

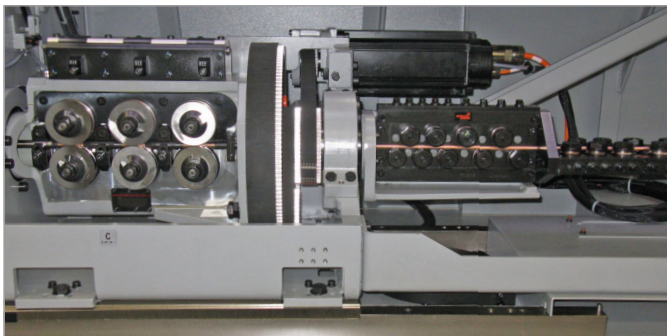
CNC-Winde- und Biegemaschinen zur Verarbeitung von Rohr und Coil



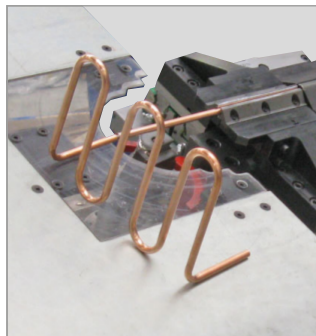
BM 50 R

BM 50 R

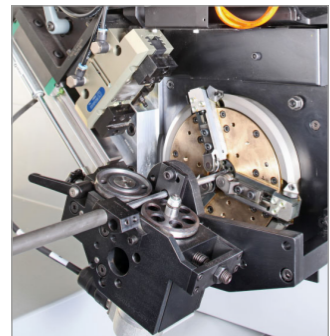
▼ Dreher Einzug
mit Richtapparat (BM 40 R)



▼ Biegekopf mit Tisch



▼ Rollereinheit mit Längenmessrad



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Neues patentiertes Biegeverfahren mit Exzenterklemmung
- Gleitschienen für Links- / Rechtsbiegen
- 3D-Formen realisierbar
- Bewährte Trennsysteme (spanlos)
- Bewährtes WAFIOS-Programmiersystem WPS 3.2 EasyWay

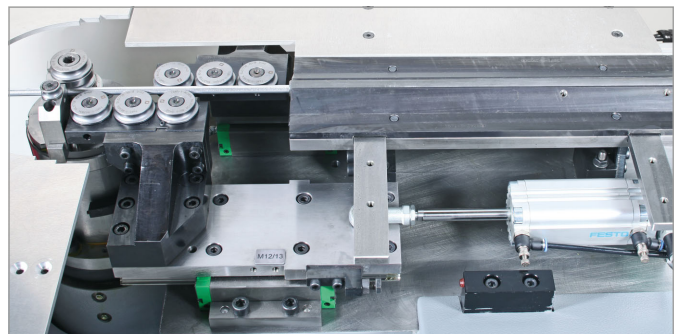
Konstruktionsmerkmale

- Biegemaschine in zwei Baugrößen verfügbar
- Grundmaschinen mit neun CNC-Achsen
- Stabiles Einzugsaggregat zum Vorschub und Drehen des Rohres
- Mehrbereichs-Rollenrichtapparat
- Manuell versetzbare Rückschlaglänge
- Servo-Rollereinrichtung zum spanfreien Trennen des Rohres
- Vielseitiger Biegekopf mit großem Biegefreiraum
- Flexible Einsatzmöglichkeiten durch endlos drehende Biege- und Dornachse sowie große Quer- und Auf-/Abhübe

Bedienung

- Leistungsfähige Maschinensteuerung WAFIOS WPS 3.2 EasyWay mit Klartextprogrammierung von Längen, Winkeln und Koordinaten, Verknüpfung aller Maschinenkomponenten, graphische Benutzeroberfläche
- Bedienpultwagen mit hochauflösendem 24-Zoll-Bildschirm mit Touchscreen und Handbediengerät
- Reduzierte Rüstzeiten durch ergonomischen Zugang zu allen Werkzeugpositionen und einfache, schnelle Programmierung von Werkzeugen und Kennwerten
- **iQ**-Funktionen - Mehr Effizienz durch intelligente Prozesssteuerung

▼ Optional mitlaufende Gleitschienen für Links-Rechtsbiegen



Einzigartig, Effizient und Wirtschaftlich – WAFIOS CNC-Rohr-Winde- und Biegemaschinen zur Verarbeitung von Rohr vom Coil

Zukunftsweisendes Maschinenkonzept

Die BM-Rohr-Baureihe setzt neue Maßstäbe bei der Verarbeitung von Rohr vom Coil. Mit unserem neuen patentierten Biegewerkzeug lassen sich bis dato nicht fertigmachbare Bauteilgeometrien darstellen. Auch Spiralen mit definierter Steigung sind problemlos herstellbar.

Die BM-Rohr-Baureihe verfügt über den Standardhaspel AHP 2 in Rohrausführung mit pneumatisch vorgespanntem Tänzerrad.



▲ Windeinrichtung mit variabler Steigungseinheit

Qualität

Seit über 125 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

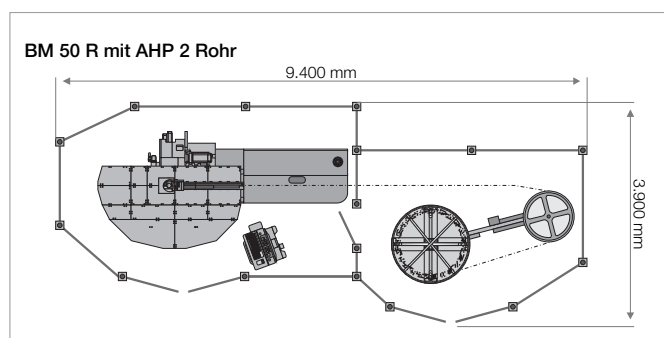
Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.

▼ Haspel AHP 2 in Rohrausführung



Technische Daten		BM 50 R
Arbeitsbereich	600 N/mm ²	12,0 × 1,0 mm
Einzugswalzen		4 Paar
Drehwinkel Dornachse		Endlos
Drehwinkel Biegeachse		Endlos
Biegekopf Hub Auf-Ab		+25 mm / -120 mm
Biegekopf Querhub		+200 mm / -100 mm
Anzahl Biegeebenen max.		3
Rückschlaglänge		720 mm
Orientierung Biegekopf		+30° fix
CNC-Auflageplatte, Hub	(Option)	+25 mm / -235 mm
Einzugsgeschwindigkeit		max. 120 m/min
Biegemoment Werkzeugaufnahme		ca. 1.050 Nm
Anzahl CNC-Achsen		9 (optional max. 14)



WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
 72764 Reutlingen, Germany
 Telefon +49 7121 146-0
 Telefax +49 7121 146-250
 sales@wafios.de
 www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr