

**Werkstück- und Werk-  
zeugbruchkontrolle  
durch Überwachung des  
Motordrehmoments**



**für Draht- und  
Rohrbiegemaschinen**



- 

Automatischer  
Maschinenstopp  
bei Werkzeug- oder  
Werkstückbruch
- 

Vermeidung von  
Ausfallzeiten
- 

Reduzierung von  
Reparaturkosten
- 

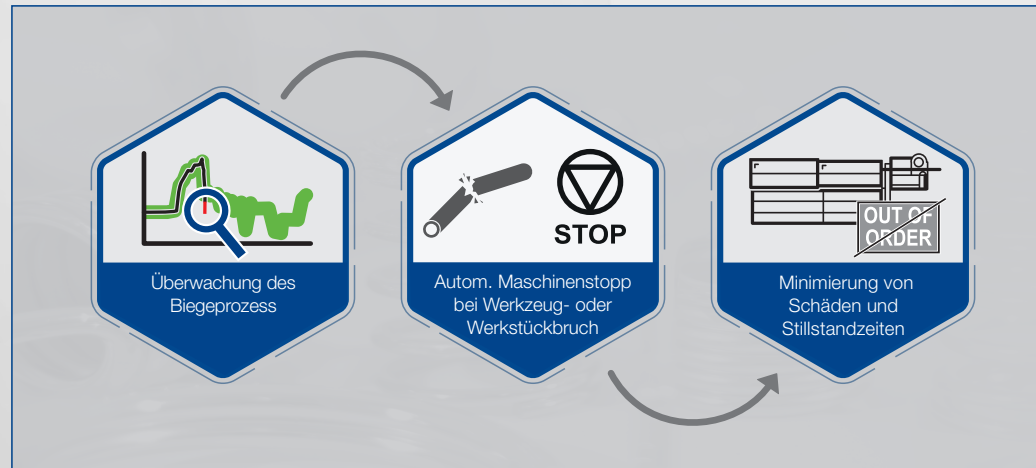
Verringerung von  
Bedienungsfehlern
- 

Erhöhte Sicherheit  
bei manlosem  
Betrieb

## Situation

- Ein unbemerktes Versagen des Werkstücks beim Biegevorgang kann in der Folge zu Beschädigungen an den Biegewerkzeugen und der Biegemaschine führen
- Diese können einen Maschinenstopp mit unkalkulierbaren Ausfallzeiten und hohen Reparaturkosten hervorrufen
- Bei kritischen Biegevorgängen muss daher für die Prozessüberwachung stets ein Bediener anwesend sein

## Lösung



- *iQtorque* für Biegemaschinen erkennt sowohl Werkstück- als auch Werkzeugbruch und stoppt die Maschine automatisch je nach Einstellung sofort oder bei Zyklusende
- Mögliche Beschädigungen von Maschine und Werkzeugen werden minimiert
- Die einzelnen Maschinenachsen werden mittels einer Hüllkurve des Motordrehmoments überwacht

## Voraussetzungen

- Kein Eingriff in die Steuerung während des Prozesses, z. B. Override Änderung
- Nur für Maschinen mit Beckhoff-Steuerung verfügbar
- Zusatzeinrichtungen werden nicht überwacht, z. B. Biegen nach dem Schnitt
- Überwachung in der Produktion ab dem zweiten Bauteil