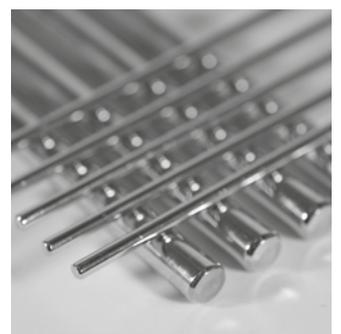


Richt- und Abschneidemaschinen
zur Herstellung von gerichteten Stäben aus Runddraht



Performance Baureihe
RE 30–50

Performance Baureihe RE 30–50

▼ Richtflügel + stehender Schnitt



▼ Anbau mit Auslösekopf und Kippstation (Option)



Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Ausgelegt für die gängigsten Drahricht- und Abschneideanwendungen
- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- Definiertes Optionspaket
- Moderne Steuerungsoberfläche auf Basis der High-Performance Maschine
- Performance Maschinen werden auf Basis des langjährigen WAFIOS-Konstruktionswissen gebaut

Konstruktionsmerkmale

- Kostenoptimierte Basisausstattung
- Stehender Schnitt
- Einzug frequenzgeregelt, Richtrotor mit konstanter Drehzahl, Schnitt mit Servoantrieb
- Schnittauslösung über Auslösekopf
- Fester Anschlag für Kurzlängen (Option)
- Kippstation, Bündigstoßeinrichtung (Option)
- Komfortpaket (Option) mit regelbarer Rotordrehzahl, abfallarme Produktion im Anlauf

▼ Grafisches Bedienpanel mit Touchscreen



Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit – WAFIOS-Richt- und Abschneidemaschinen

Produktivität neu definieren

WAFIOS Performance-Maschinen zeichnen sich durch ausstattungs-optimierte Grundumfänge sowie einer definierten Auswahl an Optionen aus.

Die Maschinen basieren auf dem über Jahrzehnte aufgebauten Konstruktionswissen der WAFIOS AG und verfügen stets über eine High-End-Steuerung.

Diese optimalen Eigenschaften resultieren in hohen Produktionsleistungen und einer wirtschaftlichen Maschinenverfügbarkeit.



▲ Sammelmulde



▲ Kippstation

Qualität

Seit über 130 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau.

Zuverlässigkeit

Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Maschinen.

Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



▲ Kipp- und Sammelstation



▲ Anschlag Kippstation und Bündigtosseinrichtung

Technische Daten	RE 30	RE 40	RE 50
Draht-Ø: 400 – 800 N/mm ² 800 – 1.200 N/mm ²	2,5 – 7,0* mm (Option****) 2,5 – 6,5 mm	4,0 – 10,0* mm (Option*****) 4,0 – 9,0 mm	5,6 – 12,0** mm 5,6 – 10,0 mm
Einzugsgeschwindigkeit:	5 – 160 m/min	5 – 160 m/min	5 – 160 m/min
Kürzeste Schnittlängen bei flacher Drahtführung: mit Auslösekopf mit festem Anschlag	250 mm 25 – 250 mm	250 mm 25 – 250 mm	250 mm 25 – 250 mm
Max. Schnitte pro Minute: mit festem Anschlag (Option)	160 Schnitte/min 276 Schnitte/min	120 Schnitte/min 220 Schnitte/min	120 Schnitte/min 220 Schnitte/min
Platzbedarf: (L × B × H)	1.635 × 1.125 × 1.410*** mm	2.750 × 1.290 × 1.470*** mm	2.750 × 1.290 × 1.470*** mm

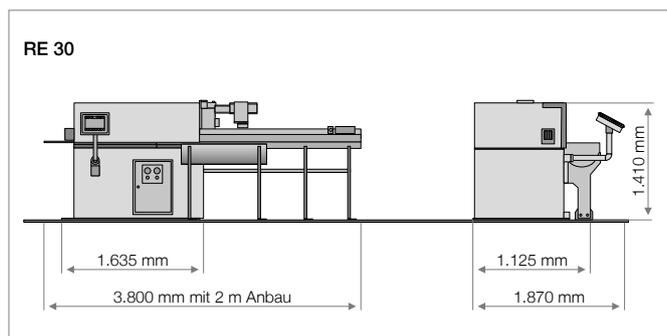
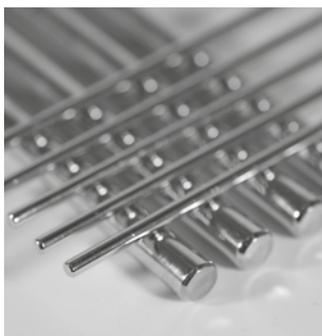
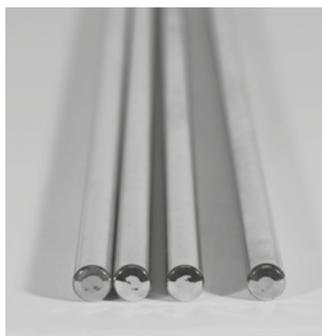
* Betonstahl kalt gewalzt, über die Rippung gemessen

**** ab 2 mm mit zusätzlichen Werkzeugen und Inlets (Option)

** Betonstahl kalt gewalzt, Nenndrahtdurchmesser

***** ab 3 mm mit zusätzlichen Werkzeugen und Inlets (Option)

*** inkl. Schaltschrankinkl. Schaltschrank



WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Telefon +49 7121 146-0
Telefax +49 7121 146-250
sales@wafios.de
www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr