



In-Prozess-Regelung  
von Federlänge,  
Endstellung und  
Durchmesser

 **control**

für  
**Druckfedermaschinen**

**WAFIOS AG**  
Silberburgstraße 5  
72764 Reutlingen, Germany

**Maschinen für Draht und Rohr**

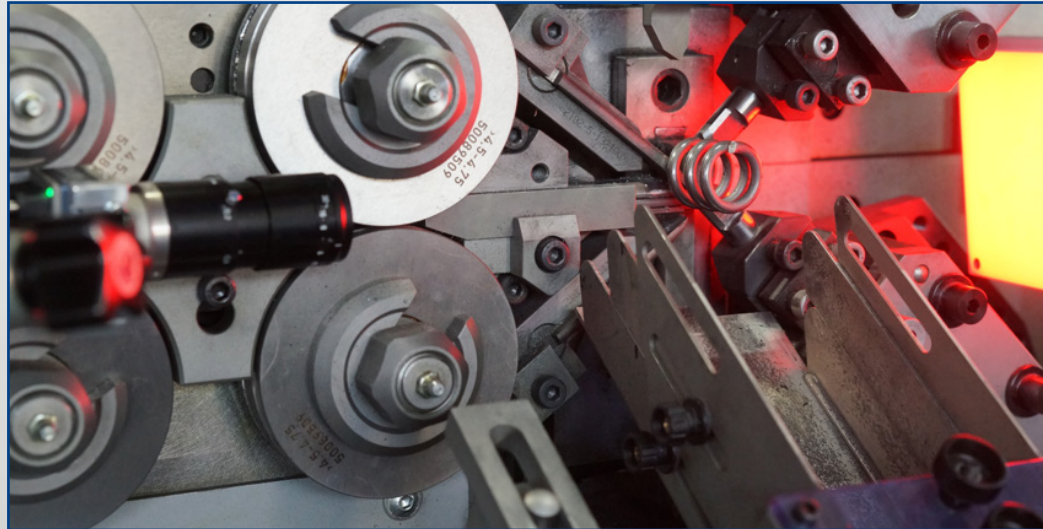
+49 (0) 7121 146-0  
sales@wafios.de  
www.wafios.com



## Situation

- Schwankungen in den Draht-eigenschaften sowie veränderliche äußere Bedingungen sorgen für Streuungen in der Länge und dem Durchmesser der Feder
- Standard-Regelsysteme korrigieren erst die Folgefeder und sind so nicht in der Lage, die individuellen Schwankungen jeder Feder zu kompensieren
- Die Folge sind Ausschuss und damit verbundene Material- und Produktionskosten

## Lösung



- *iQcontrol* misst mit einer oder mehrerer hochauflösenden Kameras die Feder im Prozess, noch bevor diese fertig gewunden ist
- Die anschließenden Berechnungen ermöglichen es, auf die selbe Feder noch vor Ende des Winderprozesses korrigierend Einfluss zu nehmen
- So wird jede Feder individuell und In-Prozess korrigiert
- In der Folge verringert *iQcontrol* die Streuungen von Federlänge und -durchmesser deutlich und sorgt dadurch für eine höhere und konstantere Qualität

## Voraussetzungen

- Prüfung der Funktion vorab anhand Federzeichnung