

Automatisierung des
Einrichtprozesses zur
Vermeidung von
Kollisionen und
Steigerung der
Ausbringungsleistung



für
Schenkelfedermaschinen



Situation

- Beim Einrichten von komplexen Bauteilen muss der Bediener den Fertigungsablauf mehrmals langsam testen, um sicherzustellen, dass im Betrieb keine Kollisionen auftreten
- Gleichzeitig soll das Einrichten möglichst zeiteffizient erfolgen, um die Nebenzeit in der Produktion zu minimieren

Lösung



- *iQspring+* ermöglicht die grafische Darstellung und Optimierung des Biegeprozesses während des Einrichtens eines Bauteils
- Dabei werden im Fall einer ermittelten Kollision automatisch alternative Abläufe ermittelt
- Anschließend wird die maximale Stückleistung für jede Variante des kollisionsfreien Ablaufs ausgegeben
- Auf Basis der Simulation kann zudem eine automatische Optimierung der Achsverfahrwege durchgeführt werden, welche die Stückleistung im Betrieb erhöht

Voraussetzungen

- Verwendung von WAFIOS-Werkzeugen
- Geometrische Programmierung