

Qualitätssteigerung
durch schräges
Abrichten der
Schleifscheiben



für

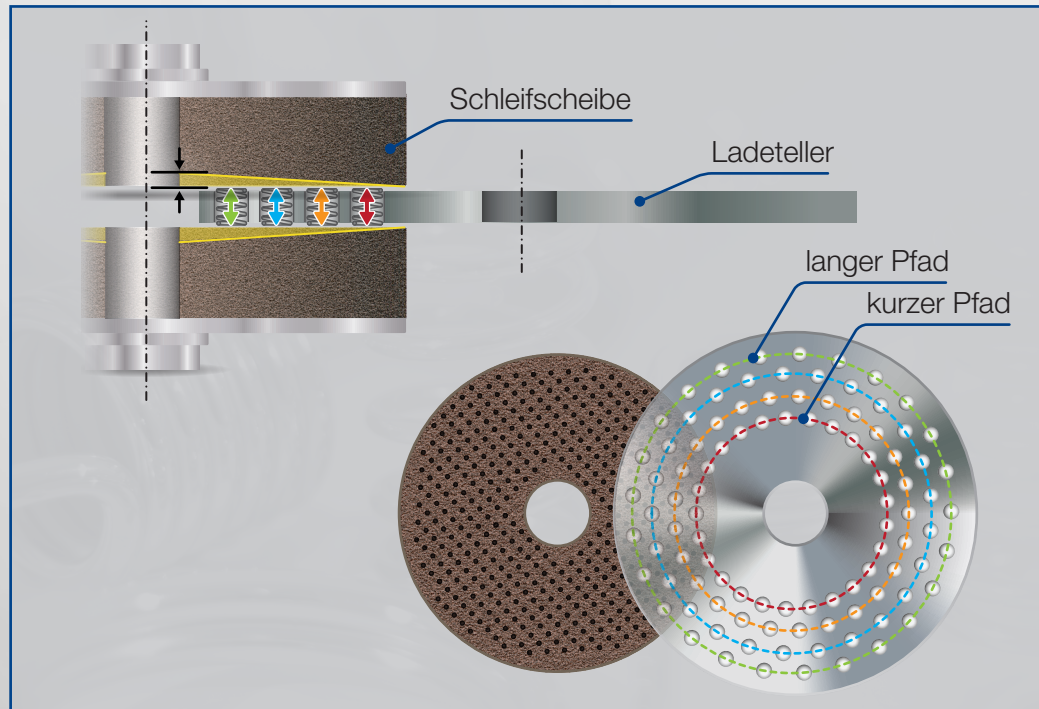
Federendenschleifmaschinen



Situation

- Beim Federendenschleifen haben die Federn eine unterschiedliche Laufzeit auf der Schleifscheibe abhängig von der Reihe im Ladeteller
- Daher wird das Material der Federn nicht gleichmäßig abgetragen
- Kleinere Längentoleranzen bei kleinen Federn und mehrreihigen Ladetellern können schwieriger eingehalten werden

Lösung



- *iQalphadress* ermöglicht das schräge Abrichten zum Innendurchmesser der Schleifscheiben
- Durch die schräge Schleifscheibenoberfläche verringert sich der Schleifdruck der Federn, die eine längere Laufzeit auf der Schleifscheibe haben
- So kann die Abtragsleistung aller Federn über die Reihen im Ladeteller angeglichen werden
- Für Sonderanforderungen besteht ebenfalls die Möglichkeit, die Schleifscheiben zum Innendurchmesser hin ansteigend abzurichten

Voraussetzungen

- Einfluss auf die Parallelität der Federauflageflächen (e2) beachten