

**Maschinen für Draht und Rohr**

+49 (0) 7121 146-0  
sales@wafios.de  
www.wafios.com

Qualitätssteigerung  
durch Synchronisie-  
rung von Belade- und  
Schleifzeit

 **bestload**

für

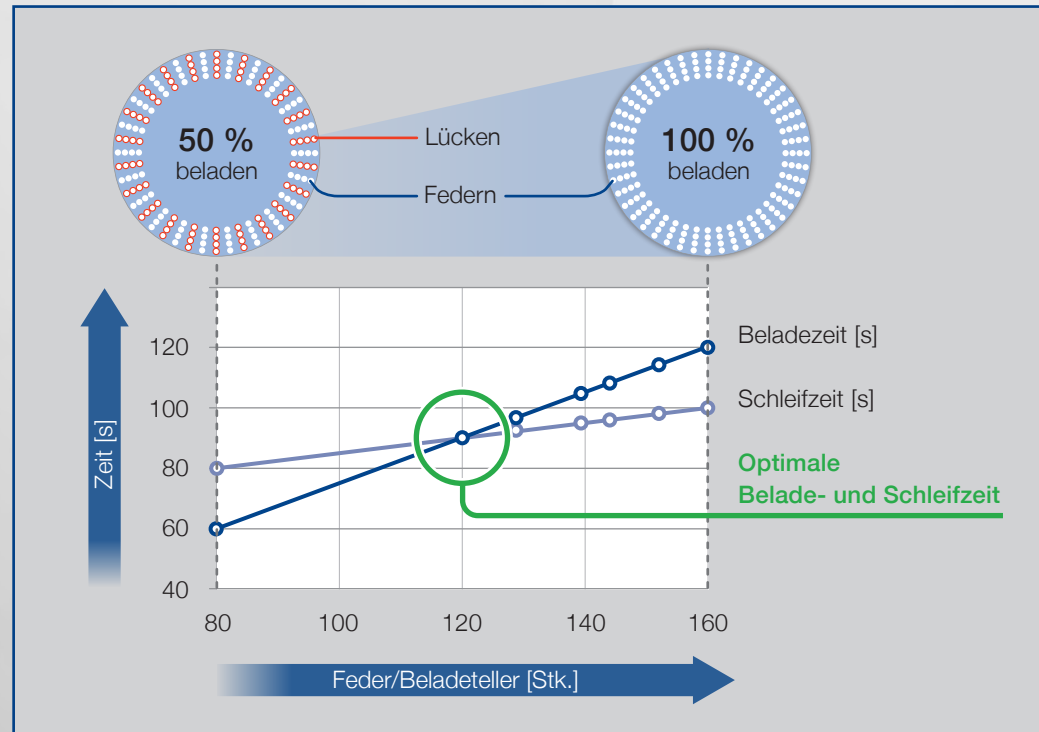
Federendenschleifmaschinen



## Situation

- Beim automatischen Beladen der Ladeteller von Zweitellermaschinen werden für bestimmte Federgrößen höhere Belade- als Schleifzeiten erreicht
- Wünschenswert ist aber eine nahezu gleiche Belade- und Schleifzeit
- Wenn in einem Ladeteller Federn mit gleichen Außenabmessungen, aber anderem Drahtdurchmesser geschliffen werden, verändert sich die Schleifzeit gegenüber der Beladezeit ebenfalls
- Die zusätzliche Verweilzeit auf der Schleifscheibe bewirkt einen unerwünschten Materialabtrag der Federunterseite

## Lösung



- *iQbestload* ermöglicht die definiert, unvollständige Beladung des Ladetellers beim taktweisen, automatischen Beladen
- Dies reduziert die Verweilzeit fertig geschliffener Federn auf der unteren Schleifscheibe
- Durch eine optimierte Beladung des Ladetellers kann die Beladezeit an die Schleifzeit angeglichen werden
- Zusätzlich verringert sich die Prozesszeit, da qualitätsmindernde Wartezeiten entfallen und Maschine sowie Beladeeinrichtung optimal genutzt werden können

## Voraussetzungen

- Schnittstelle Beladeeinrichtung
- Automatische Beladeeinrichtung
- Lückenanzahl im Ladeteller von zwei bis halbe Bohrungsanzahl
- Lückenanzahlen müssen ganzzahlige Teiler der Bohrungsanzahl sein