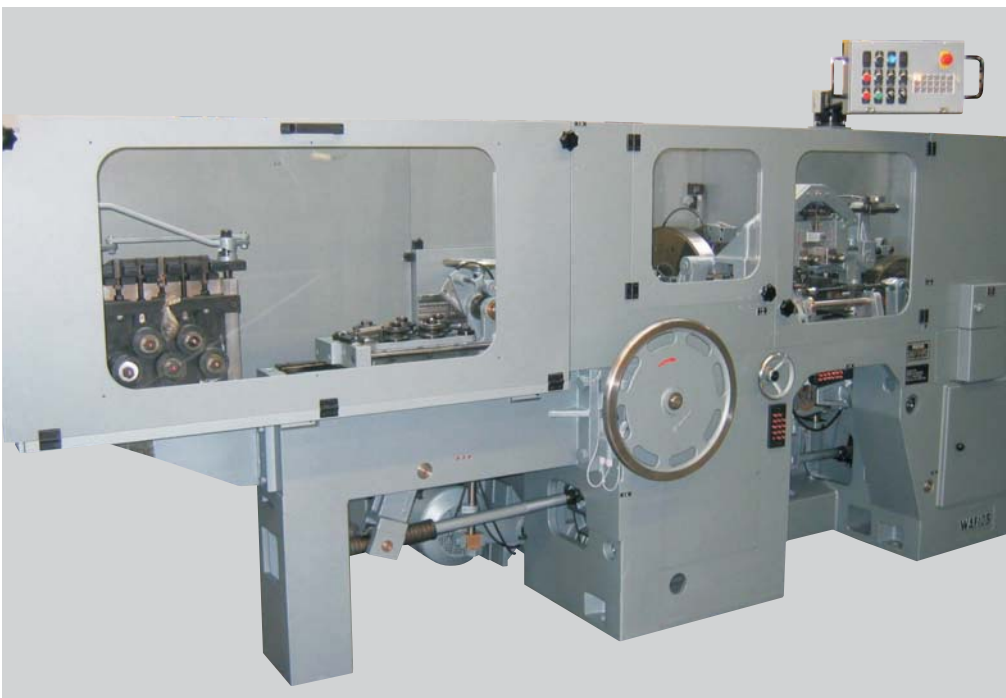


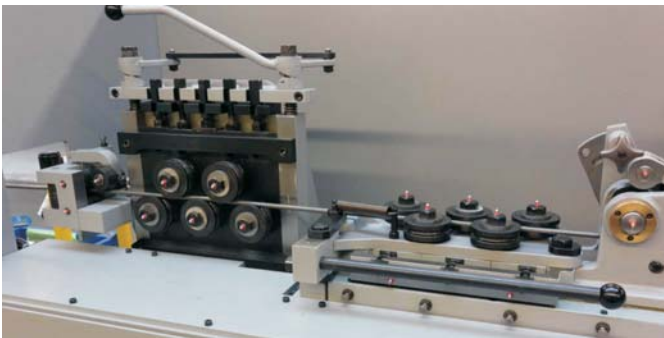
# Kettenbiegemaschinen zum Kaltbiegen von Rundstahlketten



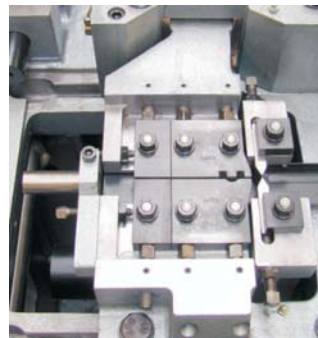
Baureihe  
KER

# Baureihe KER

▼ Rollenrichten



▼ Prägekerbeinrichtung



▼ Biegewerkzeuge



## Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- **Stabile Maschinenkonstruktion zur Herstellung von hochfesten Ketten über einen langen Zeitraum**
- **Im Dauerbetrieb gleichförmig gebogene Kette mit engsten Biegetoleranzen**
- **Keine Beschädigungen an der Drahtoberfläche, d.h. hohe Oberflächengüte bei der Kette**

## Konstruktionsmerkmale

- Ruhiger Maschinenlauf
- Sicherheitseinrichtungen zum Schutz von Werkzeugen und Maschinenteilen
- Sämtliche Hauptbewegungen erfolgen zwangsläufig, mechanisch gesteuert durch doppelt wirkende Kurven
- KER 8: Hilfseinzug und Pinnenmaschine sind hydraulisch angetrieben

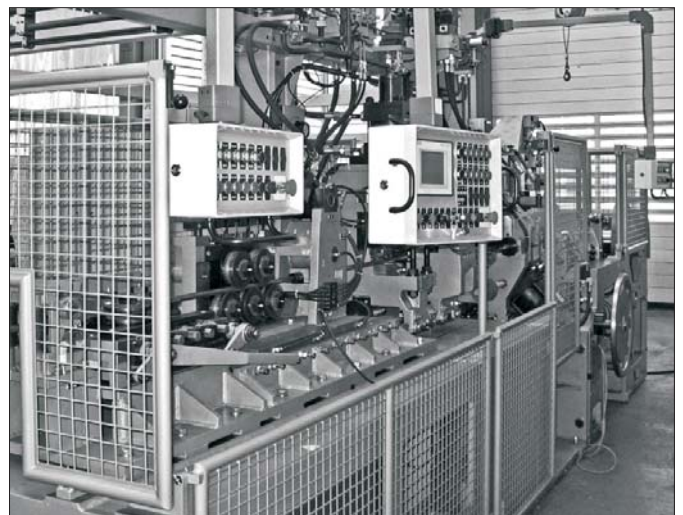
## Arbeitsweise

Der von einem Haspel abgezogene Kettendraht wird in zwei Ebenen gerichtet und einer in der Drahtrichtung verschiebbaren Prägekerbstation zugeführt. Dort wird er mit einer wellenförmigen Durchbiegung versehen, die später die Rückenrundung des gebogenen Kettengliedes bildet. Außerdem erhält der Draht im Abstand von je einer Pinnenlänge auf beiden Seiten eine dachförmige Einkerbung. Seitlich um mehrere Teilungen versetzt befindet sich eine zweite Station, in der jeweils eine Pinnenlänge mit einer Zange festgehalten, abgeschnitten und anschließend zur Biegestation transportiert wird.

Der abgetrennte Pinn wird dort in ein zuvor gebogenes, vertikal stehendes Kettenglied, das von einer Wendezange gehalten wird, eingeführt.

In dieser Biegestation erfolgt das Fertigbiegen des Kettengliedes um einen Dorn durch zwei schwenkbar gelagerte Biegehebel, deren Rollen zwangsläufig in einer der Kettengliedform entsprechenden Kurvenplatte geführt werden. Durch diese Biegemethode werden Beschädigungen der Drahtoberfläche vermieden.

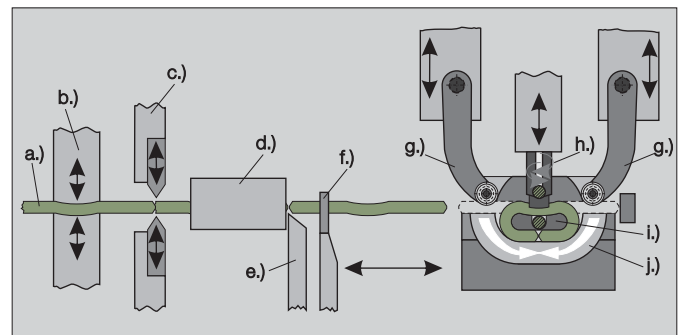
▼ KER 8



# Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit WAFIOS KER - Kettenbiegemaschinen

## Maschinenverwendung

Kettenbiegemaschinen – Baureihe KER werden eingesetzt zum Kaltbiegen von Rundstahlketten. Drahtmaterialabzug vom Bund. Die gebogene Kette kann anschließend sofort auf einer separaten Maschine elektrisch geschweißt werden.



