Programmierung von Werkzeug, Materialkennwerten und Biegeprogramm mit WPS 3.2 EasyWay
- **iQbend**: Leistungsoptimierung bei Biegeabläufen
- **iQwire®**: Simulation von Drahtbiegeprozessen
- **iQinspect**: Automatisches Messen und Korrigieren von Biegeteilen
- **iQsmartbend**: Automatische Optimierung von Biegeprozessen
- **iQconvert**: Reduzierung des Programmier- und Rüstzeit-aufwands durch Import von CAD-Verlaufsdaten



▼ Biegen nach dem Schnitt

Vielseitig, Flexibel und Wirtschaftlich - WAFIOS CNC-Einkopf-Winde- und Biegemaschinen der Baureihe BMU

Zukunftsweisendes Maschinenkonzept

Die BMU-Baureihe basiert auf einem erfolgreichen und bewährten Konzept, dass in den letzten Jahren durch konsequente Weiterentwicklung Maßstäbe insbesondere für die Fertigung anspruchsvollster Biegeteile am Markt gesetzt hat und ist aufrüstbar für unterschiedlichste Biegeaufgaben.

Die Baureihe BMU verfügt serienmäßig über eine bedienerfreundliche Einrichtung zum Verfahren des Einzugs. Dabei wird der jeweils optimale Abstand zwischen Einzug und Biegekopf eingestellt.

Vorteilhaft ist hierbei nicht nur, dass der Draht bei Fertigung kurzer Endschenkel nicht mehr rückwärts durch den Richtapparat geschoben werden muss, sondern auch dass die gesamte Drahtlänge des Biegeteils in einem Zug gerichtet wird. Die Qualität und Genauigkeit wird dabei signifikant erhöht. Diese Anwendung eignet sich insbesondere beim Freiformbiegen von kleinen Drahtdurchmessern.

Optional kann rotierendes Richten für höchste Richtqualität und Prozeßsicherheit eingesetzt werden.

Qualität

Seit über 120 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



▲ Mehrradien-Biegewerkzeug zum Biegen und Freiformen



▲ 4-Stift-Biegewerkzeug Typ 5

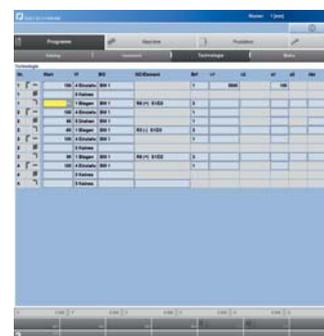
▼ Verfahrbarer Schnitt, Position 1



▼ Verfahrbarer Schnitt, Position 2

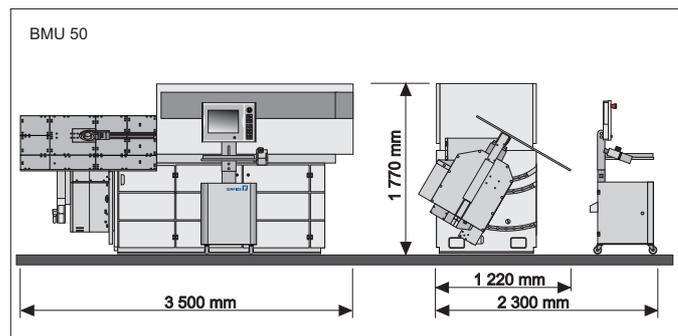


▲ WPS 3.2 EasyWay - Geometrieebene



▲ WPS 3.2 EasyWay - Technologieebene

Technische Daten	BMU 40	BMU 50
Arbeitsbereich Draht-Ø 600 N/mm ² 1 200 N/mm ² 1 900 N/mm ²	3,0 – 8,0 mm 3,0 – 5,0 mm 3,0 – 4,0 mm	4,0 – 10,0 mm 4,0 – 6,0 mm 4,0 – 5,0 mm
Arbeitsbereichserweiterung (Opt.)	Ab Draht-Ø 1,5 mm	Ab Draht-Ø 2,0 mm
Einzugsrollen	3 Paar	4 Paar
Drehwinkel Dornachse	Endlos	Endlos
Drehwinkel Biegeachse	Endlos	Endlos
Biegekopf Hub Auf-Ab	+25 mm / -120 mm	+25 mm / -120 mm
Biegekopf Querhub bei 0°-Stellung	+200 mm / -200 mm	+200 mm / -200 mm
Biegekopf Querhub bei 30°-Stellung	+200 mm / -100 mm	+200 mm / -100 mm
Rückschlaglänge motorisch (mm)	400 - 1 300	400 - 1 300
Orientierung Biegekopf	+30° / 0° (manuell)	+30° / 0° (manuell)
Hub CNC-Auflageplatte (Opt.)	+25 mm / -235 mm	+25 mm / -235 mm
Einzugsgeschwindigkeit max.	120 m/min	120 m/min
Biegemoment	ca. 520 Nm	ca. 1 050 Nm
Anzahl CNC-Achsen max.	24	24



WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon +49 7121 146 - 0
Telefax +49 7121 491209
sales@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr