

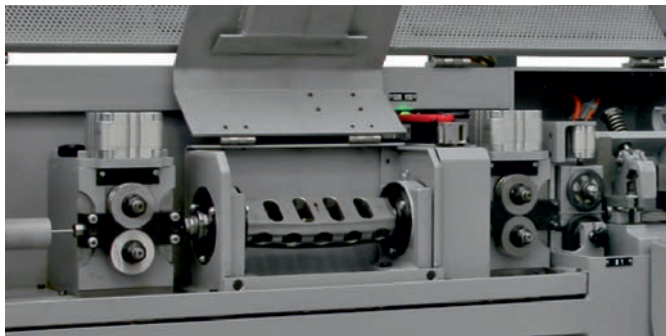
Richt- und Abschneidemaschinen  
zur Herstellung von gerichteten Stäben  
aus Runddraht



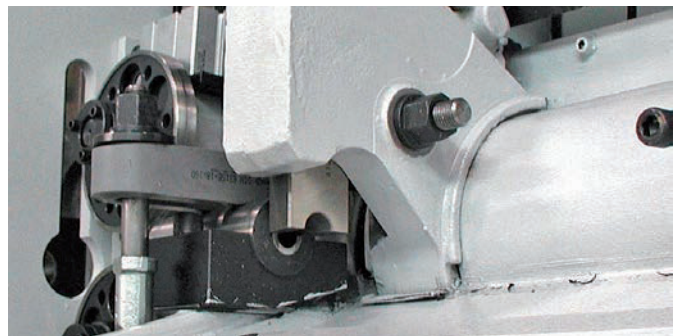
R 13  
R 23  
R 53

R 13  
R 23  
R 53

▼ Einzug und Richten



▼ Stehender Schnitt



### Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Noch leistungsfähiger bei noch mehr Bedienkomfort
- Minimierung der Rüstzeiten
- Optimierte und sprachneutrale Bedienerführung
- Teilweise Verwendung der Werkzeuge von Vorgängermodellen
- Erleichterte Arbeitsbedingungen durch Servicehinweise, gespeicherte Bedienungsanleitung

### Konstruktionsmerkmale

#### Maschinenleistung

- Schub- und Zugwalzen für Drahtvorschub (R 13 nur Zugw.)
- Solides rotierendes Richtsystem mit 5 Backenpaaren
- Hochleistungsschnitt
- Erhöhte Leistung mit Kompaktrotoren (Option R 23)

#### Einzug

- Separat angetriebene Einzugsmodule
- Öffnen und Schließen der Einzugswalzen am Bedienfeld
- NEU: Druck der Schub- und Zugwalzen am Bedienfeld einstell- und speicherbar

#### Schnitt

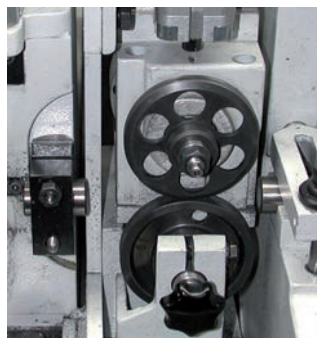
- Lärm- und verschleißreduziert durch Servoantrieb
- Schnitzzahlerhöhung (Option R 23)

#### Schnittauslösung

- Manuell verstellbarer Auslösekopf (Option R 53)
- Längenmesseinrichtung (Option R 23, R 53)
- Fester Anschlag für Kurzlängen (Option)
- Längenanschlag mit elektrischem Kontakt zur Längenschnittkontrolle (Option R 23, R 53)

### Bedienung

- Reduzierte Rüstzeiten durch ergonomischen Zugang zu allen Werkzeugen
- NEU: Bedienfreundlicher farbiger Touch Screen mit Masken z.B. Maske STABEASY: Eine Auswahl von festgelegten Drahtdurchmesser und Drahtsorten ist hinterlegt. Die Werte für das Richtverhältnis und der Druck der Walzen werden automatisch übernommen. Zusätzlich kann der Bediener eigene Drahtsorten speichern.
- Maske WARTUNG: Überwachung der Wartungsintervalle



▲ Messrad



▲ Grafische Bedienerführung über farbigen Touch screen

# Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit - WAFIOS Richt- und Abschneidemaschinen

## Produktivität neu definieren

Konzipiert für die Herstellung von gerichteten und geschnittenen Stäben bieten WAFIOS Richt- und Abschneidemaschinen neue technische Lösungen zur Produktionssteigerung und Kostenoptimierung.

In der Standardausführung verfügen die Maschinen über 4 Antriebe. Optional besteht die Möglichkeit der Aufrüstung um ein zusätzliches Schubwalzenpaar, sowie der Einsatz eines Richtsystems mit größerer Teilung zur Erweiterung des oberen Arbeitsbereichs.

Ebenfalls optional sind Kompaktrotoren und frei wählbare Schnittzahl (R 23) zur Leistungssteigerung, sowie diverse Anbauvarianten zur Erhöhung der Effektivität.

Einrichtungen und Werkzeuge zur Verarbeitung von Profilen sind optional erhältlich.

## Qualität

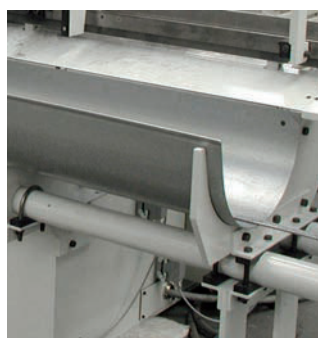
Seit über 130 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

## Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

## Wirtschaftlichkeit

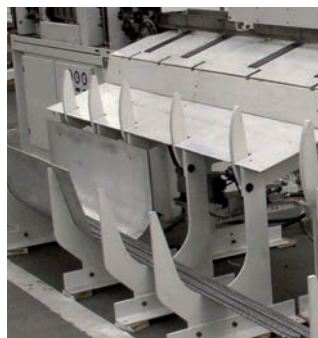
Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



▲ Sammelmulde



▲ Kippstation



▲ Kipp- und Sammelstation



▲ Anschlag Kippstation und Bündigstosseinrichtung

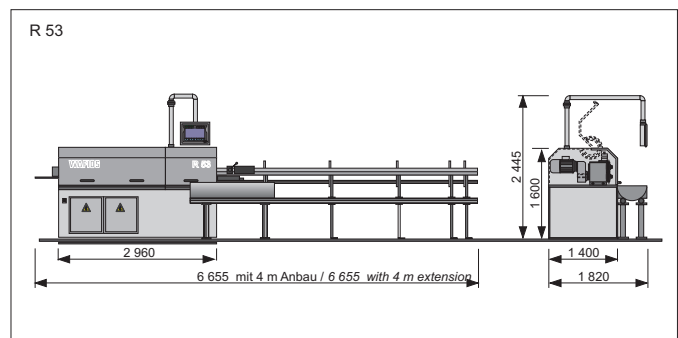
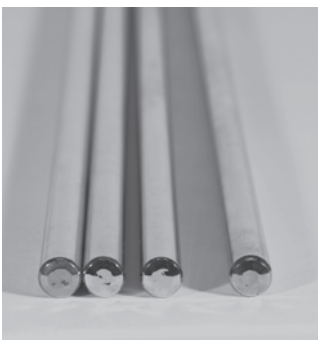
Technische Daten	R 13	R 23	R 23S	R 53	R 53 Schnitt und Rotor- antrieb verstärkt****
Einzugsgeschwindigkeit (m/min)	3 - 90	5 - 120	5 - 140	5 - 160	5 - 140
Draht-Ø (mm) *** 400-800 (N/mm <sup>2</sup> ) 800-1 200 (N/mm <sup>2</sup> ) 1 200-1 600 (N/mm <sup>2</sup> )	(Standard) 0,65 - 2,5	(Standard) (B-Version) 1,0 - 4,0 1,0 - 4,0	(2 Rotoren) 1,0 - 3,5 1,2 - 3,0	(Standard) (B-Version) 5,6 - 14,0 7,0 - 15,0 6,0 - 12,0 7,0 - 13,0 6,0 - 11,0 7,0 - 12,0	7,0 - 15,0 (1 350 (N/mm <sup>2</sup> ) 7,0 - 14,0 (1 550 (N/mm <sup>2</sup> ) 7,0 - 13,0 (1 800 (N/mm <sup>2</sup> ) 7,0 - 12,0 (2 000 (N/mm <sup>2</sup> )
Kürzeste Schnittlängen (mm) bei flacher Drahtführung - mit Längenmeßeinrichtung - mit Auslösekopf - mit runder Drahtführung - mit festem Anschlag	150 --- 75 25 - 150	150 300** 75 20 - 150	150 --- --- 20 - 150	200 500 --- 75 - 200	200 --- --- 75 - 200
Schnitte pro Minute max. - mit festem Anschlag (Opt.)	160 276	160 / 300* 276	180 / 300* 276	100 162	100 162
Platzbedarf (LxBxH) mm ohne Anbau	1 220 x 700 x 2 070	1 220 x 700 x 2 070	1 220 x 700 x 2 070	2 960 x 1 300 x 2 450	2 960 x 1 300 x 2 450

\* Optional: frei wählbare Schnittzahl, nur in Verbindung mit Messrad

\*\* Ab 2,5 mm

\*\*\* Betonstahl KR Material über die Rippung gemessen

\*\*\*\* Nur in Verbindung mit Messrad



## WAFIOS AG

Silberburgstraße 5  
72764 Reutlingen, Germany  
Telefon +49 (0) 7121 146-0  
Telefax +49 (0) 7121 146-250  
sales@wafios.de  
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr