

# Probleme bei der Verarbeitung von Edelstahl?

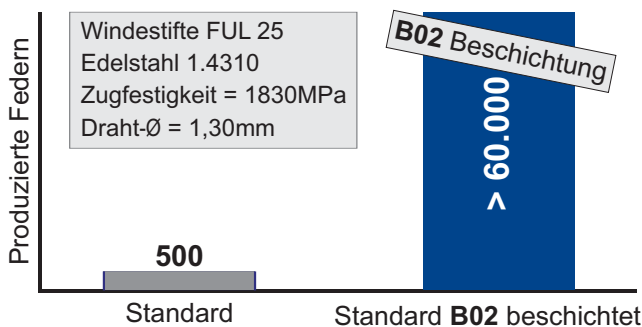
## Standzeiterhöhung durch WAFIOS-Beschichtungen

Bei der Verarbeitung von Drähten und Rohren aus nichtrostendem Stahl, verzinktem Draht, Aluminium oder verschiedener Sonderlegierungen kommt es häufig zu adhäsivem Verschleiß, also dem Anfressen des Draht- bzw. Rohrmaterials, am Werkzeug. Dieser Verschleiß kann, abhängig vom Material, durch den Einsatz der optimalen Beschichtung deutlich reduziert werden.



▲ Beschichtete WAFIOS Biege- und Windwerkzeuge

## Ergebnisse von Kundentests



Die Standzeiten können in Abhängigkeit der Drahtqualität und Maschineneinstellung variieren.

## Ihr Nutzen

- Erhöhung der Werkzeugstandzeit
- Erhöhung der Prozesssicherheit
- Erhöhung der Prozessgeschwindigkeit
- Verarbeitung kritischer Drahtmaterialien
- Reduzierung der Werkzeugwechselintervalle

**Gerne testen wir mit Ihnen gemeinsam die optimale Beschichtung für Ihren Anwendungsfall!**

## Empfehlungen

- |   |                   |
|---|-------------------|
| • Nichtrostender Draht<br>z.B. 1.4301, 1.4310 | WAFIOS <b>B02</b> |
| • Verzinkter Draht                            | WAFIOS <b>B02</b> |
| • Nichtrostendes Rohr                         | WAFIOS <b>B05</b> |

## Kontakt:

E-Mail: [Tools@wafios.de](mailto:Tools@wafios.de)  
 Telefon: +49 (0)7121 / 146 1812  
 Fax: +49 (0)7121 / 146 202



Services