

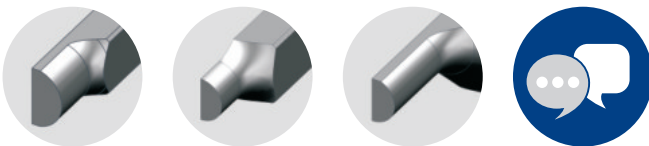
Abschneidedorne aus Werkstoff W46

Beschreibung

Durch Einsatz des Werkstoffes W46-Hartmetall wird die Verschleißbeständigkeit (Schnittkantenstabilität) der Abschneidedorne deutlich gesteigert und damit prozessstabil ein deutlich besseres Schnittbild ermöglicht. Die Dorne sind (je nach Maschinentyp) sowohl für Gerad- als auch Rotationsschnitt erhältlich. Die Anfertigung kundenindividueller Varianten ist möglich.

Maschinentypen:

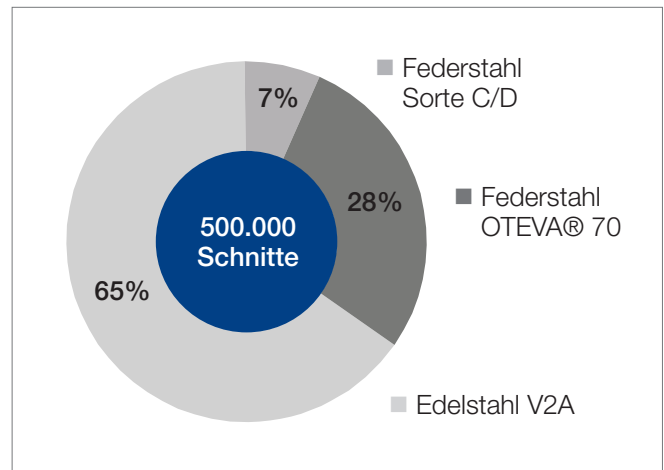
- FUL 0, FUL 16, FUL 22, FUL 23, FUL 25, FUL 26, FUL 32, FUL 35, FUL 36, FUL 4, FUL 41, FUL 42, FUL 45, FUL 46, FUL 56, FUL 6, FUL 62, FUL 75, FUL 76, FUL 8, FUL 86
- FSE 13, FSE 15, FSE 23, FSE 33, FSE 43
- F2, F3, F4, F6
- FM 15, FM 30, FM 50, UFM 15, UFM 30, UFM 50, UFM 75
- FS 25, FS 4, FS 41, FS 5, FS 6, FS 7
- FSR 12, FSR 22, FSR 32, FSR 42
- Weitere Typen auf Anfrage



▲ Kundenindividuelle Varianten möglich

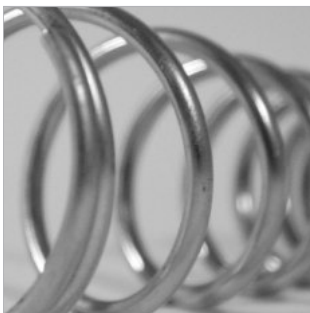
Ergebnis aus Kundenversuch FUL 45

Schnittversuch mit einem Abschneidedorn beim Schneiden verschiedener Drahtwerkstoffe und verschiedenen Drahtdurchmessern von Ø 2,25 bis Ø 3,6mm. Der Versuch wurde nach mehr als 500.000 Schnitten erfolgreich beendet.



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Signifikant erhöhte Standzeit (Schnittkantenstabilität)
- Verfügbar für Gerad- und Rotationsschnitt
- Anfertigung kundenindividueller Varianten möglich



WAFIOS AG
 Silberburgstraße 5
 72764 Reutlingen, Germany

Telefon: +49 7121 146 1316
 Telefax: +49 7121 146 202
 tools@wafios.de, www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr