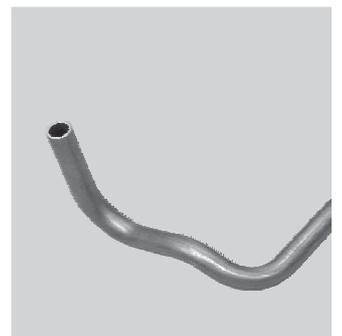


CNC-Rohrbiegemaschine zur Herstellung von Stabilisatoren aus Rohr bzw. Vollmaterial



RBV 42 ST
RBV 60 ST
RBV 60 HD

RBV 42 ST
RBV 60 ST
RBV 60 HD

▼ Rohrpositionierung mit Nachdrückfunktion (Booster) der Vorschubeinheit

▼ Stabilisatoren Werkzeugsystem, kürzeste Spann­längen ohne Formwerkzeuge



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Wertschöpfung durch überlegene und präzise Technik
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten mit hohem Automatisierungsgrad
- Hohe Ausbringungsleistung mit enormer Prozesssicherheit
- Minimierte Rüstzeiten dank branchenspezifischer Werkzeugsätze (Plug & Play)

Konstruktionsmerkmale

Maschinenaufbau

- Funktionalität und Design perfekt aufeinander abgestimmt
- Rechts-/Links-Biegen für Rotationszugbiegen auf einer Maschine in einer Aufspannung
- Alle wichtigen Funktionen sind CNC-gesteuert
- Voll elektrisches Antriebskonzept
- Rohrpositionierung mit Nachdrückfunktion über die Vorschubeinheit
- Geregelt Gleitschiene
- Bis zu 2 Werkzeugebenen für jede Biegerichtung
- Hohe Freiheitsgrade für extreme Biegegeometrien
- Grundausrüstung 9 CNC-Achsen

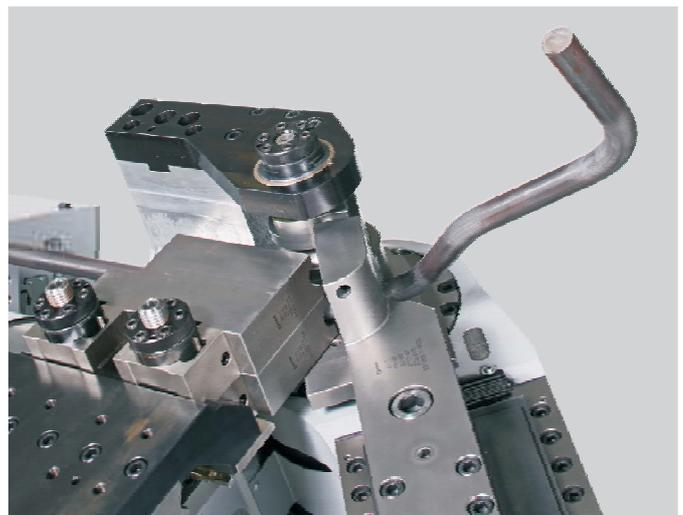
Biegekopf

- Verbesserte und steifere Auslegung mittels FEM
- Dynamischeres und verbessertes Antriebskonzept
- Schwerlastspindel für Spannachsen

Steuerung

- WAFIOS WPS 3.2 EasyWay mit erweiterter Funktionalität zum Biegen von Stabilisatoren
- Bedienungsfreundlicher Touch-Screen mit ergonomischem Bedienpult

▼ Biegekopf



Überlegen, Vielseitig und Wirtschaftlich - WAFIOS RBV 42 ST + RBV 60 ST/HD CNC Stabilisatorenbiegemaschinen

Design und Funktionalität perfekt vereint

Ein geniales Maschinenkonzept mit integrierter Automatisierung. Zusammengeführt in einem einzigartigen Maschinenkonzept vereint die ST-Baureihe verschiedene Biegeverfahren bereits in der Basisversion mit hoher Flexibilität auch bei kleinsten Losgrößen.

Das neu entwickelte ergonomische Design von Maschinenkörper in Kombination mit der dynamischen Positioniereinrichtung des Biegekopfes erfüllt höchste Ansprüche im Hinblick auf:

- Zugänglichkeit und konstruktiv angepassten Vorschubwege
- Wartungs-, Service- und Bedienerfreundlichkeit
- Erweitertes Teilespektrum dank überdurchschnittlich hoher Freiheitsgrade.

Die Weiterentwicklung des Biegekopfes zur Verbesserung der Steifigkeit des Gehäuses und der Gleitschienenführung sorgt für:

- die gesteigerte Wiederholgenauigkeit
- die höhere Prozesssicherheit
- die dynamischeren Beschleunigungsvorgänge

Qualität

Seit über 120 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



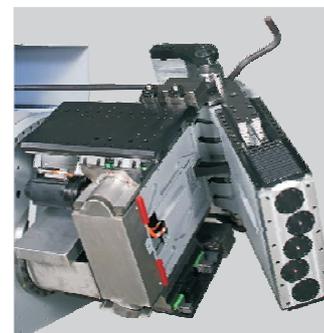
▲ WAFIOS WPS 3.2 EasyWay mit integrierter Funktionalität zur Stabilisatorenfertigung



▲ Echtzeitsimulation erhöht Verfügbarkeit durch sichere Datenbasis



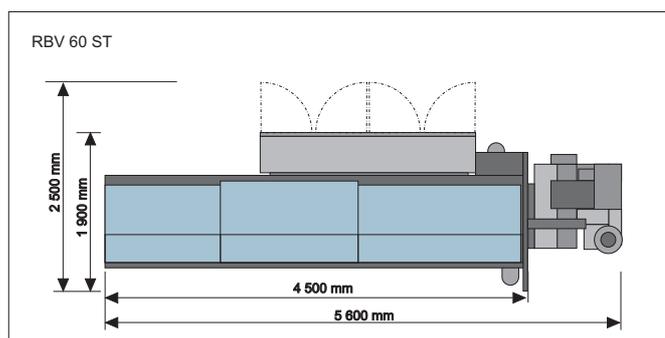
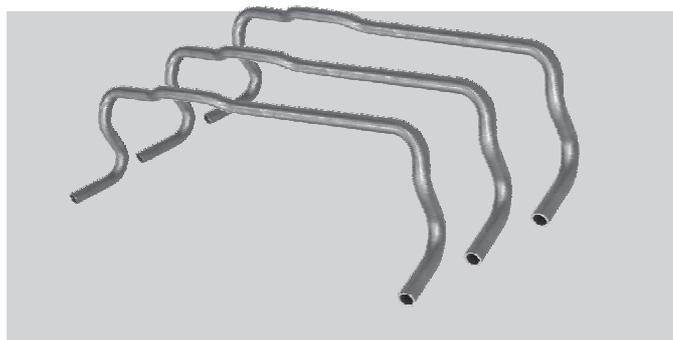
▲ Schwerlastbiegekopf mit offener Klemmung



▲ Schwerlastbiegekopf mit geschlossener Klemmung beim Biegen

Technische Daten	RBV 42 ST	RBV 60 ST	RBV 60 HD
Biegeleistung Biegemoment Spannkraft Nachdrückkraft	4,5 kNm 58 kN 20 kN	8 kNm 140 kN 50 kN	25 kNm 300 kN 50 kN
Biegegeometrie-Parameter Max. Rohrdurchmesser* Einzugslänge Max. Biegewinkel	26 mm (Vollmaterial max. 22,0 mm) 3 100 mm 190°	35 mm (Vollmaterial max. 25,4 mm) 3 500 mm 195°	Vollmaterial max. 43 mm 3 500 mm 146°
Biegeverfahren (Rotations-Zug-Biegen) Biegerichtungen Biege-Ebenen je Biegerichtung Werkzeug-Einbauhöhe je Biegerichtung	Links- und Rechtsbiegend bis zu 2 100 mm	Links- und Rechtsbiegend bis zu 2 100 mm	Links- und Rechtsbiegend bis zu 2 178 mm
Max. Geschwindigkeiten Vorschub Rotation Biegen	2.000 mm/s 450°/s 180°/s	1.700 mm/s 450°/s 180°/s	1.700 mm/s 450°/s 120°/s
Genauigkeit Achsen Vorschub Rotation Biegen	+/-0,05 mm +/-0,05° +/-0,05°	+/-0,05 mm +/-0,05° +/-0,05°	+/-0,05 mm +/-0,05° +/-0,05°
Abmessungen/Gewicht LxBxH (mm) Gewicht (kg)	4 900 x 1 500 x 1 500 4 800	5 600 x 1 900 x 1 600 5 500	5 800 x 2 200 x 1 600 8 500
Anschluss- und Verbrauchswerte Spannung Frequenz Druckluftanschluss Max. Druckluftverbrauch	400 V 50/60 Hz 6 bar 1-3 L/min	400 V 50/60 Hz 6 bar 2-5 L/min	400 V 50/60 Hz 6 bar 2-5 L/min

* alle Angaben in Abhängigkeit von Werkstoff und Biegeradius



WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon +49 (0) 7121 146 - 0
Telefax +49 (0) 7121 491209
sales@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr