

**Werkstück- und Werk-
zeugbruchkontrolle
durch Überwachung des
Motordrehmoments**



für Biegemaschinen



Automatischer
Maschinenstopp
bei Werkzeug- oder
Werkstückbruch



Vermeidung von
Ausfallzeiten



Reduzierung von
Reparaturkosten



Verringerung von
Bedienungsfehlern



Erhöhte Sicherheit
bei manlosem
Betrieb

Situation

- Ein unbemerktes Versagen des Werkstücks beim Biegevorgang kann in der Folge zu Beschädigungen an den Biegewerkzeugen und der Biegemaschine führen
- Diese können einen Maschinenstopp mit unkalkulierbaren Ausfallzeiten und hohen Reparaturkosten hervorrufen
- Bei kritischen Biegevorgängen muss daher für die Prozessüberwachung stets ein Bediener anwesend sein

Lösung



- *iQtorque* für Biegemaschinen erkennt sowohl Werkstück- als auch Werkzeugbruch und stoppt die Maschine automatisch je nach Einstellung sofort oder bei Zyklusende
- Mögliche Beschädigungen von Maschine und Werkzeugen werden minimiert
- Die einzelnen Maschinenachsen werden mittels einer Hüllkurve des Motordrehmoments überwacht

Voraussetzungen

- Kein Eingriff in die Steuerung während des Prozesses, z. B. Override Änderung
- Nur für Maschinen mit Beckhoff-Steuerung verfügbar
- Zusatzeinrichtungen werden nicht überwacht, z. B. Biegen nach dem Schnitt
- Überwachung in der Produktion ab dem zweiten Bauteil