

Maschinen für Draht und Rohr

+49 (0) 7121 146-0
sales@wafios.de
www.wafios.com

**In-Prozess Regelung
der Geradheit von
gerichteten Stäben**

 **straightcontrol**

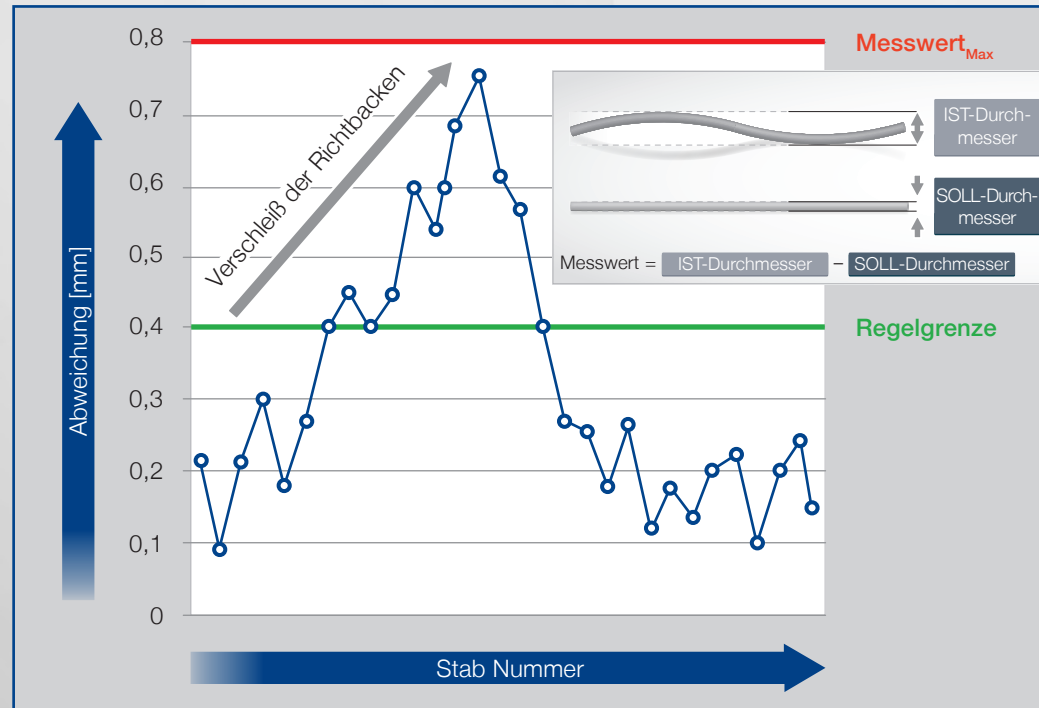
für
Richtmaschinen



Situation

- Verschleiß der Richtbacken sowie unterschiedliche Windungsdurchmesser innerhalb eines Drahtgebundes sorgen für Streuungen in der Geradheit von gerichteten Stäben. Die Folge sind Ausschuss und damit verbundenen Material- und Produktionskosten.

Lösung



- *iQstraightcontrol* ermöglicht die In-Prozess-Regelung der Geradheit von gerichteten Stäben.
- Anhand der Messergebnisse jedes Stabes von *iQm-straight* wird die Geradheit mithilfe des automatisch verstellbaren Rotors während der Herstellung der Stäbe optimiert.

Voraussetzungen

- *iQm-straight*
- Verstellbarer Richtrotor
- Schnittlängenbereich: 410–2.000 mm, je nach Drahtdurchmesser und Materialqualität.
- Drahtdurchmesser: 2,5–7,0 mm
- Stückleistung max. 80 Stk. / min
- Gerippter Betonstahl kann nicht gemessen werden