

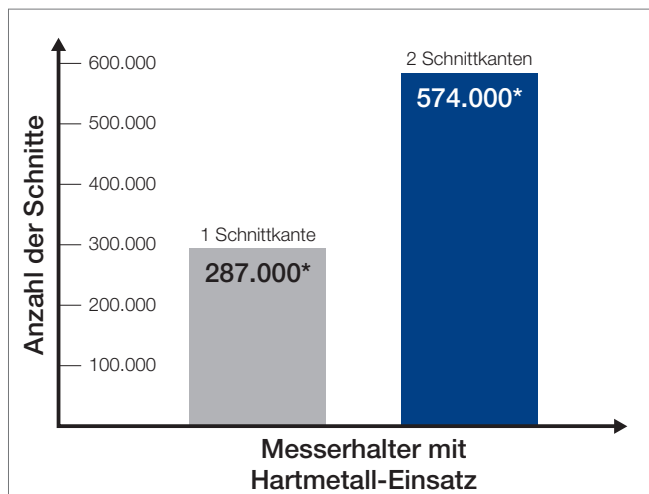
Messerhalter mit Hartmetall-einsatz – Vorteile kombinieren, doppelt profitieren

Werkzeugwechselsystem

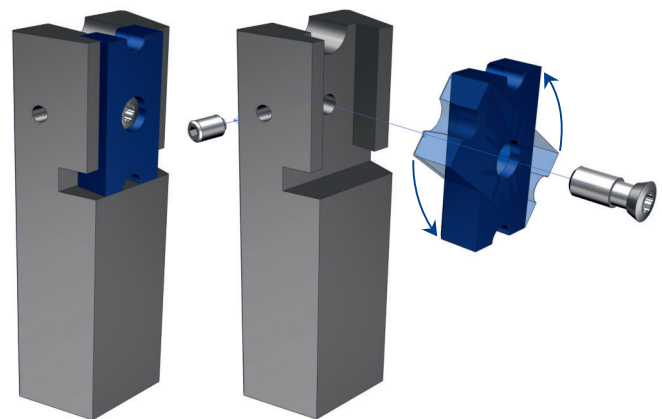
Das Abschneidemesser mit Hartmetalleinsatz für Wafios-Maschinen der Baureihe R verbindet eine sehr hohe Standzeit mit exzellenter Schnittqualität. Durch die hohe Verschleißbeständigkeit des Hartmetalleinsatzes, kurze Rüstzeiten und die Möglichkeit zum mehrfachen Nachschleifen des Einsatzes können schnell Kostenvorteile erzielt werden. Der Hartmetall-Einsatz eignet sich zum Schneiden von Drähten mit einer Festigkeit bis zu 800 N/mm².

Ergebnis aus Kundenversuch

Schneiden verschiedener Drähte mit $\varnothing = 3,5$ mm, 4,0 mm und 4,5 mm und einer Festigkeit bis zu 800 N/mm².



▲ * Standzeiten können in Abhängigkeit von Drahtqualität und Maschineneinstellungen variieren. Standzeit aufgenommen bis zum ersten Nachschleifen.



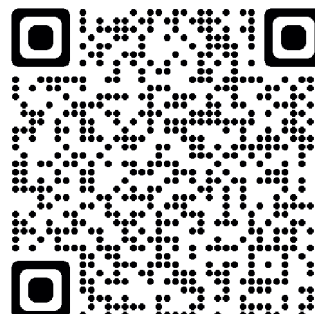
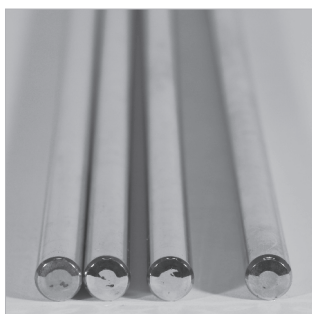
▲ Messerhalter mit Hartmetall-Einsatz

Maschinentypen:

- R2, R 21, R 23
- R3, R 31, R 32, R 33, R 35, R 36
- R4, R 41, R 43, R 45
- RE 3, RE 30
- RE 4, RE 40
- RE 50
- Weitere Typen auf Anfrage

Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Sehr gutes Schnittbild durch verschleißbeständigen Hartmetall-Einsatz
- Einsätze zweiseitig verwendbar
- Geringe Rüstzeiten durch einfachen Werkzeugwechsel
- Kostenersparnis durch Möglichkeit für mehrfaches Nachschleifen des Einsatzes



WAFIOS AG
Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany

Telefon: +49 7121 146-1816
Telefax: +49 7121 146-250
tools@wafios.de, www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr