

Kettenbiegemaschinen zum Kaltbiegen von Rundstahlketten



Baureihe
KEB x.1

Baureihe KEB x.1

▼ KEB 4.1 Einzug



▼ KEB 3.1 Biegewerkzeuge



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- **Im Dauerbetrieb gleichförmig gebogene Kette mit größter Maßhaltigkeit**
- **Stabile Maschinenkonstruktion zur Herstellung von hochfesten Ketten über einen langen Zeitraum**
- **Sicherheitseinrichtungen zum Schutz von Maschinenteilen und von Werkzeugen**

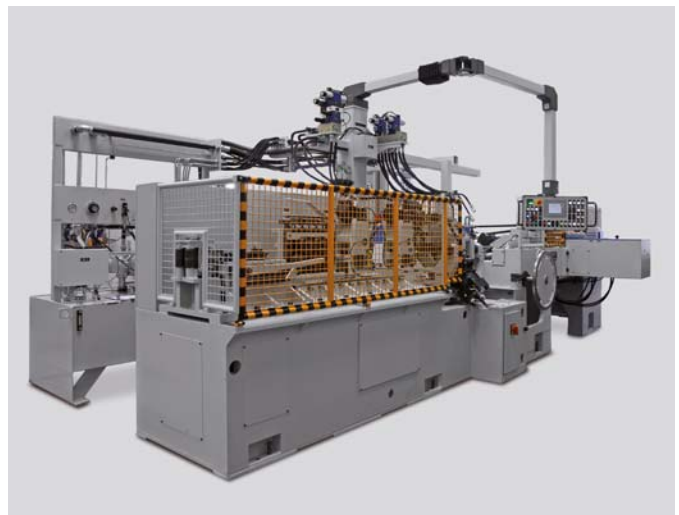
Konstruktionsmerkmale

- 3-Wellen-System
- Ruhiger Maschinenlauf
- Arbeitsabläufe (Vor- und Rückhub) über Kurven zwangsläufig gesteuert.
- Sicherheitseinrichtungen für Drahteinlauf, Pinnenanschlag, Festhalten am Biegedorn.
- Reaktionsschnelle Kupplungs-Bremskombination
- Spannwerkzeuge des Drahteinzugs werden pneumatisch betätigt. (KEB 3.1 – KEB 5.1) Alle übrigen Bewegungsabläufe werden mechanisch gesteuert.
- Drahteinzug und Festhalten, Kerben, sowie Schließen der Wendezange erfolgt hydraulisch. (KEB 8.1) Alle übrigen Bewegungsabläufe werden mechanisch gesteuert.

Arbeitsweise

Der Draht wird vom Bund weg eingezogen. Anschließend in zwei Ebenen gerichtet. Danach in Abständen entsprechend der Pinnenlänge gekerbt und geschnitten. In der ersten Biegestation wird die Pinne um einen zweiteiligen Biegedorn vorgebogen. Das vorgebogene Kettenglied wird zur zweiten Biegestation transportiert und dort fertiggebogen in den Kettenstrang. In einer dritten Station wird das Kettenglied auf die richtige Breite kalibriert.

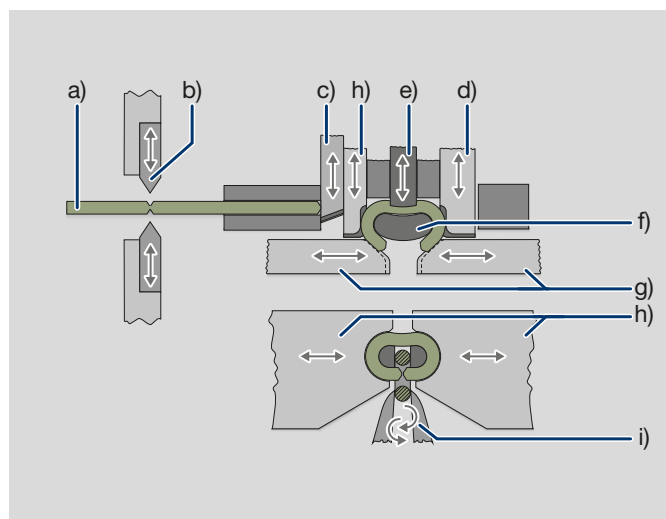
▼ KEB 8.1



Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit – WAFIOS Kettenbiegemaschinen – Baureihe KEB x.1

Maschinenverwendung

Kettenbiegemaschinen – Baureihe KEB x.1 werden eingesetzt zum Kaltbiegen von Rundstahlketten. Drahtmaterialabzug erfolgt vom Bund. Die gebogene Kette kann anschließend sofort auf einer separaten Maschine elektrisch geschweißt werden.



▲ Werkzeugaufbau des Zweifach-Biegeverfahrens KEB x.2

- | | | |
|---------------------|----------------|----------------------|
| a) Kettenmaterial | d) Biegestähle | g) Vorbiegestähle |
| b) Kerbmesser | e) Festhalter | h) Fertigbiegestähle |
| c) Abschneidemesser | f) Biegedorn | i) Wendezange |

Qualität

Seit über 125 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionsicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



▲ KEB 8.1

Technische Daten	KEB 3.1	KEB 4.1	KEB 5.1	KEB 8.1
Draht-Nenn-Ø: Zul. Toleranzen nach DIN EN 818-2 bis 750 N/mm ² bis 500 N/mm ²	2,0 – 6,5 mm 2,0 – 6,5 mm	4,0 – 10,0 mm 4,0 – 11,0 mm	6,0 – 13,0 mm 6,0 – 14,0 mm	12,0 – 20,0 mm 12,0 – 23,0 mm
Drahteinzugslänge:	35 – 120 mm	50 – 200 mm	65 – 240 mm	125 – 340 mm
Gebogenes Kettenglied: Teilung / Innenlänge Kettenglied Äußere Kettengliedbreite	12 – 42 mm 7 – 24 mm	16 – 66 mm 13 – 40 mm	12 – 82 mm 20,5 – 50 mm	36 – 100 mm 40 – 80 mm
Stückleistung: bis 500 N/mm ² [Glieder/Min.] bis 750 N/mm ² [Glieder/Min.]	150 – 130 140 – 120	90 – 65 80 – 65	80 – 55 75 – 50	30 – 16 24 – 16
Installierte Leistung:	3,0 kW	5,5 kW	7,5 kW	44 kW
Druckluftverbrauch: (bei 6 bar)	ca. 140 NI/Min.	ca. 260 NI/Min.	ca. 260 NI/Min.	ca. 10 l/Glied
Kühlwasserverbrauch bei 15 °C (bei 3 bar)	–	–	–	20 l/Min.
Hydraulik-Tankinhalt:	–	–	–	630 l
Abmessungen: (L x B)	ca. 5.500 x 3.000 mm	ca. 6.000 x 3.000 mm	ca. 6.500 x 3.000 mm	ca. 9.500 x 5.000 mm
Nettogewicht: (mit Schaltschrank)	ca. 1.800 kg	ca. 4.800 kg	ca. 7.000 kg	ca. 23.000 kg



Unser Lieferprogramm umfasst ein breites Spektrum an hochwertigen Kettenmaschinen.

- Kettenbiegemaschinen, Baureihe KEB x.1 und Baureihe KEB x.2
- Kettenbiegemaschinen, Baureihe KER x.2 und KER 8
- Kettenbiegemaschine KBA 601 mit konduktiver Pinnenerwärmung (WED 601) oder mit induktiver Pinnenerwärmung (IEW 601)
- Kettenbiegemaschine KBF 60 mit induktiver Pinnenerwärmung (IEW 60)
- Kettenpressstumpfschweißmaschinen, Baureihe KEH x.2 und KEH 8
- Kettenabbrennstumpfschweißmaschinen, Baureihe KSH und KSF 60
- Kettenkalibriermaschinen, Baureihe KPH
- Kombinierte Kettenbiege- und Kettenschweißmaschine KBS 4.1

WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon +49 7121 146-0
Telefax +49 7121 146-250
sales@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr