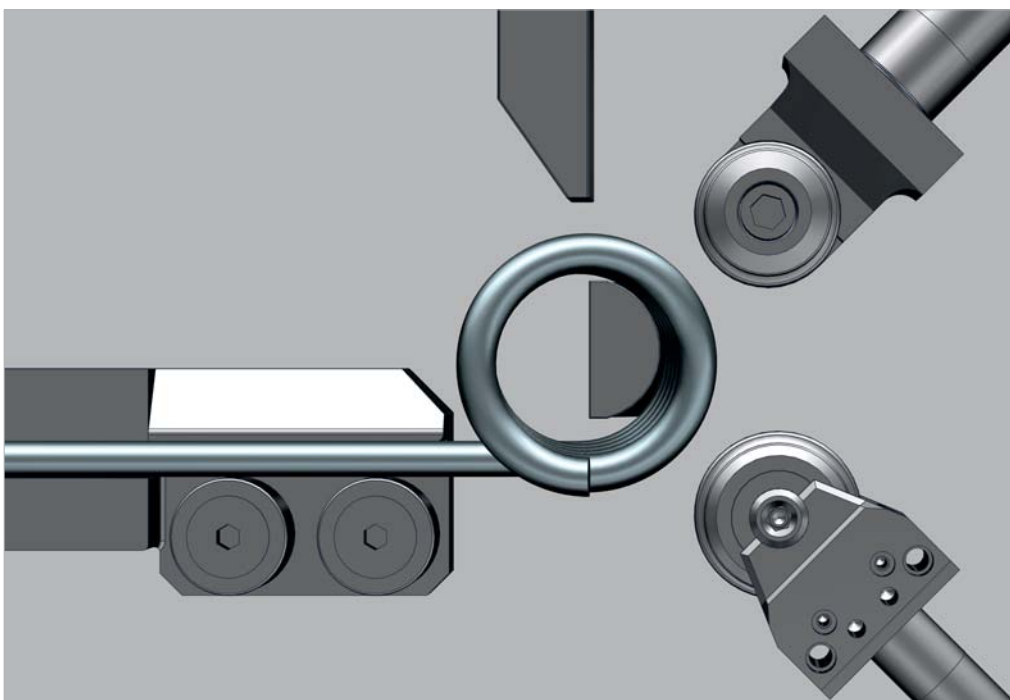
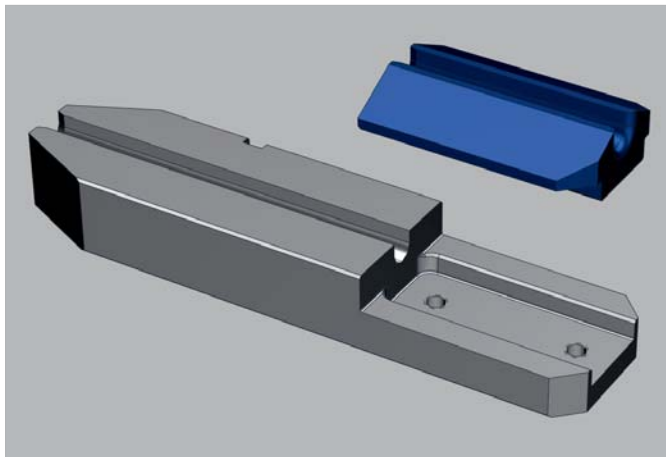


Werkzeuflösungen für große Federwindemaschinen



Services



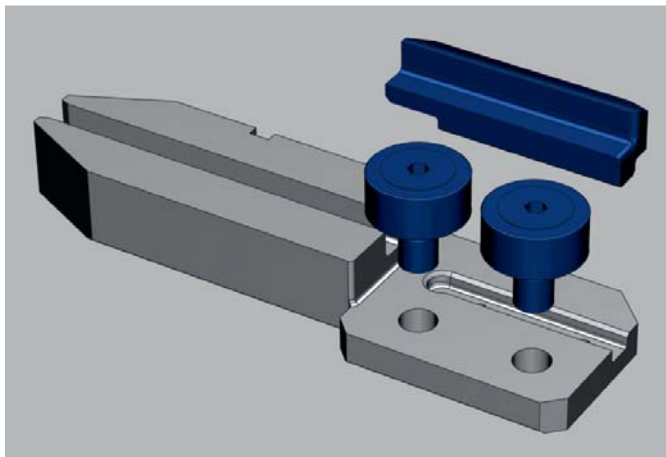
Drahtführung mit Einsatz

Die Drahtführung mit Einsatz für große Federwindemaschinen ermöglicht es, durch ihre modulare Bauweise die Werkzeugkosten signifikant zu reduzieren. Sie tauschen nur diejenigen Teile, welche im Produktionsbetrieb tatsächlich verschleifen.

Bis Draht-Ø 14 mm ist der Einsatz in Hartmetall sowie in Stahl erhältlich.

Verfügbare Maschinentypen

- FUL 103
- FUL 175



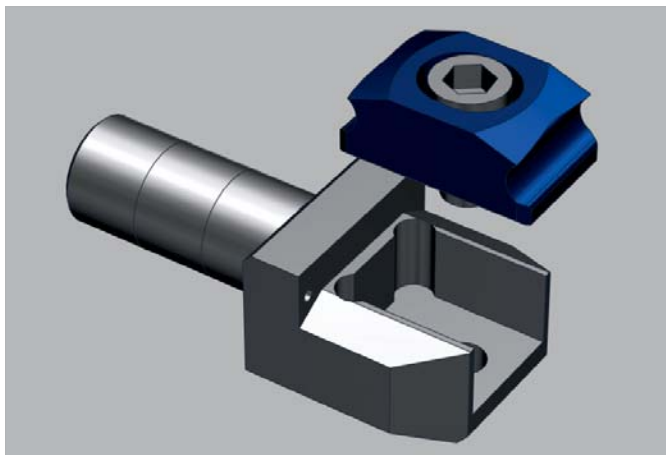
Rollendrahtführung

Die Rollendrahtführung mit Einsatz und Rollen für große Federwindemaschinen ermöglicht es, durch ihre modulare Bauweise die Werkzeugkosten signifikant zu reduzieren. Sie tauschen nur diejenigen Teile, welche im Produktionsbetrieb tatsächlich verschleifen. Durch den Einsatz von Rollen werden Verletzungen an der Federaußenseite auf ein Minimum reduziert.

Einsatz sowie Rollen sind in Stahlausführung erhältlich.

Verfügbare Maschinentypen

- FUL 86, FUL 10, FUL 103, FUL 126, FUL 166, FUL 175, FUL 226
- FSE 93, FSE 143



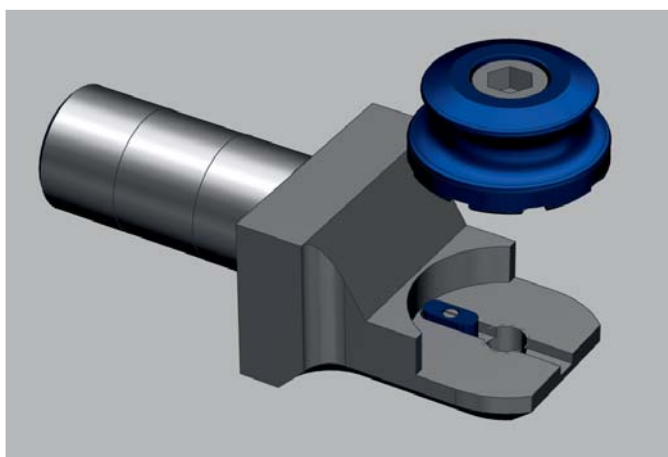
Verrundete Windeinsätze

Bisher wurden Wafios-Windeinsätze standardmäßig mit Fasen im Kopfbereich ausgeliefert. Die hierdurch entstehende potenzielle Störkontur machte eine Nacharbeit durch den Maschinenbediener notwendig, was unproduktive Nebenzeiten und ggf. Beschädigungen (Mikrorisse) mit sich brachte. Die Wafios-Windeinsätze werden daher standardmäßig verrundet ausgeliefert.

Verfügbare Maschinentypen

- FUL 86
- Weitere Maschinentypen auf Anfrage

Werkzeuglösungen für große Federwindemaschinen



Drehbarer Windeinsatz - RCI

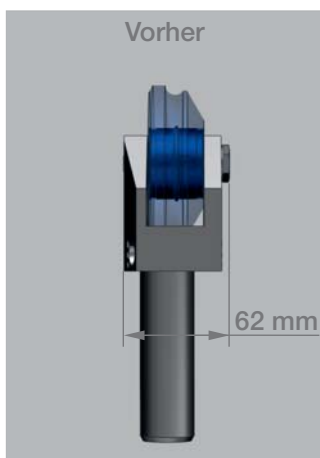
Der drehbare Windeinsatz (RCI- Rotatable Coiling Insert) für Federwindemaschinen ermöglicht es, die Einsatzzeit des Windewerkzeugs im Vergleich zu Standardwindeinsätzen und -stiften mindestens zu vervierfachen und hierüber direkt deutliche Kostenvorteile zu generieren.

Im Vergleich mit Standardwindeinsätzen können kleinere Wickelverhältnisse realisiert werden (Geradschnitt).

Erhältlich bis Draht-Ø18 mm.

Verfügbare Maschinentypen:

- FUL 83, FUL 86, FUL 103, FUL 126, FUL 166, FUL 175, FSE 83, FSE 93, FSE 143

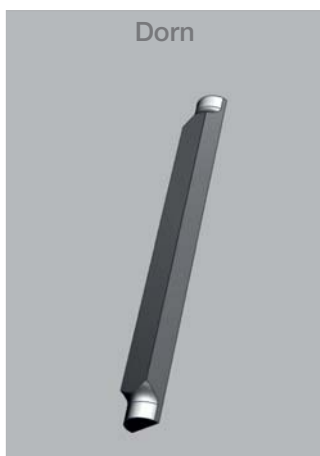


Optimierter Winderollenhalter

Durch Optimierung der Lagerung konnte die Vorderseite des Winderollenhalters, im Vergleich zur bisherigen Lösung, schmaler gestaltet werden. Daraus resultiert eine deutlich kleinere Störkontur. Zudem wird das Tauschen der Winderolle durch die Optimierung der Lagerung vereinfacht.

Verfügbare Maschinentypen

- FUL 10, FUL 86, FUL 103, FUL 126, FUL 166, FUL 175, FUL 226
- FSE 93, FSE 143



Schnittwerkzeuge aus W04

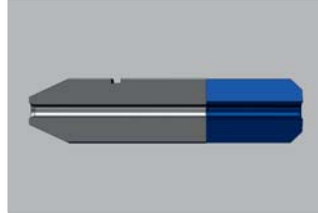
Durch Einsatz des Werkstoffes W04 (hochlegierter Kaltarbeitsstahl) und geometrische Optimierung konnte die Verschleißbeständigkeit der Abschneidedorne und -messer für große Federwindemaschinen deutlich gesteigert werden. Zahlreiche verfügbare Varianten, die Möglichkeit zur Anfertigung kundenindividueller Ausführungen sowie der Nachschleifservice bieten dem Kunden höchst-

Verfügbare Maschinentypen

- FUL 9, FUL 93, FUL 10, FUL 103, FUL 126, FUL 166, FUL 175, FUL 226
- FSE 93, FSE 143

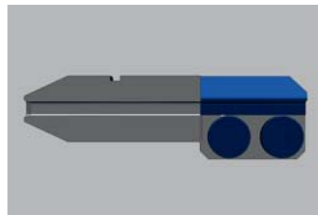
Drahtführung mit Einsatz

- Verschleißbereich einfach austauschbar
- Einsatz in HM oder Stahl erhältlich
- Reduzierung der Werkzeugkosten



Rollendrahtführung

- Rollen minimieren Verletzungen am Draht
- Verschleißbereich einfach austauschbar
- Reduzierung der Werkzeugkosten



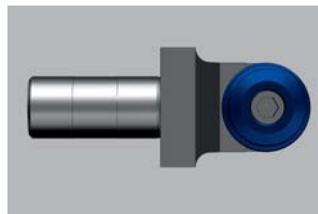
Verrundete Windeinsätze

- Minimierung von eventuell notwendigen Konturanpassungen
- Hierdurch Reduzierung der Nebenzeiten und eventueller Beschädigungen durch Nachschleifen



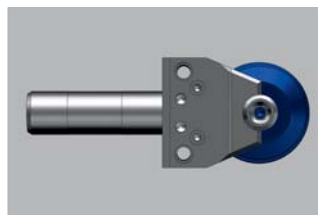
Drehbarer Windeinsatz - RCI

- Maximale Einsatzdauer – 8x verwendbar
- Kleine Wickelverhältnisse herstellbar
- Kein Positionsverlust beim Wechsel
- Einfache Handhabung



Optimierter Winderollenhalter

- Schneller Werkzeugwechsel
- Schmäler Aufbau, dadurch kleinere Störkontur



Schnittwerkzeuge aus W04

- Hohe Standzeit durch Werkstoff W04
- Optimiertes Schnittbild
- Nachschleifservice in Neuwertqualität
- Anfertigung von Dornen mit Sonderradius
- Kostenersparnis durch Staffelpreise



WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon: +49 7121 146-1316
Telefax: +49 7121 146-250
tools@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr