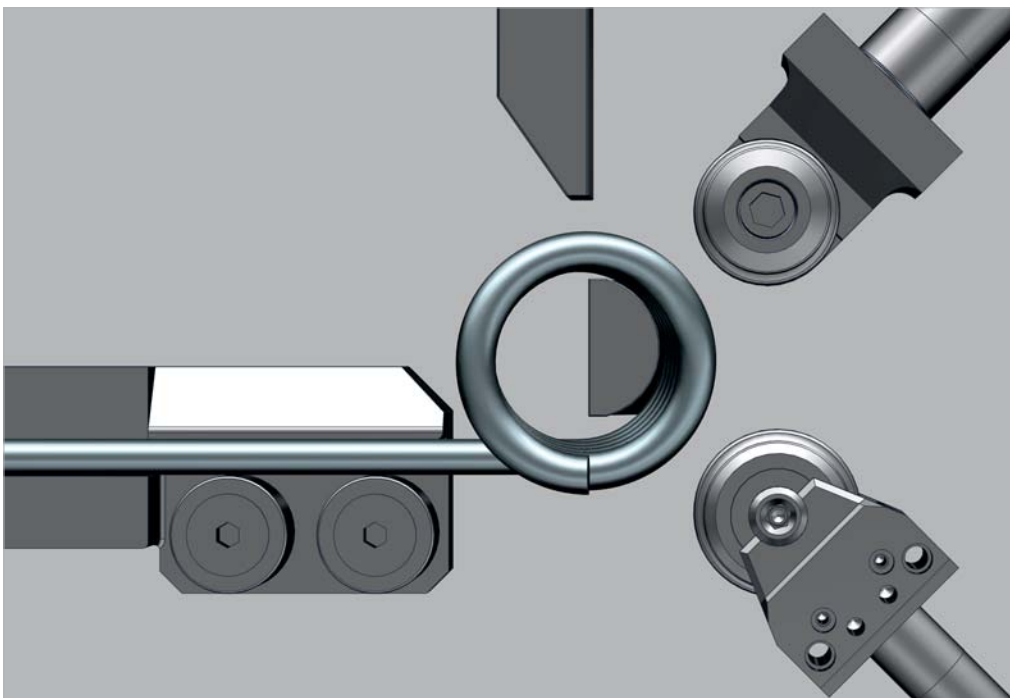
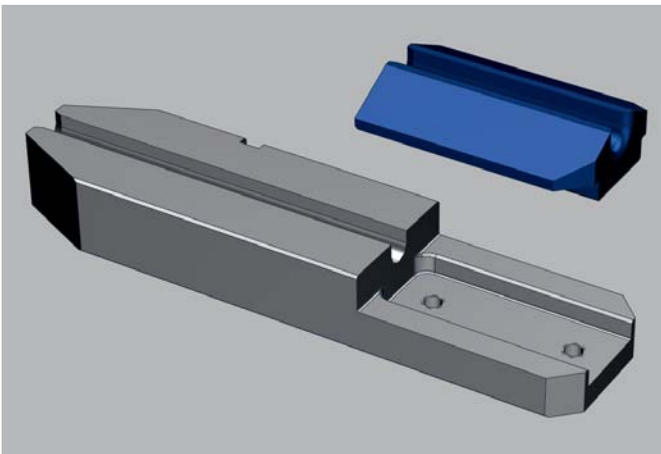


Werkzeuflösungen für große Federwindemaschinen



Services



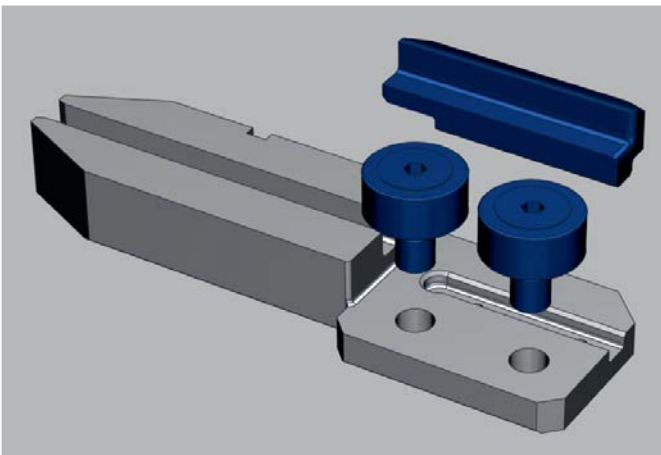
Drahtführung mit Einsatz

Die Drahtführung mit Einsatz für große Federwindemaschinen ermöglicht es, durch ihre modulare Bauweise die Werkzeugkosten signifikant zu reduzieren. Sie tauschen nur diejenigen Teile, welche im Produktionsbetrieb tatsächlich verschleiben.

Bis Draht-Ø 14mm ist der Einsatz in Hartmetall sowie in Stahl erhältlich.

Verfügbare Maschinentypen

- FUL 103
- FUL 175



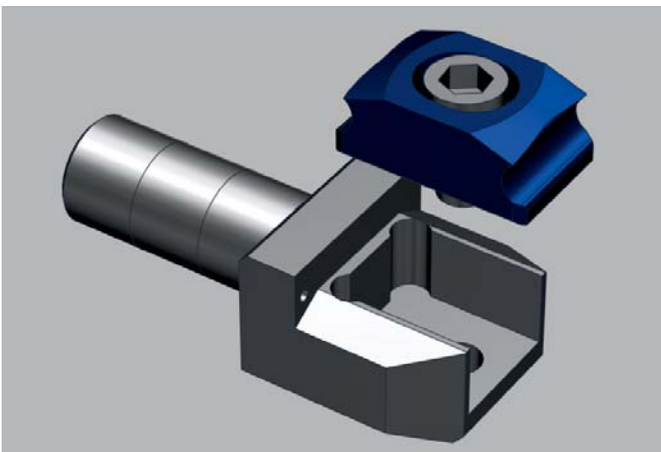
Rollendrahtführung

Die Rollendrahtführung mit Einsatz und Rollen für große Federwindemaschinen ermöglicht es, durch ihre modulare Bauweise die Werkzeugkosten signifikant zu reduzieren. Sie tauschen nur diejenigen Teile, welche im Produktionsbetrieb tatsächlich verschleiben. Durch den Einsatz von Rollen werden Verletzungen an der Federaußenseite auf ein Minimum reduziert.

Einsatz sowie Rollen in Stahl-Ausführung erhältlich.

Verfügbare Maschinentypen

- FUL 86, FUL 10, FUL 103, FUL 175
- FSE 93, FSE 143



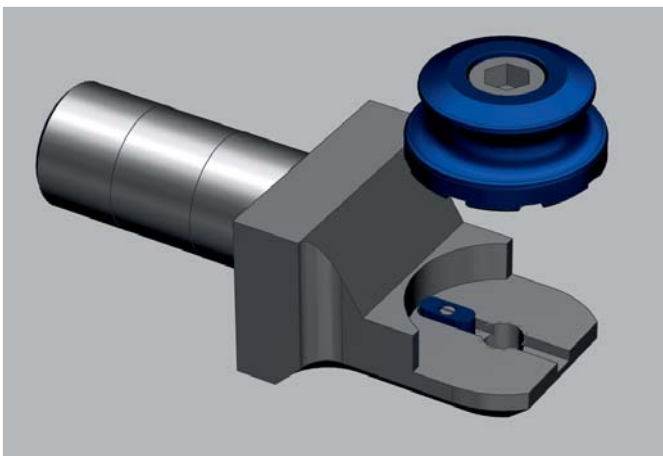
Verrundete Windeinsätze

Bisher wurden Wafios-Windeinsätze standardmäßig mit Fasen im Kopfbereich ausgeliefert. Die hierdurch entstehende potenzielle Störkontur machte eine Nacharbeit durch den Maschinenbediener notwendig, was unproduktive Nebenzeiten und ggf. Beschädigungen (Mikrorisse) mit sich brachte. Zukünftig werden die Wafios-Windeinsätze daher standardmäßig verrundet ausgeliefert. Die Umstellung erfolgt Stück für Stück und weitgehend kostenneutral.

Verfügbare Maschinentypen

- FUL 86
- Weitere Maschinentypen in Überarbeitung

Werkzeuflösungen für große Federwindemaschinen



Drehbarer Windeinsatz - RCI

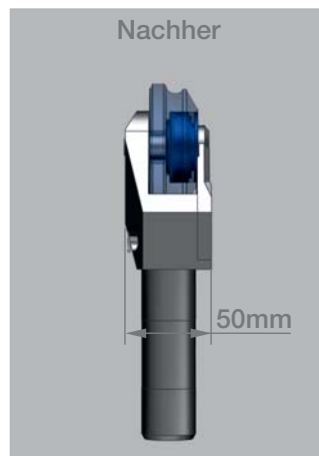
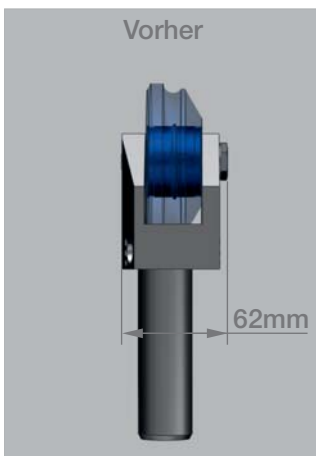
Der drehbare Windeinsatz (RCI- Rotatable Coiling Insert) für Federwindemaschinen ermöglicht es, die Einsatzzeit des Windewerkzeugs im Vergleich zu Standardwindeinsätzen und –stiften mindestens zu vervierfachen und hierüber direkt deutliche Kostenvorteile zu generieren.

Im Vergleich mit Standardwindeinsätzen können kleinere Wickelverhältnisse realisiert werden (Geradschnitt).

Erhältlich bis Draht-Ø16mm.

