

Maschinen für Draht und Rohr

+49 (0) 7121 146-0
sales@wafios.de
www.wafios.com

**In-Prozess-Messung
und Regelung des
Biegewinkels**

 **bendcontrol**


für
Drahtbiegemaschinen



Automatische
Regelung von bis zu
15 Biegewinkeln pro
Biegeteil



Höhere und
gleichbleibende
Qualität



Ausschussteile
werden direkt
erfasst und können
aussortiert werden

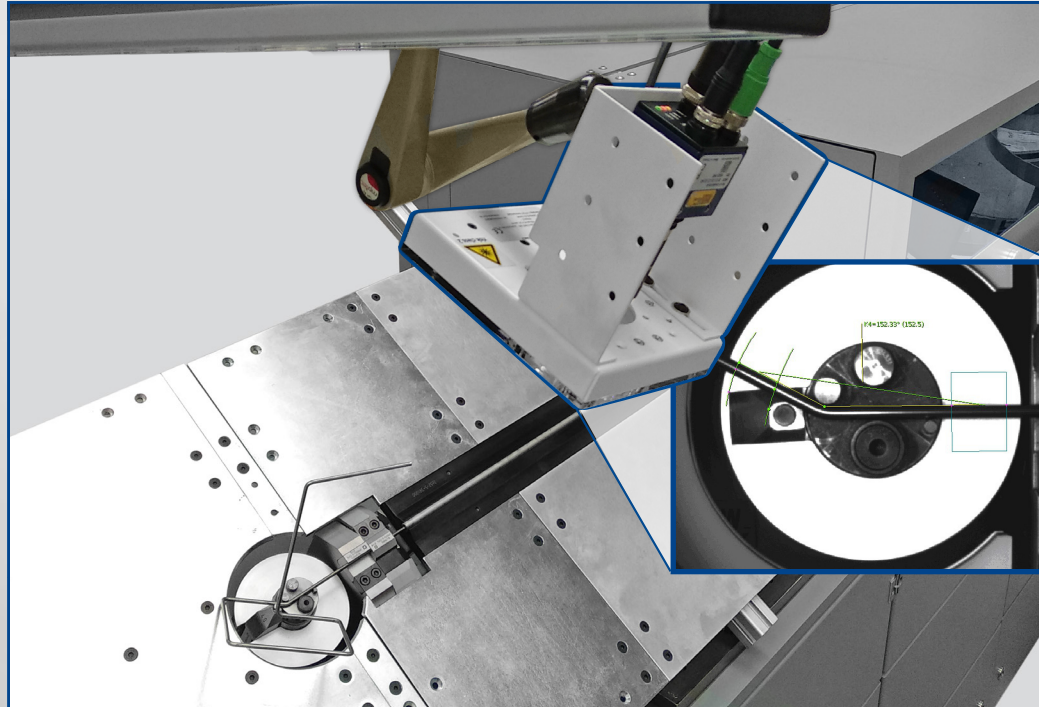


Speicherung
und Export der
Messwerte über
komplette Serien

Situation

- Die Messung der Biegewinkel erfolgt aktuell in einem, dem Biegevorgang nachgelagerten, Prozess
- Hierzu werden entweder teure Messsysteme oder aufwendig herzustellende Lehren benötigt
- Die Qualität des Biegevorgangs ist erst nach dem eigentlichen Biegeprozess erfassbar
- Dies lässt die Produktion von Ausschussteilen so lange zu, bis der Fehler durch den Bediener festgestellt und manuell behoben wird
- Beim Lehren von Biegeteilen spielen die subjektiven Eindrücke der Maschinenbediener eine große Rolle, was zu Unsicherheiten in der Qualitätskontrolle führen kann

Lösung



- *iQbendcontrol* ermöglicht die automatische In-Prozess-Messung und Regelung des Biegewinkels direkt nach dem Auffedern durch ein Kamerasystem
- Die Messung kurzer Schenkel wird durch den Einsatz eines speziellen Reflektorbleches direkt am Biegekopf möglich
- Durch die anschließende Regelung der gemessenen Biegewinkel wird die Streuung reduziert und damit die Qualität auf einem gleichbleibend hohen Niveau gehalten

Voraussetzungen

- Prüfung der Messbarkeit der Bauteile vorab anhand der Zeichnung