

CNC-Rohrbiegemaschine BMZ 18

Technische Beschreibung:

Konzipiert für die Herstellung von präzisen Einspritz-, Edelstahl- und Aluminiumleitungen, welche höchste Qualitätsanforderungen aufweisen. Durch einen rotativ anstellbaren, CNC-gesteuerten Gegenhalter wird eine hohe Wiederholgenauigkeit des Biegeprozesses gewährleistet. Das entwickelte Biegesystem ermöglicht das Biegen von Rohren mit geringer Rohrovalisierung dadurch wird ein hoher Qualitätsstandard bei höchster Ausbringungsleistung erreicht. Durch die Anwendung von einem vollwertigen rechts- und linksbiegenden Rotationszugbiegewerkzeug auf bis zu zwei Biegeebenen wird ein Höchstgrad an Geometriefreiheit der zu biegenden Bauteile gewährleistet.

Unsere Leistung für Ihren Nutzen:

- Die eingesetzten Rotationsachsen der Werkzeuglösung und des Gegenhalters bieten eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit und kurze Biegezeiten
- Geringerer Bogeneinfall, verbesserte Maßhaltigkeit der Bauteilgeometrie und Reproduzierbarkeit durch die Anwendung eines Gegenhalters
- Anwendbar auch bei dickwandigen Bauteilen, z. B. Einspritzleitungen inkl. Anschlussteilen
- Durch ein Drehen des Bauteils während des Biegeprozesses sind beidseitig kurze Endlängen mit bis zu 1 x Rohrdurchmesser möglich
- Hohe Prozesssicherheit in der Serienproduktion

Technische Daten	BMZ 18
Rohrdurchmesser: Rohrdurchmesser (hochfest):	bis Ø 18,0 mm bis Ø 11,00 x 4,0 mm
Biegeebenen:	max. zwei Biegeebenen



BMZ 18