

HighSpeed CNC Winde- und Biegemaschine zur Herstellung von zwei- und dreidimensionalen Biegeteilen sowie Rahmen aus Draht- und Profilmaterialien



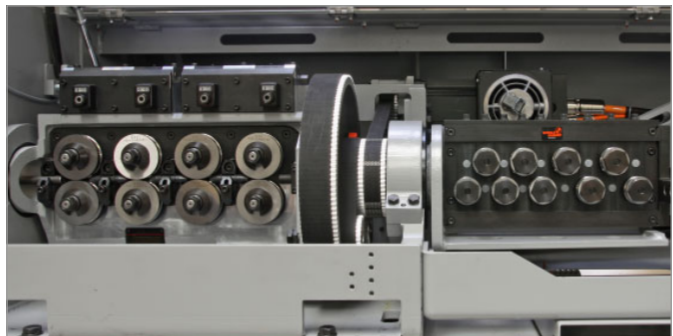
BM 50

BM 50

▼ Biegekopf und Schnitt



▼ Einzug samt Richtwerk



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Erprobtes und erfolgreiches Maschinenkonzept
- Vorgängerwerkzeuge weitgehend nutzbar
- Höhere Prozesssicherheit dank einstellbarer Rückschlaglänge
- Durchgängiges Standardbediensystem

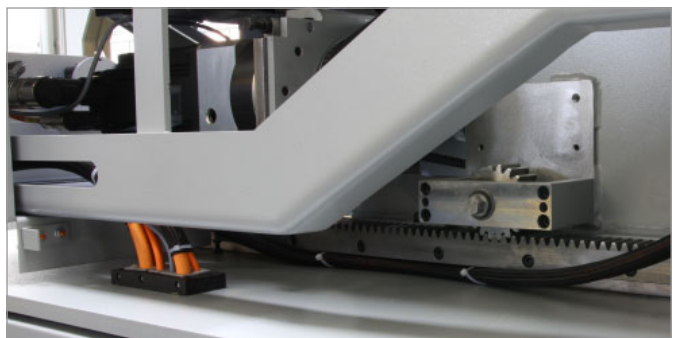
Konstruktionsmerkmale

- Biegemaschine in drei Baugrößen verfügbar
- Grundmaschinen mit sieben CNC-Achsen, erweiterbar auf acht Standard-CNC-Achsen
- Stabiles Einzugsaggregat zum Vorschub und Drehen des Drahtes, gemeinsam mit Kombinations-Rollenrichtapparat manuell versetzbar zur Variation der Rückschlaglänge
- Schneller, taktzeitoptimierter CNC-gesteuerter Schnitt
- Vielseitiger Biegekopf mit großem Biegefreiraum und flexiblen Einsatzmöglichkeiten durch endlos drehende Biege- und Dornachse sowie große Quer- und Auf-/Abhübe
- Einzugs- und Biegewerkzeuge kompatibel zu Vorgängermodellen
- Bedienerfreundliche Benutzeroberfläche WAFIOS WPS 3.2 EasyWay mit Klartextprogrammierung von Längen, Winkeln oder Koordinaten sowie Verknüpfung aller Maschinenkomponenten
- Bedienpultwagen mit Touchscreen und Handbediengerät
- Schnelle CNC-Maschinensteuerung, in Sonderausführung auf 14 CNC-Achsen erweiterbar
- Zahlreiche Zusatzeinrichtungen verfügbar (Optionen)
- Kombinations-Rollenrichtapparate decken den gesamten Arbeitsbereich der Maschine ab
- Klimatisierter Schaltschrank

Bedienung

- Bedienfreundliches und schnelles Einrichten durch Handbediengerät mit Touchscreen
- Reduzierte Rüstzeiten durch ergonomischen Zugang zu allen Werkzeugpositionen sowie einfacher und schneller Programmierung von Werkzeug, Materialkennwerten und Biegeprogramm mit WPS 3.2 EasyWay
- **iQbend**: automatische Optimierung der CNC-Programmabläufe in Abhängigkeit der Geometrie des Biegeteils (Option)
- **iQwire**: Echtzeitsimulation zur Ermittlung der Taktzeiten und Kollisionskontrolle (Option)
- **iQinspect**: Übergabe von Soll-/Ist-Geometrien und Korrekturwerten von einem Messsystem zum WAFIOS Programmiersystem WPS 3.2 EasyWay (Option)

▼ Einzug samt Richtwerk komplett versetzbar



Vielseitig, Flexibel und Wirtschaftlich – WAFIOS CNC-Winde- und Biegemaschinen der Baureihe BM

Zukunftsweisendes Maschinenkonzept

Konzipiert für die Herstellung von zwei- und dreidimensionalen Biegeteilen aus Draht bietet die WAFIOS-BM-Baureihe ein neues Maschinenkonzept auf Basis hundertfach bewährter Baugruppen und Werkzeuge. Hohe Prozesssicherheit, die Möglichkeit Werkzeuge der Vorgängermodelle einzusetzen und das gewohnte Standardbediensystem WAFIOS WPS 3.2 EasyWay ermöglichen hohe Produktionsleistungen.

Nach bewährtem Konzept erfolgt bei WAFIOS das Drehen des Drahtes. Der fest montierte Biegekopf zeichnet sich durch große Steifigkeit bei hoher Biegeschwindigkeit aus.

Bewährtes Konzept: schnelles und präzises Biegen und Winden durch hohe Werkzeugflexibilität.

Ausgereiftes Sicherheitskonzept, CE-konform nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, in Verbindung mit Haspel H / AHP und Schutzzaun.



▲ Mehrradien-Biegewerkzeug zum Biegen und Freiformen



▲ 4-Stift-Biegewerkzeug Typ 5

Qualität

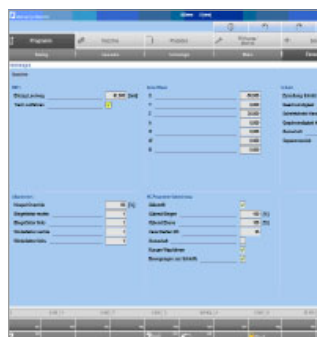
Seit über 125 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



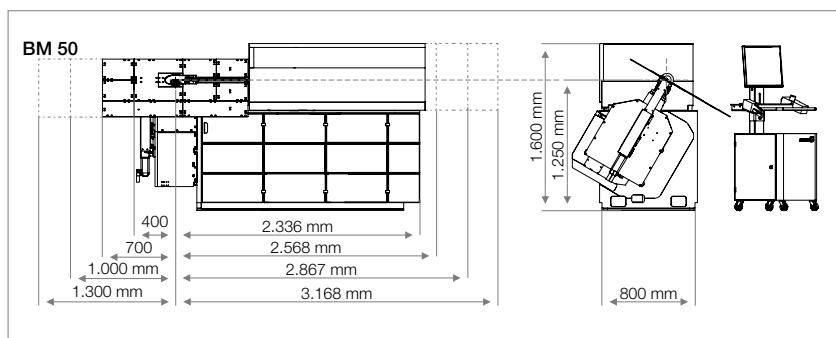
▲ *iQ*bend in WPS 3.2 EasyWay



▲ Benutzerfreundliches WAFIOS Programmiersystem WPS 3.2 EasyWay

Technische Daten	
Arbeitsbereich Draht-Ø:	600 N/mm ² 1.200 N/mm ² 1.900 N/mm ²
Arbeitsbereichserweiterung	(Option)
Einzugswalzen	
Drehwinkel Dornachse	
Drehwinkel Biegeachse	
Biegekopf Hub Auf-Ab	
Biegekopf Querhub	
Rückschlaglänge	
Orientierung Biegekopf	
CNC-Auflageplatte, Hub	(Option)
Einzugsgeschwindigkeit	
Biegemoment Werkzeugaufnahme	
Anzahl CNC-Achsen	

BM 50
4,0 – 10,0 mm 4,0 – 6,0 mm 4,0 – 5,0 mm
Ab Draht-Ø 2,0 mm
4 Paar
Endlos
Endlos
+25 mm / –120 mm
+200 mm / –100 mm
400 / 700 / 1.000 / 1.300 mm
+30° fix
+25 mm / –235 mm
max. 120 m/min
ca. 1.050 Nm
7 (8 / optional max. 14)



WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon +49 7121 146-0
Telefax +49 7121 146-250
sales@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr