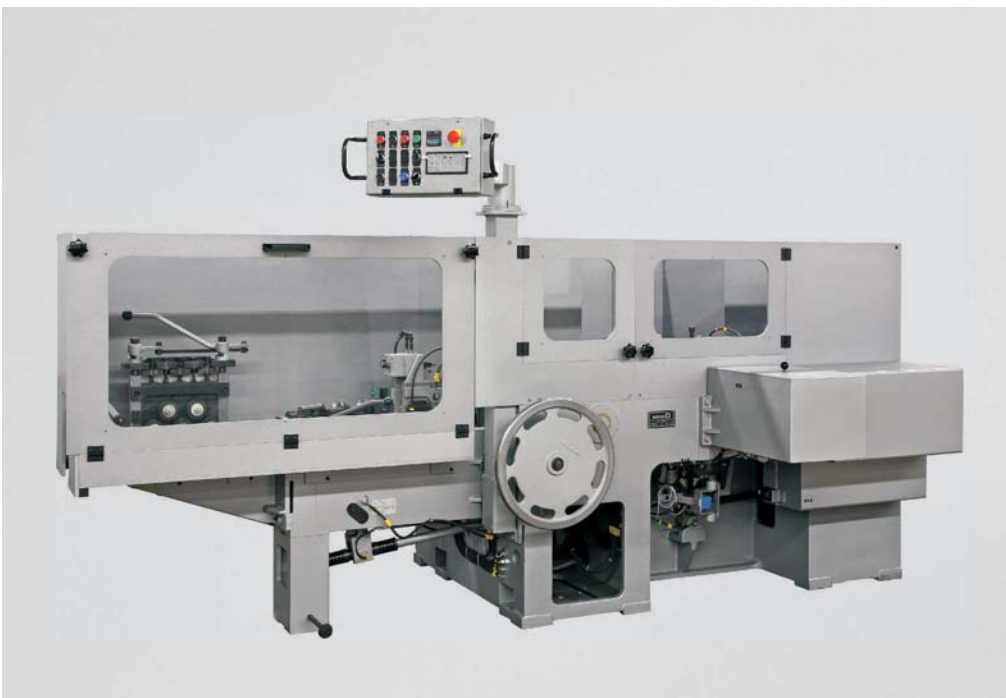


Kettenbiegemaschinen zum Kaltbiegen von Rundstahlketten



Baureihe
KEB.1

Baureihe KEB .1

▼ KEB 4.1 Einzug



▼ KEB 3.1 Biegewerkzeuge



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Im Dauerbetrieb gleichförmig gebogene Kette mit größter Maßhaltigkeit
- Stabile Maschinenkonstruktion zur Herstellung von hochfesten Ketten über einen langen Zeitraum
- Sicherheitseinrichtungen zum Schutz von Maschinenteilen und von Werkzeugen

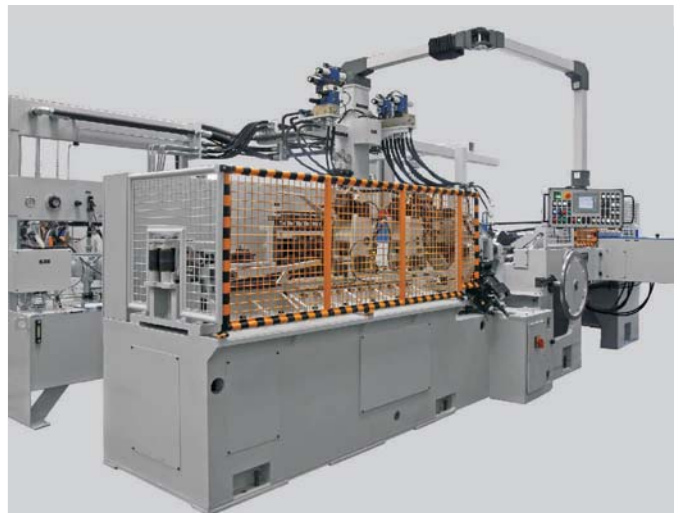
Arbeitsweise

Der Draht wird vom Bund weg eingezogen. Anschließend in zwei Ebenen gerichtet. Danach in Abständen entsprechend der Pinnenlänge gekerbt und geschnitten. In der ersten Biegestation wird die Pinne um einen zweiteiligen Biegedorn vorgebogen. Das vorgebogene Kettenglied wird zur zweiten Biegestation transportiert und dort fertiggebogen in den Kettenstrang. In einer dritten Station wird das Kettenglied auf die richtige Breite kalibriert.

Konstruktionsmerkmale

- 3-Wellen-System
- Ruhiger Maschinenlauf
- Arbeitsabläufe (Vor- und Rückhub) über Kurven zwangsläufig gesteuert.
- Sicherheitseinrichtungen für Drahteinlauf, Pinnenanschlag, Festhalten am Biegedorn.
- Reaktionsschnelle Kupplungs-Bremskombination
- Spannwerkzeuge des Drahtezugs werden pneumatisch betätigt. (KEB 3.1 - KEB 7.1) Alle übrigen Bewegungsabläufe werden mechanisch gesteuert.
- Drahtezug und Festhalten, Kerben, sowie Schließen der Wendezange erfolgt hydraulisch. (KEB 8.1) Alle übrigen Bewegungsabläufe werden mechanisch gesteuert.

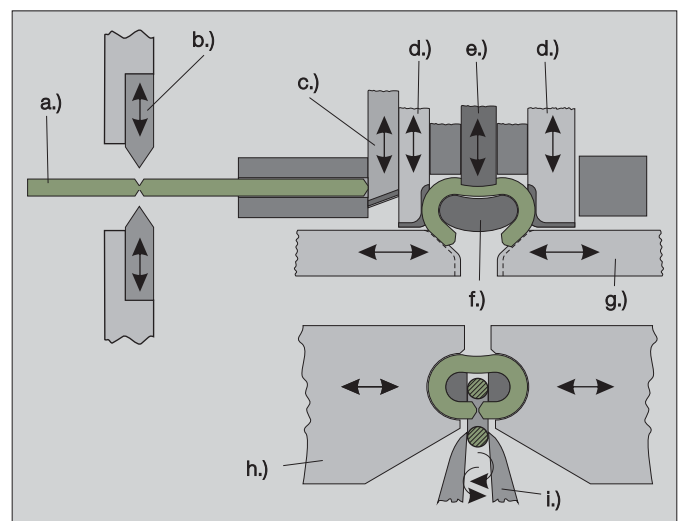
▼ KEB 8.1



Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit WAFIOS KEB.1 - Kettenbiegemaschinen

Maschinenverwendung

Kettenbiegemaschinen – Baureihe KEB.1 werden eingesetzt zum Kaltbiegen von Rundstahlketten. Drahtmaterialabzug vom Bund. Die gebogene Kette kann anschließend sofort auf einer separaten Maschine elektrisch geschweißt werden.



▲ Werkzeugaufbau des Zweifach-Biegeverfahrens KEB.1

- | | | |
|---------------------|-----------------|-----------------------|
| a.) Kettenmaterial | d.) Biegestähle | g.) Vorbiegestähle |
| b.) Kerbmesser | e.) Festhalter | h.) Fertigbiegestähle |
| c.) Abschneidmesser | f.) Biegedorn | i.) Wendezange |

Qualität

Seit über 100 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



▲ Werkzeuge KEB.1

Technische Daten	KEB 3.1	KEB 4.1	KEB 5.1	KEB 7.1	KEB 8.1
Draht-Ø, mm, bis 750 N/mm ²	2,0 – 6,5	4,0 – 10,0	6,0 – 13,0	10,0 – 16,0	12,0 – 20,0
Draht-Ø, mm, bis 500 N/mm ²	2,0 – 6,5	4,0 – 11,0	6,0 – 14,0	10,0 – 20,0	12,0 – 23,0
Drahteinzugslänge, mm	35 – 120	50 – 200	65 – 240	100 – 300	125 – 340
Teilung / Gliedinnenlänge, mm von gebogenem Glied	12 - 42	16 - 66	19 - 82	30 - 100	36 - 100
Äußere Gliedbreite, mm von gebogenem Glied	7 - 24	13 - 40	20,5 - 50	31 - 70	40 - 80
Leistung (Glieder/min.) bis 750 N/mm ² bis 500 N/mm ²	140 - 120 150 - 130	80 - 65 90 - 65	75 - 55 80 - 55	45 - 35 50 - 35	25 - 15 25 - 15
Installierte Leistung (KW)	3,0	5,5	7,5	15	44
Druckluftbedarf (6 bar)	140 l/min.	260 l/min.	260 l/min.	140 l/min.	10 l/Glied
Kühlwasserverbrauch bei 15°C (3 bar)	---	---	---	---	20 l/min.
Hydraulik-Tankinhalt l	---	---	---	---	630
Platzbedarf L x B (mm)	ca. 5.500x3.000	ca. 6.000x3.000	ca. 6.500x3.500	ca. 8.000x4.500	ca. 9.500x5.000
Netto-Gewicht in kg:	ca. 1.800	ca. 4.800	ca. 7.000	ca. 11.800	ca. 23.000



Unser Lieferprogramm umfasst ein breites Spektrum an hochwertigen Kettenmaschinen.

- Kettenbiegemaschinen, Baureihe KER
- Kettenbiegemaschine KBA 601 mit konduktiver Pinnenerwärmung WED 601 oder mit induktiver Pinnenerwärmung IEW 601
- Kettenschweißmaschinen, Baureihe KEH
- Kettenabbrennschweißmaschinen, Baureihe KSH
- Kettenkalibriermaschinen, Baureihe KPH
- Kombinierte Kettenbiege- und Kettenschweißmaschine KBS 4.1

WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon +49 (0) 7121 1460
Telefax +49 (0) 7121 491209
sales@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr