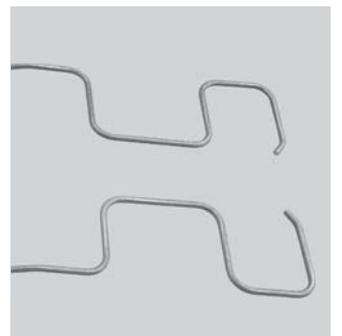


CNC-Mehrkopfbiegemaschinen zur Herstellung von zwei- und dreidimensionalen Biegeteilen



Baureihe
BT

Baureihe BT

▼ Richteinheit, bestehend aus zwei Paar Einzugsrollen, rotierendem Richten und Längenmessgerät

▼ Multi-Biegeeinheit, erlaubt gleichzeitiges Biegen auf bis zu vier Biegeköpfen



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- **Höchste Ausbringung**, dank unabhängig operierender Biegeköpfe und neuem Steuerungskonzept WPS 3.2 EasyWay
- **Höchste Prozesssicherheit**, Weiterentwicklung des erfolgreichen und vielfach installierten Vorgängermodells BT 4
- **Hohe Wirtschaftlichkeit**, insbesondere bei asymmetrischem Teilespektrum mit zahlreichen Biegungen
- **Hohe Flexibilität**, Greifer hält Teil in definierter Position für Folgeoperationen oder Integration in Fertigungsabläufe

Konstruktionsmerkmale

Maschinenaufbau

- Vollkommen neuartiges patentiertes Maschinenkonzept sorgt für mehrfache Leistung gegenüber konventionellen CNC-Systemen
- Leistungsstarke Elektronik
- Hochdynamisches Richtsystem
- Servoelektrisch gesteuerte Schnitteinheit
- CNC-gesteuerte Drahtzuführung und Transportsystem
- Hochdynamische Biegekopftriebe
- 2 (BT 3.2/5.2) - 4 (BT 3.4) unabhängig voneinander arbeitende Biegeeinheiten

Arbeitsbereich

- Maximale Drahtlänge 2.000 mm (optional 3000 mm bei BT 3.2 + BT 5.2)
- Mindeststeglänge im Mittenbereich 80 - 120 mm in Abhängigkeit von der Biegeteilgeometrie (optional auch kürzere Längen möglich)
- Sehr großer Biegefreiraum, durch hohe Freiheitsgrade der Positioniereinheit

Software

- Hochleistungs-CNC-Maschinensteuerung
- Bedienerfreundliches und übersichtliches Programmiersystem WPS 3.2 EasyWay ermöglicht schnelles Einrichten und Korrigieren von Geometriedaten und Maschinenparametern
- Getrennte Programmierung der Biegeeinheiten unterstützt die schnelle Eingabe asymmetrischer Teile und erleichtert die Korrektur
- **iQbend** - Neue Steuerungsfunktion zur Anpassung des Biegeverlaufes an das Schwingungsverhalten bei langen und labilen Biegeteilen

Biegekopf

Verfügt über endlos drehende Biege- und Dornachse, erlaubt den Einsatz von Mehrstrahlbiegewerkzeugen und auch Biegen von geschlossenen Ösen. Z-Achsenbewegung ist CNC gesteuert, neben Leistungssteigerung wird der Einsatz mehrstufiger Werkzeuge ermöglicht. Als Zusatzoption besteht die Möglichkeit für "Außermittiges Positionieren" des Drahtes im Biegekopf zum Einsatz von Biegewerkzeugen Typ 3 und Sonderbiegewerkzeugen.

Leistungsstark, Sicher und Wirtschaftlich - WAFIOS BT CNC-Mehrkopfbiegemaschinen

Präzision leicht gemacht

Konzipiert für die Herstellung von komplexen zwei- und dreidimensionalen Drahtbiegeteilen vom Coil, setzen die CNC-Mehrkopfbiegemaschinen den Standard am Markt, wenn es um hohe Ausbringungsleistungen geht.

Das dynamische rotierende Richtsystem garantiert gesteigerte Präzision bei erhöhter Prozesssicherheit.

Das einzigartige Maschinenkonzept der Baureihe BT in Form der Anordnung von Biegeköpfen und Positioniereinheiten (Vorschub) ist in vielen Ländern durch internationale Patente geschützt. Das Funktionsprinzip ermöglicht gegenüber konventionellen CNC-Maschinenkonzepten ein Mehrfaches an Produktionsleistung und gesteigerter Präzision.

Die bis zu vier unabhängig voneinander arbeitenden Biegeköpfe mit eigenem Positioniersystem vereinfachen dem Bediener in signifikanter Art und Weise die Einflussnahme auf die Geometrie und die Programmierung lehrenhaltiger Teile.

Qualität

Seit über 120 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS-Maschinen.

Wirtschaftlichkeit

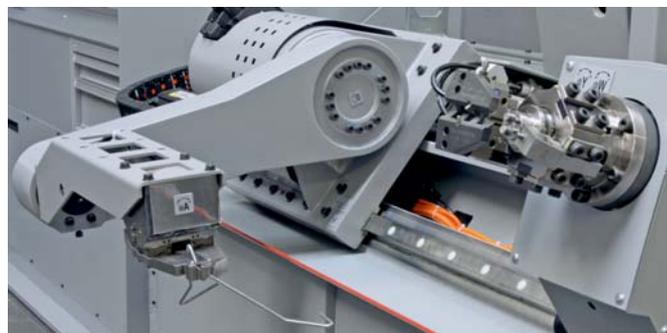
Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



▲ Greifer mit Schwinde in Verbindung mit Biegewerkzeug (Biegekopf oben)

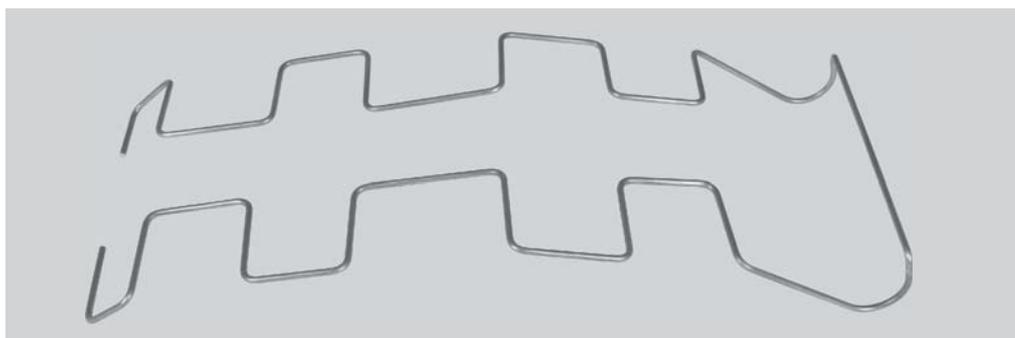
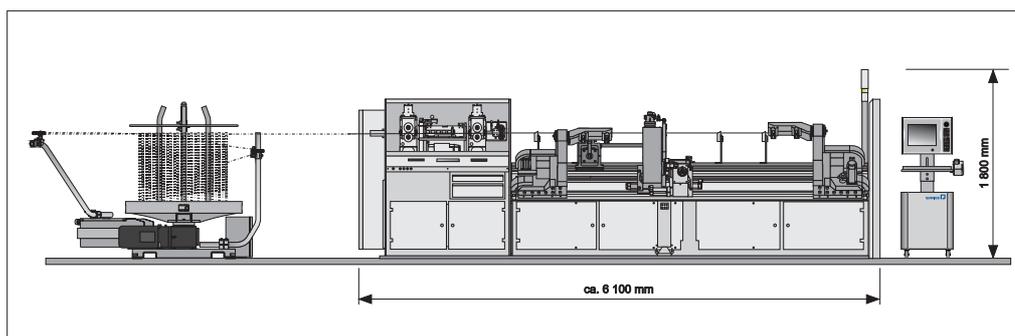


▲ Greifer mit Schwinde in Verbindung mit Biegewerkzeug (Biegekopf unten)



▲ Biegeteil in Ablage- bzw. Abholposition z. B. für Folgeoperationen

Technische Daten	BT 3.2 / BT 3.4	BT 5.2
Draht-Ø min.	2,0 mm	4,0 mm
Draht-Ø. max < 600 N/mm ² < 1200 N/mm ² < 1900 N/mm ²	6,5 mm 4,5 mm 4,0 mm (4,3 mm verst. Version)	10,0 mm 6,0 mm 5,0 mm
Einzugsgeschwindigkeit max.	120 m/min	120 m/min
Stablänge min. - max.	200 - 2000 mm Option: 200 - 3000 mm (BT 3.2)	200 - 2000 mm Option: 200 - 3000 mm (BT 5.2)
Mittenabstand (Standard) Mit Sondereinrichtung	min. 80 - 120 mm min. 25 mm	min. 80 - 120 mm min. 35 mm
Schwenkwinkel Schwinge max.	180°	180°
Schwenkwinkel Greifer	360°	360°
Programmiersystem	WPS 3.2 EasyWay	WPS 3.2 EasyWay
Biegeeinheiten	BT 3.2 = 2 BT 3.4 = 4	BT 5.2 = 2
Biegemoment max.	ca. 250 Nm	ca. 520 Nm



WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon +49 7121 146 - 0
Telefax +49 7121 491209
sales@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr