

Kopieren einer
Druckfeder
mithilfe eines externen
Messgeräts

 **iQ spring2FUL**

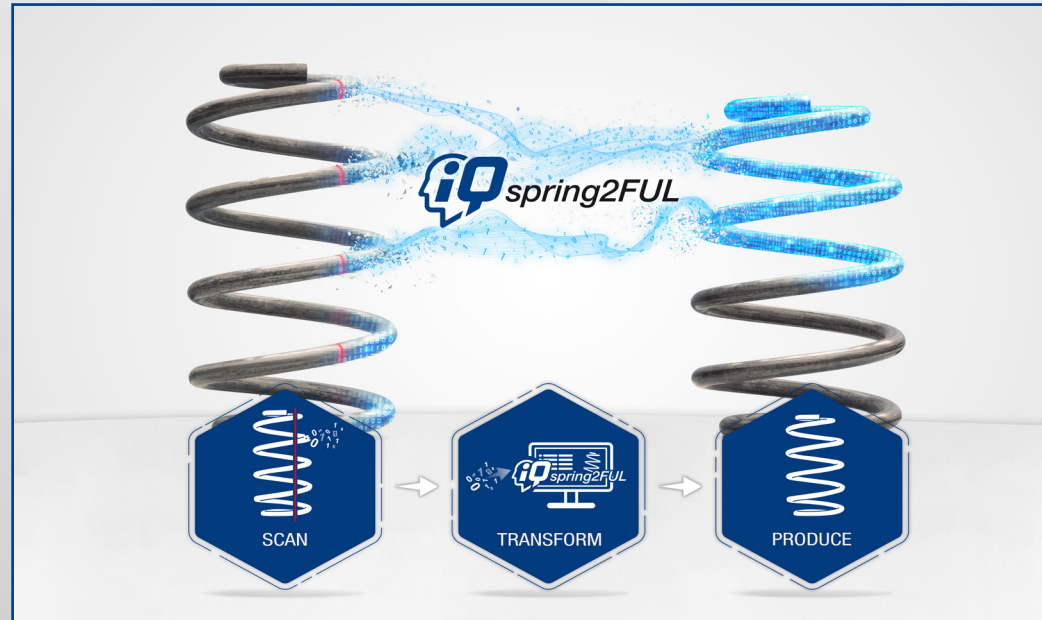
für
Druckfedermaschinen



Situation

- Das Einrichten von Bauteilen anhand von Referenzfedern erfordert häufig einen hohen Aufwand für die Ermittlung der relevanten Geometriewerte sowie für die manuelle Eingabe ins Programmiersystem der Maschine

Lösung



- *iQspring2FUL* ermöglicht die automatische Erzeugung eines WPS-Programms mithilfe eines externen Messgeräts
- Nachdem die Referenzfeder gemessen wurde, werden durch einen Algorithmus die notwendigen Stützstellen der Federgeometrie ermittelt und automatisch in das WPS-Programm übertragen
- Dadurch werden der Einrichtaufwand und die Fehleranfälligkeit beim manuellen Programmieren minimiert

Voraussetzungen

- Geeignetes Messgerät
- Vorhandene Referenzfeder
- Vollständige Messung der Feder
- Mechanische Grundeinstellungen der Maschine, passend zum WPS-Programm
- Materialverformungen, die messtechnisch nicht erfassbar sind, können von *iQspring2FUL* nicht berechnet werden