▲ Werkzeugaufbau des Rollen-Biegeverfahrens KER

- |                    |                    |                  |
|--------------------|--------------------|------------------|
| a.) Kettenmaterial | d.) Abdrückbuchse  | g.) Rollenhebel  |
| b.) Prägestähle    | e.) Messer         | h.) Wendezange   |
| c.) Kerbmesser     | f.) Transportzange | i.) Biegedorn    |
|                    |                    | j.) Kurvenplatte |

## Qualität

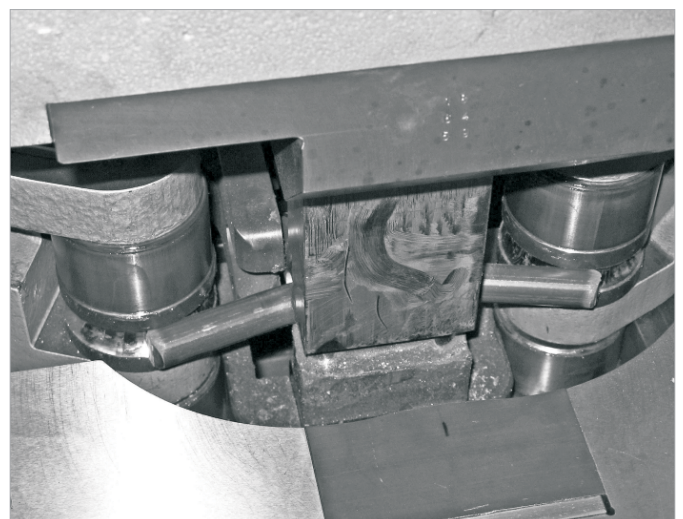
Seit über 100 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

## Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

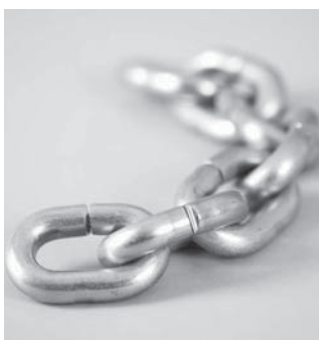
## Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



▲ Rollenhebel KER

Technische Daten	KER 4	KER 5	KER 7	KER 8
Draht-Ø, mm, bis 750 N/mm <sup>2</sup>	5,0 - 10,0	8,0 - 13,0	10,0 - 16,0	13,0 - 20,0
Drahteinzugslänge, mm	50 - 160	80 - 200	100 - 250	135 - 360
Teilung / Gliedinnenlänge, mm von gebogenem Glied	min.: 3 x d / 15 max.: 5 x d / 53	min.: 3 x d / 24 max.: 5 x d / 69	min.: 3 x d / 30 max.: 5 x d / 85	min.: 3 x d / 40 max.: 5 x d / 126
Leistung (Glieder/min.) bis 750 N/mm <sup>2</sup> bis 500 N/mm <sup>2</sup>	75 - 60 80 - 65	65 - 45 70 - 50	55 - 30 60 - 35	26 - 15 26 - 15
Installierte Leistung (KW)	5,5	7,5	11,0	22,0 + 37,0
Druckluftbedarf (6 bar)	---	---	---	10 l/Glied
Kühlwasserverbrauch bei 15°C (3 bar)	---	---	---	20 l/min
Hydraulik-Tankinhalt l	---	---	---	1 000
Platzbedarf L x B (mm)	ca. 6 000 x 2 500	ca. 6 500 x 3 000	ca. 7 000 x 3 000	ca. 11 000 x 5 000
Netto-Gewicht in kg:	ca. 4 500	ca. 6 300	ca. 10 000	ca. 27 000



Unser Lieferprogramm umfasst ein breites Spektrum an hochwertigen Kettenmaschinen, wie z.B.:

- Kettenbiegemaschinen, Baureihe KEB .1
- Kettenbiegemaschine KBA 601 mit konduktiver Pinnenerwärmung WED 601 oder mit induktiver Pinnenerwärmung IEW 601
- Kettenschweißmaschinen, Baureihe KEH
- Kettenabbrennschweißmaschinen, Baureihe KSH
- Kettenkalibriermaschinen, Baureihe KPH
- Kombinierte Kettenbiege- und Kettenschweißmaschine KBS 4.1

## WAFIOS AG

Silberburgstraße 5  
72764 Reutlingen, Germany  
Telefon +49 (0) 7121 146 - 0  
Telefax +49 (0) 7121 491209  
sales@wafios.de  
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr