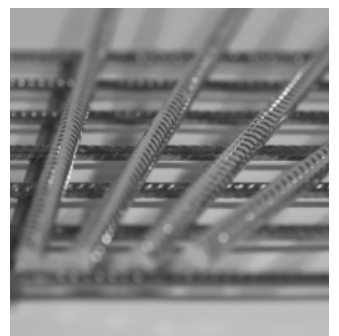


Richt- und Abschneidemaschine zur Herstellung von gerichteten Stäben aus Betonstahl

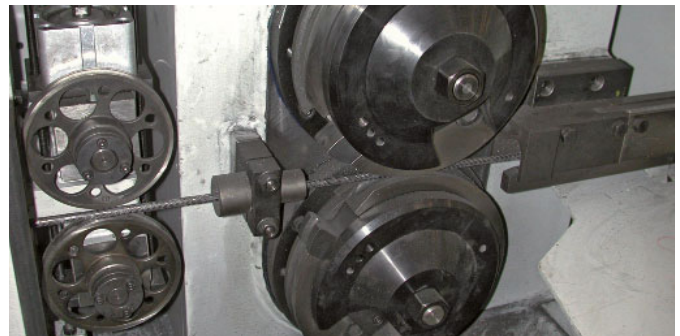


RB 53

RB 53

▼ Einzug mit Richten und Schnitt

▼ Rotierender Schnitt und Messrad



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- **Verarbeitung von KR und WR**
- **Noch leistungsfähiger bei noch mehr Bedienkomfort.**
- **Minimierung der Rüstzeiten**
- **Verwendung der Werkzeuge von RBK 51**

Konstruktionsmerkmale

Maschinenleistung

- Schub- und Zugwalzen für Drahtvorschub
- Solides rotierendes Richtsystem
- Hochleistungsschnitt
- Moderne Leistungselektronik

Einzug

- Separat angetriebene Einzugsmodule
- Pneumatischer Anpressdruck zum Öffnen und
- Schließen der Einzugsmodule am Bedienfeld

Schnitt

- Rotierender Schnitt
- Schneiden ohne Drahtstillstand
- Lärm- und verschleißreduziert durch Servoantrieb

Schnittauslösung

- Manuell verstellbarer Auslösekopf (Option)
- Längenmesseinrichtung (Option)

Reduzierte Rüstzeiten

- Komfortable Eingabe von Einzugsgeschwindigkeit, Richtflügeldrehzahl und Schnittlänge bei Längenmesseinrichtung
- Einfacher Werkzeugwechsel
- Praktische Lösung für die Werkzeugaufbewahrung

Werkzeuge

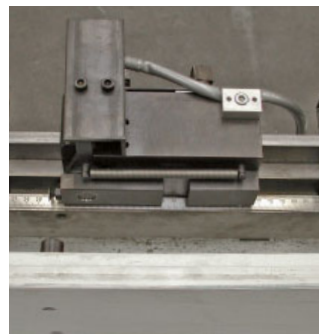
- Standardwerkzeuge lagerhaltig
- Prägwerkzeuge zum Anbringen von Verarbeiterkennzeichen (Option)
- Hartmetallrichtbacken (Option)

Richten

- Bewährtes Richtsystem mit 5 Backenpaaren
- Regelbare Richtflügeldrehzahl
- Richtrotor mit Einlauftrichter (Option)
- Richtrotor mit Hyperbolrollen (Option)

Anbau

- Anschlag zum Abfangen der Stäbe (Option)
- Kippstation, Pufferstation (Option)
- Bündigstoßeinrichtung (Option): Fassungsvermögen 1,5 to alternativ 3 to / 3 m Stablänge



▲ Schnittauslösung über manuell verstellbaren Auslösekopf



▲ Bedienoberfläche

Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit – WAFIOS Betonstahl Richt- und Abschneidemaschinen

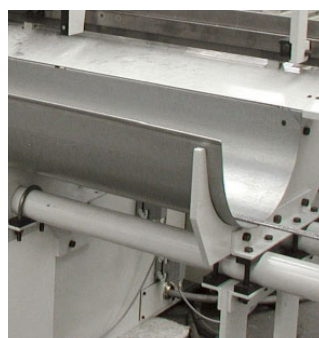
Produktivität neu definieren

Konzipiert für die Herstellung von gerichteten und geschnittenen Betonstahlstäben bieten WAFIOS Richt- und Abschneidemaschinen neue technische Lösungen zur Produktionssteigerung und Kostenoptimierung.

In der Standardausführung verfügen die Maschinen über 4 Antriebe. Optional besteht die Möglichkeit der Aufrüstung um ein zusätzliches Schubwalzenpaar, sowie der Einsatz eines Richtsystems mit größerer Teilung zur Erweiterung des oberen Arbeitsbereichs.

Ebenfalls optional sind Drahtendenerkennung und Absaugung zur Reduktion von Verschleiß an Werkzeug und Maschine, sowie diverse Anbauvarianten zur Erhöhung der Effektivität.

Lösungen zur alternativen Eingabe der Produktionsdaten von externen Stationen sind verfügbar.



▲ Sammelmulde



▲ Kippstation

Qualität

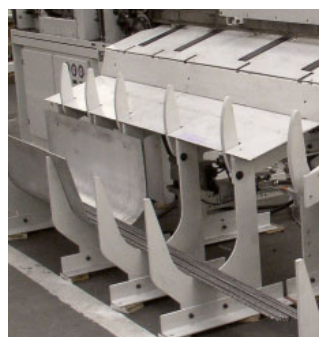
Seit über 125 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



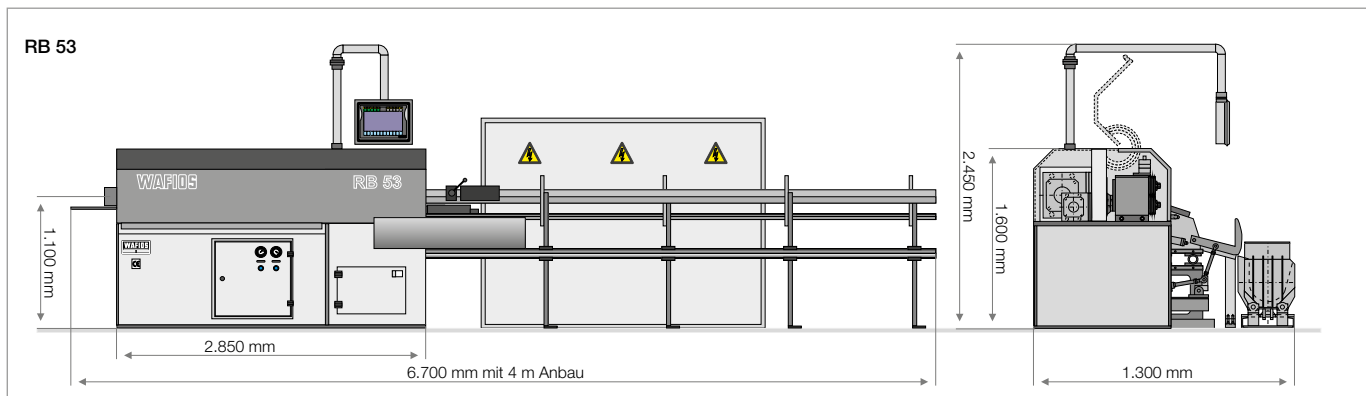
▲ Kipp- und Sammelstation



▲ Anschlag Kippstation und Bündigstoßeinrichtung

Technische Daten	RB 53	RB 53 B
Einzugsgeschwindigkeit	15 – 160 m/min	15 – 160 m/min
Nenn Durchmesser, KR und WR* 500 – 900 N/mm ²	6,0 – 12,0 mm	8,0 – 14,0 mm
Kürzeste Schnittlängen mit Messrad (Längentoleranz +/- 1mm/m) mit Auslösekopf (Längentoleranz +/- 2 mm)	500 mm 1.600 mm	500 mm 1.600 mm
Schnitte pro Minute max.	max. 80 Schnitte/min	max. 80 Schnitte/min
Platzbedarf (B×H×L) (ohne Richtanbau und Haspel)	2.850 × 2.450 × 1.300 mm	2.850 × 2.450 × 1.300 mm

* Zunderschnitt > 0,5 % auf Anfrage



WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon +49 7121 146-0
Telefax +49 7121 146-250
sales@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr