

ENDENBEARBEITUNGSSYSTEME



R 23/36 EBS
R 36/45 EBF
AF 700

R 23/36 EBS R 36/45 EBF AF 700

▼ Bearbeitung beider Stabenden mittels Anfasköpfen (R 36/45 EBF)

▼ Bearbeitung beider Stabenden mittels Schleifwalzen und Bürsten (Option) (R 23/36 EBS)



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Synchrone Bearbeitung beider Stabenden
- Minimierung der Rüstzeiten
- Bewährte und sprachneutrale Bedienerführung, Bedienung der Endenbearbeitung über das Panel der Richtmaschine
- Erleichterte Arbeitsbedingungen durch Servicehinweise, gespeicherte Betriebsanleitung
- CE-konform, Integration der Schutzeinrichtungen in der Grundmaschine
- Option mobile Version: EBF/ EBS sind steckbar an der Richtmaschine.

Vorteile: Die Maschine kann mit und ohne Endenbearbeitung betrieben werden. EBF oder EBS können auch an einer anderen Maschine gleichen Typs betrieben werden, sofern die Grundmaschinen beide die Option zur adaptierbaren Ausführung (mobile Option) haben.

EBF - Endenbearbeitung durch spanendes Anfassen mittels hartmetallbestückte Anfasköpfe

Getrennte Antriebe für Vorschub und Spannen, dadurch sind unterschiedliche Fasen, Vorschübe und Drehzahlen an den Stabenden möglich.

Möglichkeiten der Endenbearbeitung : Fasen 15 - 60°, Kuppe, Plandrehen, Spitze (auf Anfrage)

Option Zwischenstation - Ein-/Ausbau jetzt ohne Demontage der linken Anfaskstation realisierbar.

Version Spannen über Pneumatikzylinder

- Einstiegsversion mit einer Leistung bis 110 Stück/Minute

Version Spannen über Elektrozyylinder

- Leistung bis 130 Stück/Minute
- Reduzierte Rüstzeiten bei Durchmesserwechsel
- Option Kurzlänge 130 - 190 mm

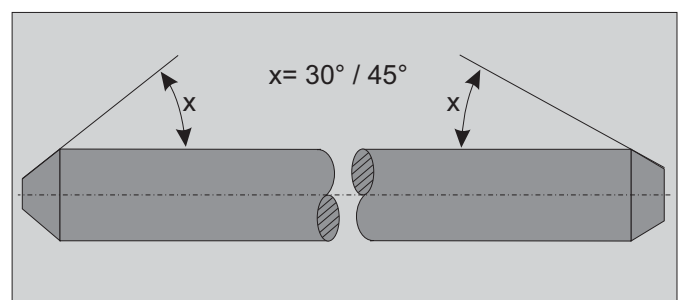
EBS - Endenbearbeitung zum Entgraten beider Stabenden

- Schleifeinheiten mit CBN-Scheiben mit hohen Standzeiten, optional Schleifbänder
- Optimierte Bedienbarkeit durch verkürzte Transportstrecke
- Optional Bürstenstation sowie Zwischenstation



▲ Graphische Bedienerführung (EBS)

▼ 30° / 45° planen, Kuppe, Spitze auf Anfrage (EBF)



Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit - WAFIOS Endenbearbeitungssysteme

Produktivität neu definieren

Mit Anfaseinrichtung kombinierte Richtmaschinen zur Produktion angefaseter Drahtabschnitte. Die direkt an die Richtmaschine angebaute Anfaseinrichtung ist variabel einsetzbar und hoch effektiv.

Die von der Richtmaschine ausfallenden Stäbe, werden parallel ausgerichtet und auf Führungsschienen magaziniert.

EBS:

Eine Zuführeinrichtung taktet die Stäbe synchron zum Schnitt der Richtmaschine in die Transportriemen. Auf Führungen rollen die Stäbe an Schleifaggregaten vorbei und erhalten beidseitig eine Fase. Der Schleifgrat wird anschließend durch beidseitig angebrachte Bürsten entfernt. (Option)

EBF:

Entsprechend dem Takt der Richtmaschine, heben beidseitige Zuführeinheiten die Stäbe aus dem Magazin aus, positionieren und klemmen sie. Anschließend werden die Stabenden mit hartmetallbestückten Anfasköpfen angefast.

Qualität

Seit über 125 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

Wirtschaftlichkeit

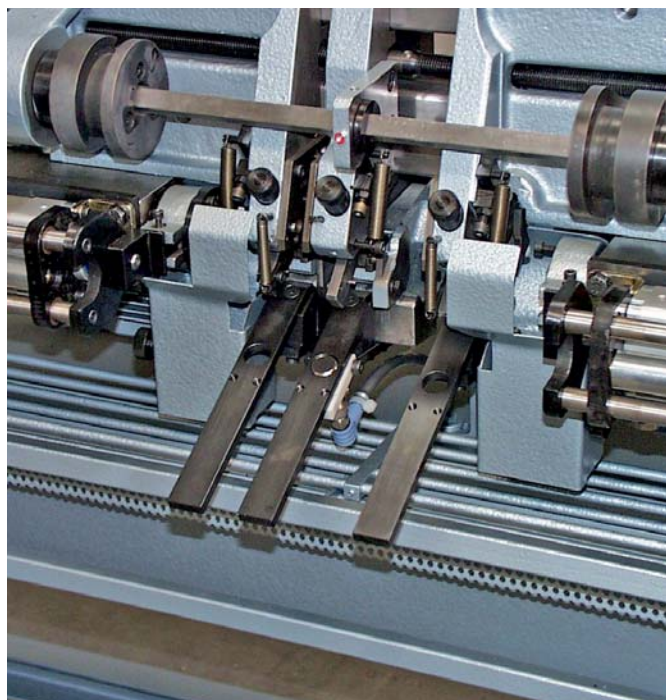
Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.

AF 700

Beidseitig arbeitende, schnelllaufende Anfasmachine mit stufenlos regelbarem, mechanischen Zentralantrieb.

- Automatische Vereinzelung aus dem Magazin
- Spannen der Drahtstäbe während des Anfasens
- Vorschub der Arbeitsspindel im Eil- und Arbeitshub
- Anfasen der Stabenden mit hartmetallbestückten Anfasköpfen (30°/45°, runde Fase auf Anfrage)
- Stablänge mittels Handrad einstellbar
- Regelbare Drehzahlen der Anfassspindel durch Frequenzumrichter.

▼ AF 700

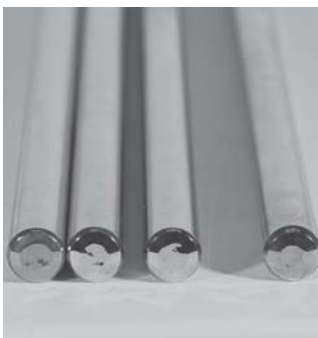


Technische Daten	R 23 EBS	R 36 EBS
Draht-Ø (RM 600 - 800 N/mm ²)	1,5 - 4,0 mm	2,5 - 7,0 mm
Schnittlängen (mm) mit zusätzlichen Unterstützungen	150-1000/2000/3000	150-1000/2000/3000
Leistung Stäbe pro Minute	max. 180	max. 180

Technische Daten	R 36 EBF	R 36B EBF	R 45 EBF	R 45B EBF
Draht-Ø (RM 600 - 800 N/mm ²)	3,0 - 7,0 mm	3,0 - 8,0 mm	4,0 - 10,0 mm	4,0 - 12,0 mm
Spannen über Pneumatikzylinder				
Schnittlängen (mm) mit zu- sätzlichen Zwischenstationen*	160-1000/2000/3000	160-1000/2000/3000	180-1000/2000/3000	180-1000/2000/3000
Leistung Stäbe pro Minute	max. 110	max. 110	max. 100	max. 100
Spannen über Elektrozyylinder				
Schnittlängen (mm) mit zu- sätzlichen Zwischenstationen*	190-1000/2000/3000	190-1000/2000/3000	190-1000/2000/3000	190-1000/2000/3000
Option Kurzlänge (mm)	130 - 190	130 - 190	130 - 190	130 - 190
Leistung Stäbe pro Minute	max. 130	max. 130	max. 130	max. 130

Technische Daten	AF 700
Draht-Ø (RM 600 - 800 N/mm ²)	3,0 - 10,0 mm
Schnittlängen (mm)	80-880/1500/2380
Leistung Stäbe pro Minute	max. 120

*Option



WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon +49 (0) 7121 146 - 0
Telefax +49 (0) 7121 491209
sales@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr