

Maschinen für Draht und Rohr

+49 (0) 7121 146-0
sales@wafios.de
www.wafios.com

**In-Prozess Geradheits-
messung von
gerichteten Stäben**

 **m-straight**

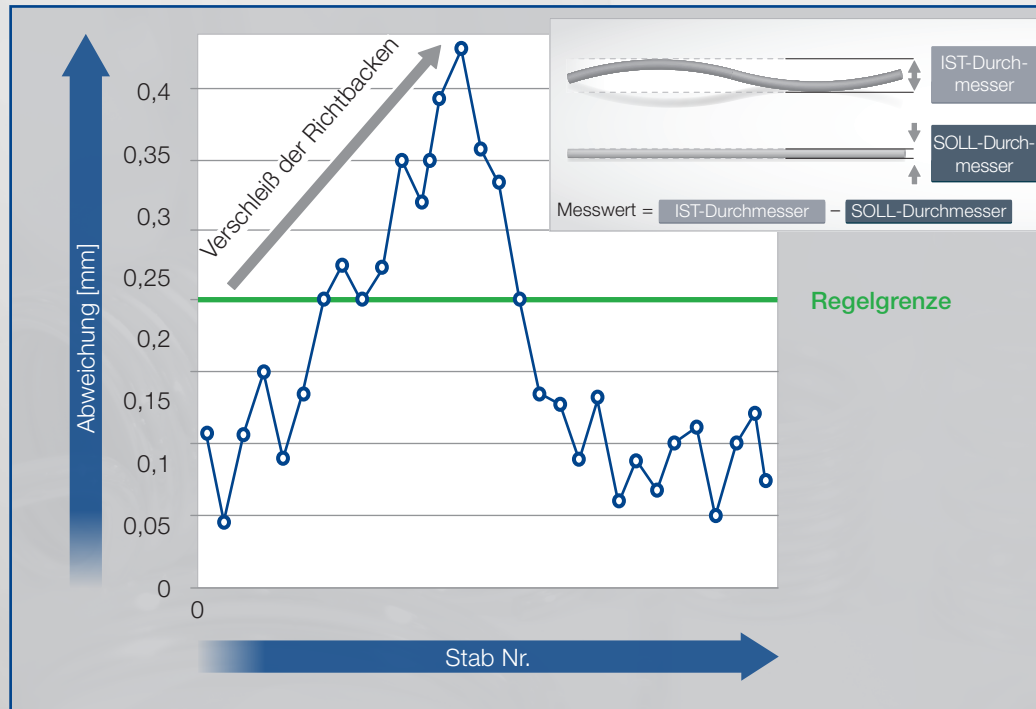
für
Richtmaschinen



Situation

- Verschleiß der Richtbacken sowie Schwankungen in den Drahteigenschaften sorgen für Streuungen in der Geradheit von gerichteten Stäben. Die Folge sind Ausschuss und damit verbundenen Material- und Produktionskosten.

Lösung



Voraussetzungen

- *iQm-straight* ermöglicht die In-Prozess Messung und Regelung von gerichteten Stäben zur Beurteilung und Optimierung der Richtqualität. Mit einer Kamera wird nach dem Schnitt mithilfe von Gegenlicht die Geradheit der Stäbe ermittelt.

- Regelung nur mit automatisch verstellbarem Rotor
- Schnittlängenbereich: 410 – 2.000 mm, je nach Drahtdurchmesser und Materialqualität. Für Stablängen größer 2.000 mm bieten wir Messung von Stichproben mit reduzierter Schnittlänge und automatischem Aussortieren an.
- Drahtdurchmesser: 2,5 – 7,0 mm
- Stückleistung max. 80 Stk. / min
- Gerippter Betonstahl kann nicht gemessen werden