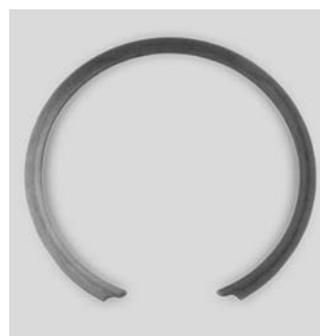


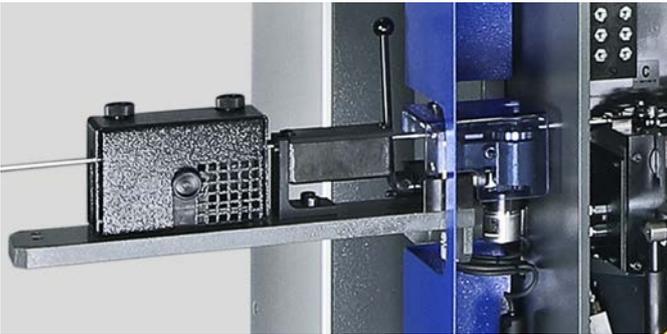
# Ringwindemaschine zur Herstellung von Ringen und Wellenfedern aus Profildraht



# SNA 16–36

▼ Einlauf-/Führungsrolleneinheit, Drahtreinigung und Schlupfkontrolle

▼ Schnitt- und Steigungseinrichtung



## Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- **Optimierte Stückkosten dank gesteigerter Produktionsleistung und Verfügbarkeit sorgen für hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Varietätsvielfalt, Herstellung von Ringen und Wellenfedern verschiedenster Geometrien bis hin zu kleinsten Durchmessern**
  - Schnittposition wählbar abhängig von Produkthanforderung
  - Programmierbare Wellenhöhe und -verlauf
  - Wellenform abweichend von der Sinusform programmierbar
- **Hoher Bedienkomfort mit vereinfachten, optimierten Einstellmöglichkeiten und gesteigerter Maschinenverfügbarkeit**
  - Highend-Steuerung WPS 3.2 EasyWay
  - Integrierter Scherschnitt (SNA 16)
  - Reproduzierbarkeit vieler Einstellungen durch Komplettaustausch der Wechseleinheit
  - Zentralmutter für Walzenspannen
  - Produktionsüberwachung durch Laser
  - Hartmetall-Werkzeugkomponenten
- **Innovatives und modernes Maschinendesign**

▼ Gute Ergonomie und Zugänglichkeit



## Konstruktionsmerkmale

### Mechanik:

- Bewährte Technologie der SNA-Baureihe mit mehr als einem Jahrzehnt WAFIOS-Erfahrung in der Produktion von Ringen und Wellenfedern
- Der Einsatz von Scher- und Formschnitt bietet die Möglichkeit von bauteilspezifischen Formschnitten, einer einstellbaren maschinengrößenabhängigen Schnittlage und Einfluss auf den Schnittgrat
- Das neue Maschinendesign erleichtert die Einrichtung durch verbesserte Zugänglichkeit
- Direktantrieb der zwei Einzugswalzenpaare
- Optionale CNC-Steigungseinrichtung zur Herstellung von Wellenfedern auch mit unterschiedlichen Wellenhöhen innerhalb einer Feder
- Ausfall- und Schlupfkontrolle sichern eine effektive Fertigung
- Wechsel der Führungsrollen durch Austausch der kompletten Einheit ermöglicht ein Vorrüsten außerhalb der Maschine

### Steuerung:

- Geometrie-Programmierung von Ringen und Wellenfedern mit WPS 3.2 EasyWay
- Reduzierung des »Blumeneffekts« durch vollelektrische Winde-/Steigungsachse und intelligenter Softwareregulierung

# Vielseitig, Leistungsstark und Wirtschaftlich – WAFIOS Elektromechanische Ringwindemaschinen SNA

## **Vielfältigste Einsatzmöglichkeiten in der Ring- und Wellenfederfertigung:**

Die neuentwickelte SNA 16, SNA 26 und SNA 36 bilden eine ganzheitliche Produktpalette für Ringe von 7 - 320 mm Außendurchmesser und Wellenfedern von 7 – 250 mm.

Die Baureihenentwicklung kennzeichnet die konsequente Ausrichtung an den Anforderungen der Produktion von rechteckigen Wellenfedern und ein- bzw. zweilagigen Ringen mit oder ohne Stufe aus Profilmaterial (Rechteck-Querschnitt) und eine signifikante höhere Stückleistung, die innerhalb höchster Qualitätskriterien erreicht wird.

Auch die Bedienung und Rüstzeitoptimierung steht im Fokus dieser SNA-Generation, so ermöglicht die neue Bedienoberfläche WPS 3.2 EasyWay und die CNC-gesteuerten Winde- und Steigungseinheiten (reversierend und freiprogrammierbar) ein schnelleres Umrüsten und zusammen mit der intelligenten Software die Verbesserung der Qualität (u.a. wird durch den Einwindeausgleich (optional) der »Blumeneffekt« des Außendurchmessers vermieden).

## **Qualität**

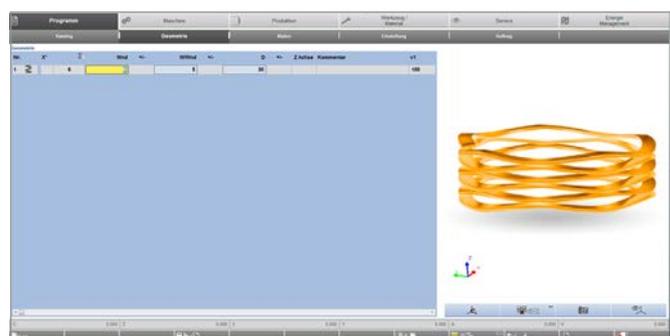
Seit über 125 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

## **Zuverlässigkeit**

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

## **Wirtschaftlichkeit**

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



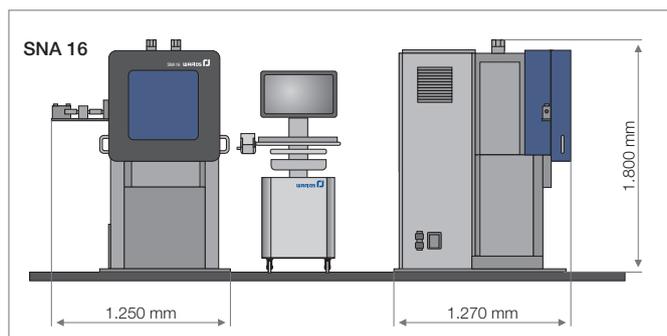
▲ Geometrische Programmierung mit WPS 3.2 EasyWay

▼ Innovatives Maschinenendesign



Technische Daten	SNA 16	SNA 26	SNA 36
Kleinster Profilquerschnitt:	0,5 × 0,2 mm	1,0 × 0,5 mm	2,5 × 0,6 mm
Größter Profilquerschnitt: (RM - N/mm <sup>2</sup> )	2,0 × 0,75 mm max. 2.000 N/mm <sup>2</sup>	4,0 × 1,5 mm max. 2.000 N/mm <sup>2</sup>	9,0 × 3,0 mm max. 2.000 N/mm <sup>2</sup>
Größter Profilquerschnitt bei Wellenringen:	2,0 × 0,6 mm	4,0 × 1,25 mm	8,0 × 1,3 mm
Einzugsgeschwindigkeit:	max. 140 m/min	max. 120 m/min	max. 100 m/min
Ringaußen-Ø:	ca. 7 – 50 mm	ca. 15 – 100 mm	ca. 45 – 320 mm
Ringaußen-Ø bei Wellenringen:	ca. 7 – 50 mm	ca. 20 – 100 mm	ca. 50 – 300 mm
Max. Stückleistung einlagige Ringe:*	275 Stück/min	250 Stück/min	200 Stück/min
Schnittkraft der Formschnitteinrichtung:	7 KN	45 KN	125 KN
Platzbedarf der Maschine: (L×B×H)	1.200 × 1.500 × 2.000 mm	1.300 × 1.600 × 2.100 mm	1.550 × 1.800 × 2.200 mm
Gewicht:	ca. 1.200 kg	ca. 2.100 kg	ca. 4.500 kg

\* Abhängig von der Bandeinzugslänge



## WAFIOS AG

Silberburgstraße 5  
72764 Reutlingen, Germany  
Telefon +49 7121 146-0  
Telefax +49 7121 146-250  
sales@wafios.de  
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr