

Ermittlung der optimalen Einzugsgeschwindigkeit



für Druckfedermaschinen





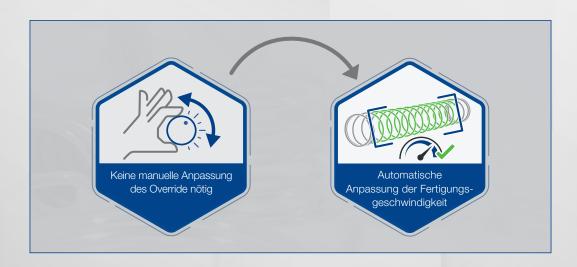




Situation

- Während der Produktion wird der Override der Federwindemaschine häufig mit dem Ziel reduziert, die Fertigung von NIO-Federn zu vermeiden
- Dabei wird nicht berücksichtigt, dass die Streuung der gefertigten Teile häufig mit zunehmender Prozessgeschwindigkeit sinkt und bei optimaler Einstellung sowohl die Produktivität als auch die Qualität gesteigert werden können

Lösung



- iQbestspeed ermöglicht die automatische Ermittlung des optimalen Betriebspunktes der Federwindemaschine
- In Abhängigkeit der Federgeometrie werden bei unterschiedlichen Fertigungsgeschwindigkeiten die Streuung und der Maschinenfähigkeitsindex gemessen bzw. berechnet
- Hierzu wird eine variabel definierbare Anzahl an Federn mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten gefertigt und gemessen

Voraussetzungen

WAFIOS Kamera System