

Zugfedermaschine für eine Vielzahl von unterschiedlichen Ösformen

Technische Beschreibung:

Die ZO 16 und ZO 26 sind die Weiterentwicklung der weltweit erfolgreichen ZO-Maschinen, den ersten Zugfedermaschinen für eine Vielzahl von unterschiedlichen Ösformen. Der Federkörper wird auf der ausstattungsoptimierten Federwindmaschine gefertigt. Die neue Federtransporteinheit der Zugfedermaschine übernimmt den Federkörper von der Federwindmaschine und führt ihn der ersten Össtation zu. Nach Aufstellung der ersten Öse wird die Öse in die Folgestation transportiert und kann nachgeschnitten werden. Anschließend kann die Öse durch die Kameravermessung geprüft werden. Nach der Übergabe in das zweite Transportsystem wird mit der zweiten Öse simultan in getrennten Stationen verfahren. Durch dieses einzigartige getrennte Fertigungsprinzip der Ösen wird eine maximale Stückleistung bei höchster Qualität der Ösen gewährleistet.

Unsere Leistung für Ihren Nutzen:

- Das vollständig überarbeitete Maschinenkonzept vereint, dank jahrzehntelanger Erfahrung, maximale Zuverlässigkeit und höchste Produktionsleistung in der Zugfederherstellung.
- Das optische Vermessen der Öse sichert eine maximale Produktqualität.
- Die bewährte Östellertechnologie gewährleistet höchste Flexibilität der Ösformen und lässt sich außerhalb der Maschine vorrüsten.
- Bestehende Östeller und Werkzeuge der Vorgängermaschinen sind kompatibel.

Technische Daten	ZO 16	ZO 26
Draht-Ø: [mm]	0,2–0,6	0,5–1,6
Federkörperraußen-Ø: [mm]	1,25–6,0	4,0–16,0
Federkörperlänge: [mm]	3,0–30,0	6,0–60,0
Winderichtung:	Nur rechts	Nur rechts
Ösenhöhe: [mm]	max. 2× Di max. 8,0	max. 2× Di max. 16,0
Stückleistung: [Stck/min]	max. 80	max. 80



ZO 16
ZO 26