Verfügbare Maschinentypen:

- FUL 83, FUL 86, FUL 103, FSE 83, FSE 93, FSE 143, FMB 1
- In Entwicklung für: FUL 10,

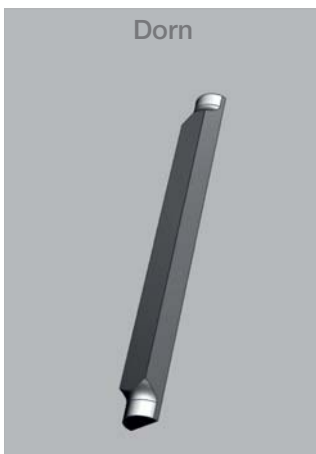


Optimierter Winderollenhalter

Durch Optimierung der Lagerung konnte die Vorderseite des Winderollenhalters, im Vergleich zur bisherigen Lösung, schmaler gestaltet werden. Daraus resultiert eine deutlich kleinere Störkontur. Zudem wird das Tauschen der Winderolle durch die Optimierung der Lagerung vereinfacht.

Verfügbare Maschinentypen

- FUL 10, FUL 86, FUL 103, FUL 175
- FSE 93, FSE 143



Schnittwerkzeuge aus W04

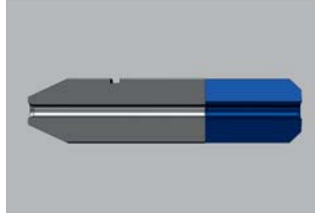
Durch Einsatz des Werkstoffes W04 (hochlegierter Kaltarbeitsstahl) und geometrische Optimierung konnte die Verschleißbeständigkeit der Abschneidedorne und –messer für große Federwindemaschinen deutlich gesteigert werden. Zahlreiche verfügbare Varianten, die Möglichkeit zur Anfertigung kundenindividueller Ausführungen sowie der Nachschleifservice bieten dem Kunden höchstmögliche Flexibilität.

Verfügbare Maschinentypen

- FUL 9, FUL 93, FUL 10, FUL 103
- FSE 93, FSE 143
- FMB 1

Drahtführung mit Einsatz

- Verschleißbereich einfach austauschbar
- Einsatz in HM oder Stahl erhältlich
- Reduzierung der Werkzeugkosten

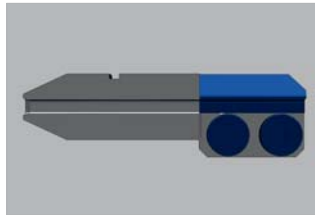


Verfügbare Maschinentypen

- FUL 103
- FUL 175

Rollendrahtführung

- Rollen minimieren Verletzungen am Draht
- Verschleißbereich einfach austauschbar
- Reduzierung der Werkzeugkosten

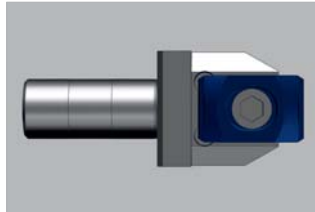


Verfügbare Maschinentypen

- FUL 86, FUL 10, FUL 103, FUL 175
- FSE 93, FSE 143

Verrundete Windeinsätze

- Minimierung von eventuell notwendigen Konturanpassungen
- Hierdurch Reduzierung der Nebenzeiten und eventueller Beschädigungen durch Nachschleifen



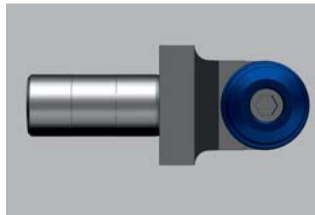
Verfügbare Maschinentypen

- FUL 86

Weitere Maschinentypen in Überarbeitung

Drehbarer Windeinsatz - RCI

- Maximale Einsatzdauer – 8x verwendbar
- Kleine Wickelverhältnisse herstellbar
- Kein Positionsverlust beim Wechsel
- Einfache Handhabung



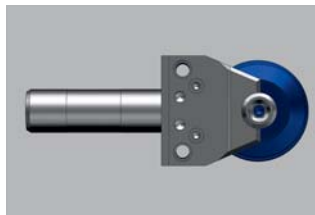
Verfügbare Maschinentypen:

- FUL 83, FUL 86, FUL 103
- FSE 83, FSE 93, FSE 143,
- FMB 1

In Entwicklung für: FUL 10

Optimierter Winderollenhalter

- Schneller Werkzeugwechsel
- Schmäler Aufbau, dadurch kleinere Störkontur



Verfügbare Maschinentypen

- FUL 10, FUL 86, FUL 103, FUL 175
- FSE 93, FSE 143

Schnittwerkzeuge aus W04

- Hohe Standzeit durch Werkstoff W04
- Optimiertes Schnittbild
- Nachschleifservice in Neuwertqualität
- Anfertigung von Dornen mit Sonderradius
- Kostenersparnis durch Staffelpreise



Verfügbare Maschinentypen

- FUL 9, FUL 93, FUL 10, FUL 103
- FSE 93, FSE 143
- FMB 1

WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon: +49 7121 146 1316
Telefax: +49 7121 146 202
tools@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr