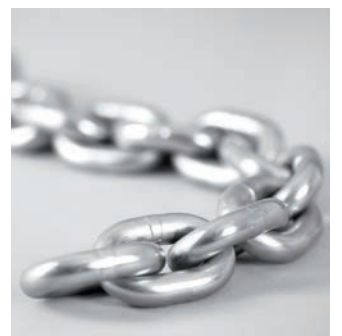


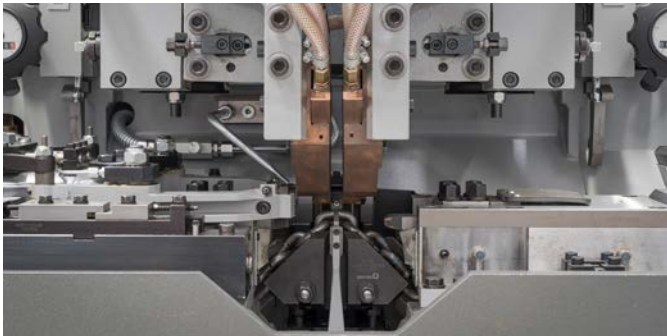
Kettenschweißmaschinen zum Widerstands-Presstumpfschweißen von Rundstahlketten



Baureihe
KEH x.2

Baureihe KEH x.2

▼ Schweißbereich



▼ Ketteneinlauf mit Ketteneinlaufkontrolle und Kettenbremse



▼ Kettentransport



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Stabile Maschinenkonstruktion zur Herstellung von hochfesten Ketten über einen langen Zeitraum
- Reduzierung der Einstell- und Rüstzeiten dank Parameterablage

KEH 3.2, KEH 4.2, KEH 5.2, KEH 7.2

- Erhöhung der zulässigen Drahtfestigkeiten um 20 % bzw. von 750 auf 900 N/mm² und bei kleinen Drahtstärken auf 1.000 N/mm² für die Verarbeitung von modernen Edelstählen
- Servoantrieb für die Steuerwelle mit individuell einstellbaren Drehzahlen für Schweißen, Abgraten und Transport

KEH 3.2, KEH 7.2:

- Erhöhung der Maschinenleistung um ca. 15 – 20 % durch Servoantrieb für die Steuerwelle mit individuell einstellbaren Drehzahlen für Schweißen, Abgraten und Transport

KEH 7.2:

- Vergrößerung des Arbeitsbereiches auf 18 mm Drahtstärke

Konstruktionsmerkmale

- Modernste Steuerungstechnik durch den Einsatz von Servotechnik zur einfachen Bedienung der Maschine
- Die nachfolgenden Maschinenfunktionen werden separat voneinander mit Servomotoren angetrieben:
 - Steuerwelle
 - Stauchen
 - Kettentransport
 - Auf-Ab Bewegung der Kettendreherzange
- Auslegung auf größere Drahtzugfestigkeiten für moderne Kettenwerkstoffe
- Von der Steuerwelle entkoppelter Kettentransport, Einstellung des Transporthubes und der Transportgreiferlage während dem Betrieb am Bedienpult, d. h. außerhalb des Gefahrenbereiches
- Von der Steuerwelle entkoppeltes Stauchsystem
- Frei programmierbarer Stauchablauf, grafische Programmierung am Monitor, somit entfällt die mechanische Stauchkurve

▼ KEH 4.2



Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit – WAFIOS KEH x.2-Kettenschweißmaschinen

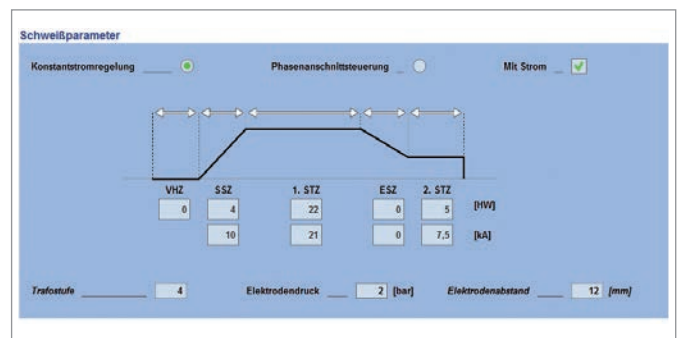
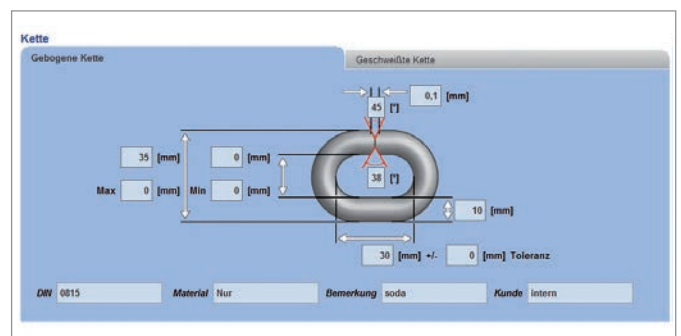
Maschinenverwendung

Kettenschweißmaschinen der KEH x.2-Baureihe werden zum Widerstands-Presstumpfschweißen von gebogenen Rundstahlketten, mit Ankerung an den Kettengliedern, eingesetzt. Der Schweißwulst am Kettenglied wird von der Kettenschweißmaschine vollständig abgegratet.



▲ Produktionsüberwachung des Schweißprozesses

▼ Programmierung – Eingabe Kettenabmessungen



▲ Programmierung – Eingabe der Schweißparameter

Qualität

Seit über 125 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.

▼ Kettenbiegemaschine KEB 7.2 und Kettenschweißmaschine KEH 7.2



Technische Daten	KEH 3.2	KEH 4.2	KEH 5.2	KEH 7.2
Draht-Nenn-Ø: <i>[mm]</i> Zul. Toleranzen nach DIN EN 818-2 bis 800 N/mm ² bis 900 N/mm ² bis 1000 N/mm ²	3,0 – 6,0 3,0 – 5,0	5,0 – 10,0 5,0 – 9,0	8,0 – 13,0 8,0 – 12,0	10,0 – 18,0 10,0 – 17,0 10,0 – 16,0
Geschweißtes Kettenglied: <i>[mm]</i> Teilung / Innenlänge Kettenglied Äußere Kettengliedbreite	8,9 – 42,0 min. 2,7 × d 10,8 – 25,2 (gebogen)	13,5 – 50,0 min. 2,7 × d 16,0 – 38,0	21,5 – 65,0 min. 2,7 × d 25,0 – 50,0	27,0 – 100,0 min. 2,7 × d 34,0 – 75,0
Stückleistung: <i>[Glieder/min]</i> Edelstahl Kettenstahl	ca. 90 – 64	ca. 55 – 45 ca. 75 – 50	ca. 40 – 25 ca. 55 – 34	ca. 35 – 18 ca. 45 – 19
Schweißtransformator: <i>[kVA]</i> Nennleistung bei 50 % ED	40	100	150	280
Druckluftverbrauch: <i>[Nl/min]</i> (Nl/Min. bei 6 bar)	noch nicht festgelegt	ca. 600	ca. 800	ca. 1.035
Kühlwasserbedarf: <i>[l/min]</i> (l/Min. bei min. 3 bar)	noch nicht festgelegt	35 – 40	35 – 40	35 – 40
Platzbedarf: <i>[mm]</i> (L × B × H)	noch nicht festgelegt	ca. 4.660 × 2.580 × 3.100	ca. 4.080 × 3.160 × 2.750	ca. 5.080 × 3.450 × 2.910
Nettogewicht: <i>[kg]</i> (Maschine mit Schaltschrank)	noch nicht festgelegt	ca. 6.400	ca. 7.500	ca. 9.800



Unser Lieferprogramm umfasst ein breites Spektrum an hochwertigen Kettenmaschinen.

- Kettenbiegemaschinen, Baureihe KEB x.1 und Baureihe KEB x.2
- Kettenbiegemaschinen, Baureihe KER x.2 und KER 8
- Kettenbiegemaschine KBA 601 mit konduktiver (WED 601) oder mit induktiver (IEW 601) Pinnenerwärmung
- Kettenbiegemaschine KBF 60 mit induktiver Pinnenerwärmung (IEW 60)
- Kettenpressstumpfschweißmaschinen, Baureihe KEH x.2 und KEH 8
- Kettenabbrennstumpfschweißmaschinen, Baureihe KSH und KSF 60
- Kettenkalibriermaschinen, Baureihe KPH

WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon +49 7121 146-0
Telefax +49 7121 146-250
sales@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr