

CNC-Winde- und Biegemaschinen zur
Herstellung von zwei- und dreidimensionalen Biegeteilen
sowie Rahmen aus Draht- und Profilmaterialien

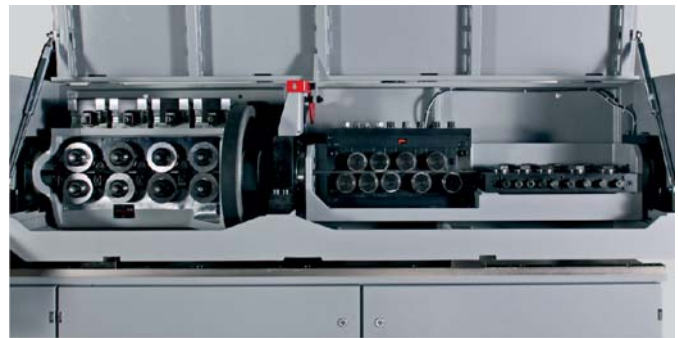
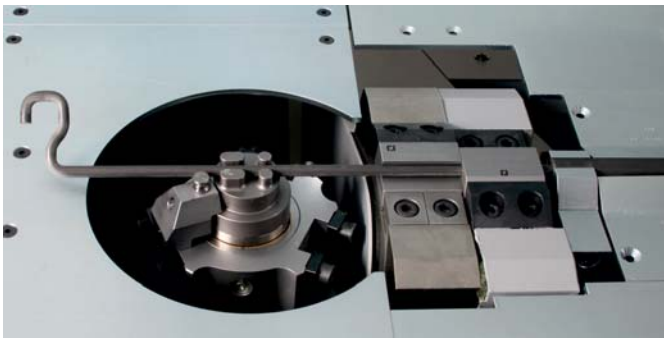


BM 60

BM 60

▼ Biegekopf und Schnittinheit

▼ Einzugs- und Biegeeinheit auf einer von vier Positionen fest montiert, mittels Handrad verstellbar (Option) oder motorisch verfahrbar (Option)



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Erprobtes und erfolgreiches Maschinenkonzept
- Vorgängerwerkzeuge weitgehend nutzbar
- Höhere Prozesssicherheit dank einstellbarer Rückschlaglänge
- Durchgängiges Standardbediensystem

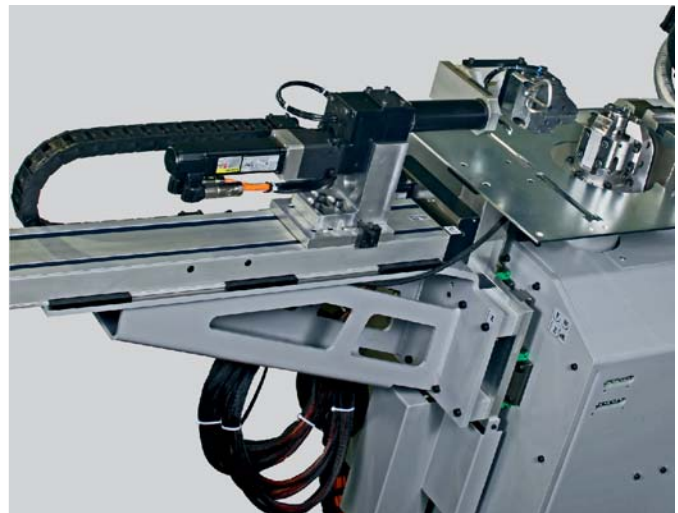
Konstruktionsmerkmale

- Die BM 60 verfügt in der Grundmaschine über sechs CNC-Achsen, erweiterbar auf max. 18 CNC-Achsen (Option)
- Stabiles Einzugsaggregat zum Vorschub und Drehen des Drahtes, gemeinsam mit Rollen- oder Rotationsrichten motorisch verfahrbar (Option) zur Variation der Rückschlaglänge
- Schneller, taktzeitoptimierter CNC-gesteuerter Schnitt (optional servomotorisch verfahrbar)
- Verstärkter Schnitt für Federstahl (Option)
- Arbeitsbereichserweiterung für kleine Drahtstärken (Option)
- Vielseitiger Biegekopf mit großem Biegefreiraum und flexiblen Einsatzmöglichkeiten durch endlos drehende Biege- und Dornachse sowie große Quer- und Auf-/Abhübe
- Einzugs- und Biegewerkzeuge kompatibel zu Vorgängermodellen
- Bedienerfreundliche Maschinensteuerung WAFIOS WPS 3.2 EasyWay mit Klartextprogrammierung von Längen / Winkeln und Koordinaten, Verknüpfung aller Maschinenkomponenten, graphische Benutzeroberfläche
- Betriebssicherheit dank verschleissarmem Maschinenkonzept
- Kombinationsrichtapparate decken den gesamten Arbeitsbereich der Maschine ab

Bedienung

- Bedienerfreundliches und schnelles Einrichten durch Handbediengerät mit Touchscreen
- Reduzierte Rüstzeiten durch ergonomischen Zugang zu allen Werkzeugpositionen sowie einfacher und schneller Programmierung von Werkzeugen, Materialkennwerten und Biegeprogrammen mit WPS 3.2 EasyWay
- **iQbend**: automatische Optimierung der CNC-Programmläufe in Abhängigkeit der Geometrie des Biegeteils (Option)
- **iQinspect**: Übergabe von Soll/Ist-Geometrien und Korrekturwerten von einem Messsystem zum WAFIOS-Programmiersystem WPS 3.2 EasyWay (Option)

▼ Biegen nach dem Schnitt



Sicher, Effizient und Wirtschaftlich - WAFIOS BM 60 CNC-Winde- und Biegemaschine

Zukunftsweisendes Maschinenkonzept

Konzipiert für die Herstellung von zwei- und dreidimensionalen Biegeteilen sowie Rahmen aus Draht und Profilmaterial bietet die WAFIOS BM 60 erstmals ein völlig neues Baukastenprinzip.

Baukasten:

Die WAFIOS BM 60 vereint die bekannten Möglichkeiten und Funktionalitäten der Baureihen B und BMU in einem umfangreichen Optionenbaukasten. Hierdurch kann die Grundmaschine kundenspezifisch von sechs CNC-Achsen auf bis zu 18 CNC-Achsen konfiguriert werden.

Die BM 60 bietet dem Anwender die Möglichkeit, dank der Optionen zur variablen Einstellung des Abstands zwischen Einzug, Schnitt und Biegekopf selbst kritischste Biege- und Windeoperationen präzise und wiederholgenau bei höchster Produktionsleistung auszuführen. Darüber hinaus bietet die BM 60 die Möglichkeit, die bewährten Werkzeuge der Vorgängermodelle einzusetzen.

Der fest montierte Biegekopf zeichnet sich durch große Steifigkeit bei hoher Biegegeschwindigkeit aus. Optional ist der Biegekopf von 0 - 25° manuell schwenkbar.

Ausgereiftes Sicherheitskonzept, CE-konform nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, auch als Anlage in Verbindung mit Haspel AHP und Schutzzaun.

Qualität

Seit über 120 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



▲ Mehrradien-Biegewerkzeug zum Biegen und Freiformen



▲ 4-Stift-Biegewerkzeug Typ 5

▼ Verfahrbarer Schnitt, Position 1



▼ Verfahrbarer Schnitt, Position 2

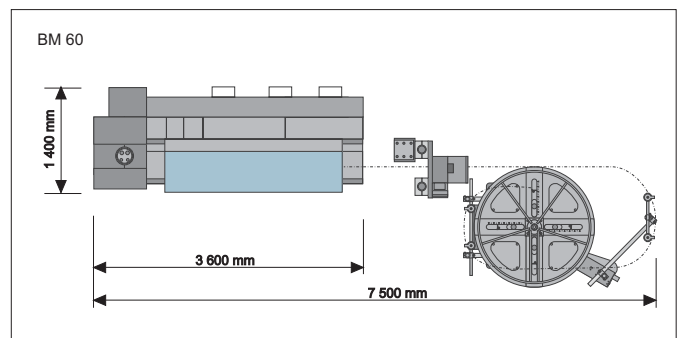


▲ *iQbend* in WPS 3.2 EasyWay



▲ Benutzerfreundliches WAFIOS Programmiersystem WPS 3.2 EasyWay

Technische Daten	BM 60
Arbeitsbereich Draht-Ø 600 N/mm ² 1 200 N/mm ² 1 900 N/mm ²	6,0 – 13,0 mm 6,0 – 8,5 mm 6,0 – 7,0 mm
Arbeitsbereichserweiterung (Opt.)	Ab Draht-Ø 3,0 mm
Einzugsrollen	4 Paar
Drehwinkel Dornachse	Endlos
Drehwinkel Biegeachse	Endlos
Biegekopf Hub Auf-Ab (Option)	+100 mm / -100 mm
Biegekopf Querhub (Option)	+100 mm / -50 mm
Rückschlaglänge manuell (mm)	500 / 800 / 1 100 / 1 400
Rückschlaglänge motorisch (mm) (Option)	500 - 1 400
Orientierung Biegekopf (Option)	+25°/0°
Hub CNC-Auflageplatte (Option)	+25 mm / -275 mm
Einzugsgeschw. max.	120 m/min
Biegemoment	ca. 1 700 Nm
Anzahl CNC-Achsen max.	6 (8 / max.18)



WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon +49 7121 146 - 0
Telefax +49 7121 491209
sales@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr