

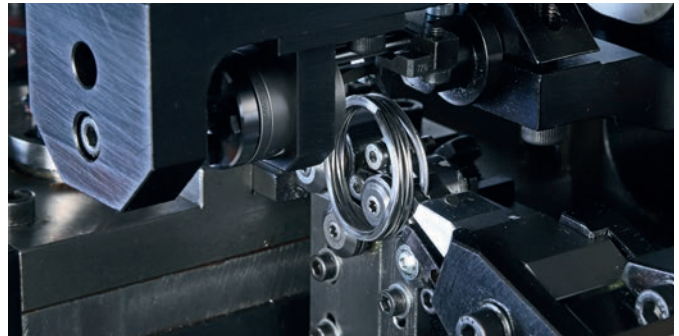
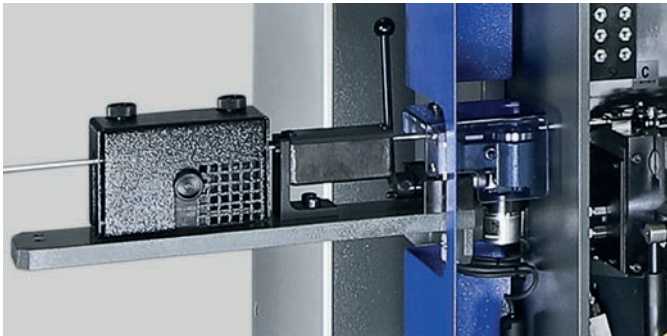
Ringwindemaschine zur Herstellung von Ringen und Wellenfedern aus Profildraht



SNA 16–36

▼ Einlauf-/Führungsrolleneinheit, Drahtreinigung und Schlupfkontrolle

▼ Schnitt- und Steigungseinrichtung



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- **Optimierte Stückkosten dank gesteigerter Produktionsleistung und Verfügbarkeit sorgen für hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Variantenvielfalt, Herstellung von Ringen und Wellenfedern verschiedenster Geometrien bis hin zu kleinsten Durchmessern**
 - Schnittposition wählbar abhängig von Produkthanforderung
 - Programmierbare Wellenhöhe und -verlauf
 - Wellenform abweichend von der Sinusform programmierbar
- **Hoher Bedienkomfort mit vereinfachten, optimierten Einstellmöglichkeiten und gesteigerter Maschinenverfügbarkeit**
 - Highend-Steuerung WPS 3.2 EasyWay
 - Integrierter Scherschnitt (SNA 16, SNA 26)
 - Reproduzierbarkeit vieler Einstellungen durch Komplettauswechseln der Wechseleinheit
 - Zentralmutter für Walzenspannen
 - Produktionsüberwachung durch Laser
 - Hartmetall-Werkzeugkomponenten
- **Innovatives und modernes Maschinendesign**

▼ Gute Ergonomie und Zugänglichkeit



Konstruktionsmerkmale

Mechanik:

- Bewährte Technologie der SNA-Baureihe mit mehr als einem Jahrzehnt WAFIOS-Erfahrung in der Produktion von Ringen und Wellenfedern
- Der Einsatz von Scher- und Formschnitt bietet die Möglichkeit von bauteilspezifischen Formschnitten, einer einstellbaren maschinengrößenabhängigen Schnittlage und Einfluss auf den Schnittgrat
- Das neue Maschinendesign erleichtert die Einrichtung durch verbesserte Zugänglichkeit
- Direktantrieb der zwei Einzugswalzenpaare
- Optionale CNC-Steigungseinrichtung zur Herstellung von Wellenfedern auch mit unterschiedlichen Wellenhöhen innerhalb einer Feder
- Ausfall- und Schlupfkontrolle sichern eine effektive Fertigung
- Wechsel der Führungsrollen durch Austausch der kompletten Einheit ermöglicht ein Vorrüsten außerhalb der Maschine

Steuerung:

- Geometrie-Programmierung von Ringen und Wellenfedern mit WPS 3.2 EasyWay
- Reduzierung des »Blumeneffekts« durch vollelektrische Winde-/Steigungsachse und intelligenter Softwareregulierung

Vielseitig, Leistungsstark und Wirtschaftlich – WAFIOS Elektromechanische Ringwindemaschinen SNA

Vielfältigste Einsatzmöglichkeiten in der Ring- und Wellenfederfertigung:

Die neuentwickelte SNA 16, SNA 26 und SNA 36 bilden eine ganzheitliche Produktpalette für Ringe von 7 - 320 mm Außendurchmesser und Wellenfedern von 7 – 250 mm.

Die Baureihenentwicklung kennzeichnet die konsequente Ausrichtung an den Anforderungen der Produktion von rechteckigen Wellenfedern und ein- bzw. zweilagigen Ringen mit oder ohne Stufe aus Profilmaterial (Rechteck-Querschnitt) und eine signifikante höhere Stückleistung, die innerhalb höchster Qualitätskriterien erreicht wird.

Auch die Bedienung und Rüstzeitoptimierung steht im Fokus dieser SNA-Generation, so ermöglicht die neue Bedienoberfläche WPS 3.2 EasyWay und die CNC-gesteuerten Winde- und Steigungseinheiten (reversierend und freiprogrammierbar) ein schnelleres Umrüsten und zusammen mit der intelligenten Software die Verbesserung der Qualität (u.a. wird durch den Einwindeausgleich (optional) der »Blumeneffekt« des Außendurchmessers vermieden).

Qualität

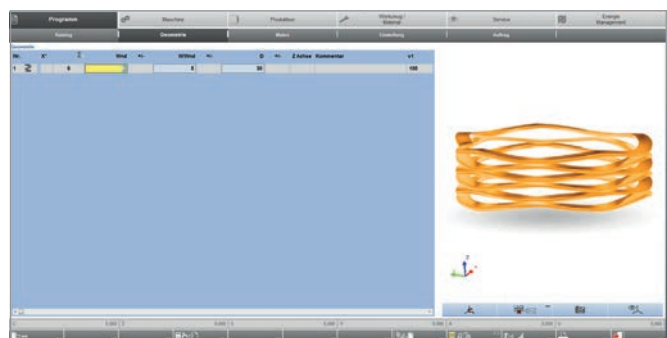
Seit über 130 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

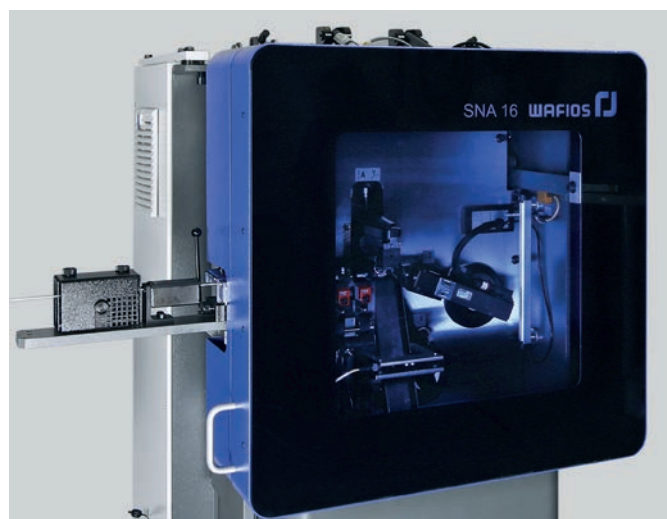
Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



▲ Geometrische Programmierung mit WPS 3.2 EasyWay

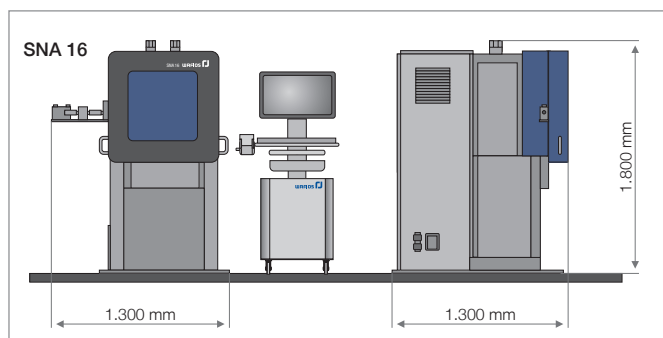
▼ Innovatives Maschinenendesign



Technische Daten	SNA 16	SNA 26	SNA 36
Kleinster Profilquerschnitt:	0,5 × 0,2 mm	1,0 × 0,5 mm	2,5 × 0,6 mm
Größter Profilquerschnitt: (RM - N/mm ²)	2,0 × 0,75 mm max. 2.000 N/mm ²	4,0 × 1,5 mm max. 2.000 N/mm ²	9,0 × 3,0 mm max. 2.000 N/mm ²
Größter Profilquerschnitt bei Wellenringen:	2,0 × 0,6 mm	4,0 × 1,25 mm	8,0 × 1,3 mm
Einzugsgeschwindigkeit:	max. 140 m/min	max. 120 m/min	max. 100 m/min
Ringaußen-Ø:	ca. 7 – 50 mm (auf Anfrage **)	ca. 15 – 100 mm	ca. 45 – 320 mm
Ringaußen-Ø bei Wellenringen:	ca. 7 – 50 mm (auf Anfrage **)	ca. 20 – 100 mm	ca. 50 – 300 mm
Max. Stückleistung einlagige Ringe:*	275 Stück/min	250 Stück/min	200 Stück/min
Schnittkraft der Formschnitteinrichtung:	7 KN	45 KN	125 KN
Platzbedarf der Maschine: (L×B×H)	1.300 × 1.300 × 1.800 mm	1.300 × 1.600 × 2.100 mm	1.550 × 1.800 × 2.200 mm
Gewicht:	ca. 1.200 kg	ca. 2.100 kg	ca. 4.500 kg

* Abhängig von der Bandeduzungslänge

** Kleinerer Federaußendurchmesser in Abhängigkeit des Materialquerschnittes auf Anfrage



WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon +49 7121 146-0
Telefax +49 7121 146-250
sales@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr