

# Transfer-Biegemaschine, Modell SpeedFormer

## Für die Serienfertigung von Hairpins, I-Pins und Statoranschlussbaugruppen aus Flachmaterial

Der SpeedFormer kombiniert die Einzelschritte der Hairpinfertigung: Materialeinzug, Richten, Abisolieren, Schnitt und Biegen in einem einzigartigen Gesamtsystem. Das neuentwickelte Biegekonzept vereint bewährte Biegeverfahren aus den konventionellen Bereichen Draht- und Rohrbiegen, welche bedarfsgerecht zur Herstellung komplexer Geometrielemente eingesetzt werden. Durch den parallelisierten Ablauf aller Prozessschritte, liegt die Taktzeit pro Hairpin bei 1 – 1,5 Sekunden. Mit der hohen Stückleistung bei geringem Platzbedarf, der Flexibilität zur Herstellung verschiedener Hairpin-Geometrien und der hohen Produktionssicherheit optimiert der SpeedFormer die Hairpin-Serienfertigung.

### Unsere Leistung für Ihren Nutzen:

- Die Vorteile des 3D-Biegens – ohne formgebundene Werkzeuge – erlauben flexible Wechsel zwischen verschiedenen Hairpin-Geometrien ohne Werkzeugtausch
- Alle Hairpin-Geometrien eines Stators können bei wirtschaftlicher Losgröße 1 auf einer Anlage gefertigt werden
- Die vollständige Kompatibilität zwischen den Anlagen ermöglicht das schnelle Verlagern der Projekte im Bedarfsfall
- Sicher von der Entwicklungsphase bis zur Serienproduktion dank durchgängiger WAFIOS-Fertigungstechnologie für Prototypen und Großserien
- Hohe Ausbringungsleistung bei geringem Platzbedarf und wirtschaftlichen Investitionskosten
- Qualitätssicherung dank integrierter Prüfung und Regelung der Geometriemerkmale z. B. Schenkelstellung oder Kontaktfläche mit intelligenter Kameramesstechnik

| Technische Daten |                                   | SpeedFormer   |
|------------------|-----------------------------------|---|
| Material:        | Querschnitt:<br>Dicke:<br>Breite: | max. 20,0 mm <sup>2</sup><br>1,0 – 6,0 mm<br>2,0 – 8,0 mm |
| Einzugslänge:    |                                   | frei programmierbar,<br>max. 800 mm                       |
| Stablänge:       |                                   | min. 150 mm<br>max. 800 mm                                |
| Abisolierlänge:  |                                   | max. 40 mm  |
| Stückleistung:   |                                   | max. 60 Stück/min   |

