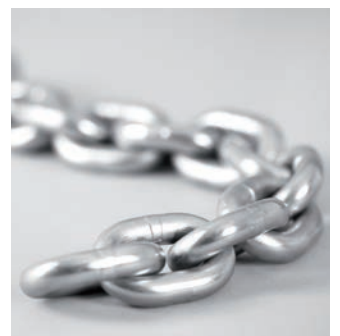
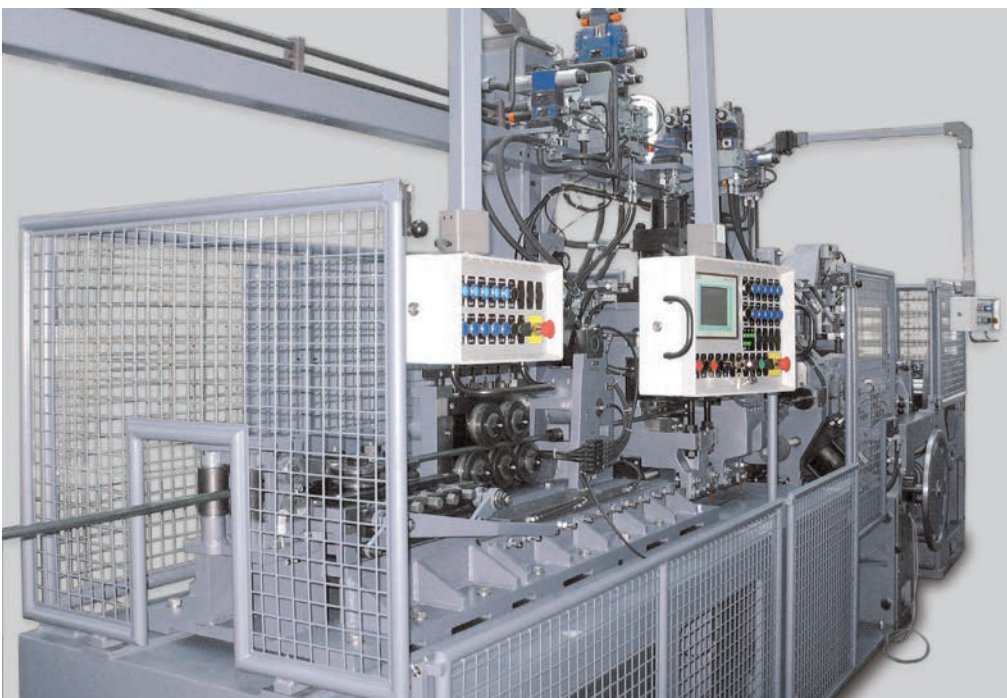


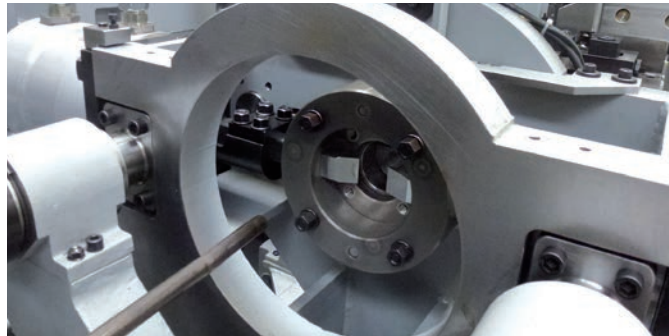
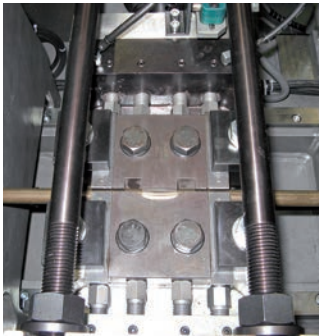
# Kettenbiegemaschine zum Kaltbiegen von Rundstählen



KER 8

# KER 8

▼ Rückenprägeeinrichtung (links) und Kerbeinrichtung (rechts)



▼ Biegewerkzeuge



## Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- **Stabile Maschinenkonstruktion zur Herstellung von hochfesten Ketten über einen langen Zeitraum**
- **Im Dauerbetrieb gleichförmig gebogene Kette mit engsten Biegetoleranzen**
- **Keine Beschädigungen an der Drahtoberfläche, d. h. Hohe Oberflächengüte bei der Kette**

## Konstruktionsmerkmale

- Ruhiger Maschinenlauf
- Sicherheitseinrichtungen zum Schutz von Werkzeugen und Maschinenteilen
- Sämtliche Hauptbewegungen erfolgen zwangsläufig, mechanisch gesteuert durch doppelt wirkende Kurven
- Hilfseinzug und Pinnenmaschine sind hydraulisch angetrieben

▼ Hilfseinzug



## Arbeitsweise

Der von einem Haspel abgezogene Kettendraht wird in zwei Ebenen gerichtet und der, in der Drahtichtung verschiebbaren Rückenpräge- und Kerbeinrichtung zugeführt. Dort wird er mit einer wellenförmigen Durchbiegung versehen, die später die Rückenrundung des gebogenen Kettengliedes bildet. Außerdem erhält der Draht im Abstand von je einer Pinnenlänge auf beiden Seiten eine dachförmige Einkerbung.

Seitlich um mehrere Teilungen versetzt befindet sich eine zweite Station, in der jeweils eine Pinnenlänge mit einer Zange festgehalten, abgeschnitten und anschließend zur Biegestation transportiert wird.

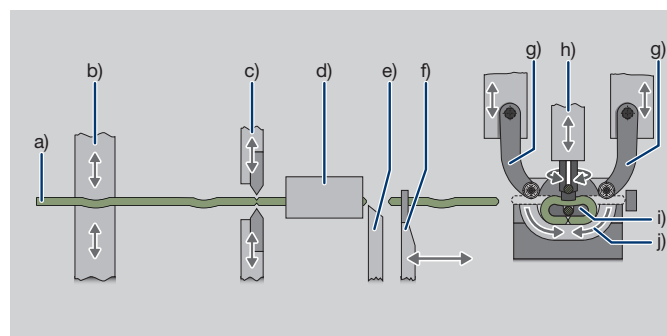
Die abgetrennte Pinne wird dort in ein zuvor gebogenes, vertikal stehendes Kettenglied, das von einer Wendezange gehalten wird, eingeführt.

In dieser Biegestation erfolgt das Fertigbiegen des Kettengliedes um einen Biegedorn durch zwei schwenkbar gelagerte Biegehebel, deren Rollen zwangsläufig in einer der Kettengliedform entsprechenden Kurvenplatte geführt werden. Durch diese Biegemethode werden Beschädigungen an der Drahtoberfläche vermieden.

# Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit – WAFIOS KER 8-Kettenbiegemaschine

## Maschinenverwendung

Die Kettenbiegemaschine KER 8 wird zum Kaltbiegen von Rundstahlketten eingesetzt. Drahtmaterialabzug vom Bund, die gebogene Kette kann anschließend sofort von einer separaten Maschine elektrisch geschweißt werden.



▲ Werkzeugaufbau des Rollen-Biegeverfahrens

- |                     |                              |                 |
|---------------------|------------------------------|-----------------|
| a) Kettenmaterial   | e) Gegenmesser               | h) Wendezange   |
| b) Prägeplatten     | f) Transportzange            | i) Biegedorn    |
| c) Kerbmesser       | g) Biegeform mit Biegerollen | j) Kurvenplatte |
| d) Abschneidebuchse |                              |                 |

▼ Biegeform mit Biegerollen



## Qualität

Seit über 125 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

## Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

## Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.

Technische Daten	
Draht-Ø:	Zugfestigkeit bis 750 N/mm <sup>2</sup>
Drahteinzugslänge:	
Gebogenes Kettenglied:	Teilung / Innenlänge Kettenglied
Stückleistung:	Zugfestigkeit bis 750 N/mm <sup>2</sup> Zugfestigkeit bis 500 N/mm <sup>2</sup>
Installierte Leistung:	
Druckluftbedarf:	(bei 6 bar)
Kühlwasserverbrauch:	(bei 15 °C und bei 3 bar)
Hydraulik Tankinhalt:	
Platzbedarf:	(LxB)
Gewicht:	

KER 8	
	13,0–20,00 mm
	135,0–360,00 mm
	min. 3 x d / 40   max. 5 x d / 126
	26–15 Kettenglieder/Min. 26–15 Kettenglieder/Min.
	22,0 + 37,0 kW
	10 l/Glied
	20 l/Min.
	1.000 l
	ca. 11.000 x 5.000 mm
	ca. 27.000 kg (einschl. Hydraulik und Schaltschrank)



Unser Lieferprogramm umfasst ein breites Spektrum an hochwertigen Kettenmaschinen.

- Kettenbiegemaschinen, Baureihe KEB x.1 und Baureihe KEB x.2
- Kettenbiegemaschinen, Baureihe KER x.2 und KER 8
- Kettenbiegemaschine KBA 601 mit konduktiver (WED 601) oder mit induktiver (IEW 601) Pinnenerwärmung
- Kettenbiegemaschine KBF 60 mit induktiver Pinnenerwärmung (IEW 60)
- Kettenpressstumpfschweißmaschinen, Baureihe KEH x.2 und KEH 8
- Kettenabbrennstumpfschweißmaschinen, Baureihe KSH und KSF 60
- Kettenkalibriermaschinen, Baureihe KPH

## WAFIOS AG

Silberburgstraße 5  
72764 Reutlingen, Germany  
Telefon +49 7121 146-0  
Telefax +49 7121 146-250  
sales@wafios.de  
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr