

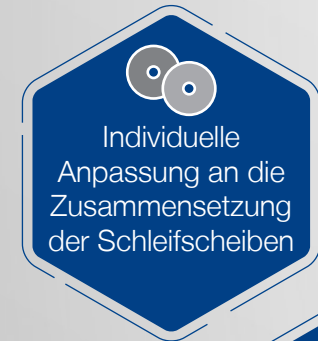
Maschinen für Draht und Rohr

+49 (0) 7121 146-0
sales@wafios.de
www.wafios.com

Reduzierung des
Einrichtaufwands durch
vereinfachte
Anpassung der
variablen Geschwindig-
keiten beim Abrichten

 **variodress**

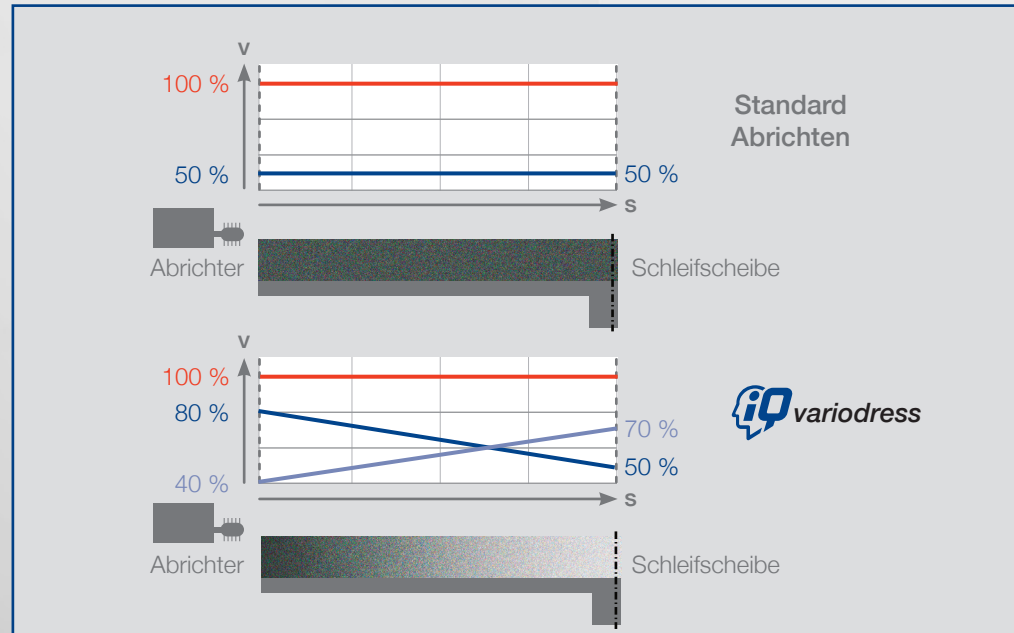
für
Federendenschleifmaschinen



Situation

- Konstante Abrichtgeschwindigkeiten lassen oft keine optimale Anpassung des Abrichtprozesses zur Erzeugung einer scharfen und ebenen Schleifscheibenoberfläche zu
- Bei härteren Schleifscheiben können zusätzlich starke Schwingungen und erhöhte Abrichtgeräusche auftreten
- Schlechte Oberflächen der Schleifscheiben führen zu einem mangelhaften Schleifergebnis der Federn

Lösung



Voraussetzungen

- Keine Voraussetzungen notwendig

- **iQ variodress** ermöglicht die individuelle Anpassung an die Zusammensetzung der Schleifscheiben durch die freie Wahl der Abricht- und Antastgeschwindigkeiten
- Mit der Anpassung der Antastgeschwindigkeit beim Abrichten kann auf unterschiedlich harte Schleifscheiben reagiert werden, um starke Belastungen der Schleifscheibe und des Abrichters sowie die Schwingungen der Abrichteinheit zu minimieren
- Die Abrichtgeschwindigkeiten können für den inneren und äußeren Scheibenrand separat eingestellt und somit auf das spezifische Verschleißverhalten angepasst werden
- Hierdurch verbessert sich die Oberfläche der Schleifscheibe und die Schwingungen während des Abrichtens werden reduziert